

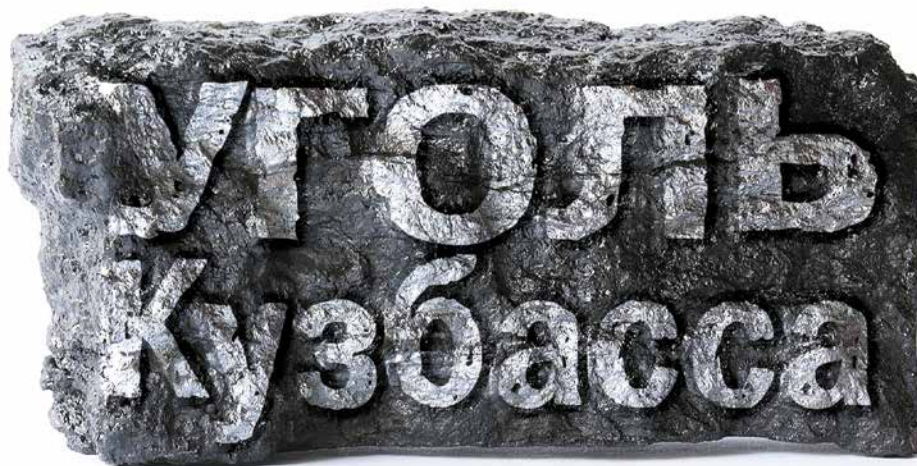


■ **СТОЛИЦА ПРАЗДНИКА**  
■ **ЮБИЛЕЙ ГОРНОСПАСАТЕЛЕЙ**

ISSN 2219-1410



**ЛУЧШЕЕ ОТРАСЛЕВОЕ ИЗДАНИЕ РОССИИ**



**Июль-август / 2022**

**№ 4 (089)**

**УГОЛЬ-КУЗБАССА.РФ**

**В ОЖИДАНИИ ШТИЛЯ** ■  
**ГОРНАЯ ШКОЛА** ■





## **С ДНЕМ ШАХТЕРА, УВАЖАЕМЫЕ ГОРНЯКИ!**

**День шахтера — профессиональный праздник сильных духом людей. Ваш труд заслуживает самой высокой степени признания и уважения.**

**Развития вам, благополучия, процветания!  
Чистого неба над головой и крепкого здоровья!  
Высоко ценим ваше доверие к нашей технике.  
Пусть каждый ваш день будет безопасным и продуктивным!**

**Ваш FERRIT s.r.o.**

**Официальный представитель FERRIT — ООО «Сибтранссервис»  
Ленинск-Кузнецкий, ул. Зорина, 8Б, тел.: (38456) 5-31-29,  
sibtranss@mail.ru sibtranss.ru**

**Редакционная коллегия:**

Дробина Елена Александровна,  
председатель Совета  
директоров АО «УК  
«Кузбассразрезуголь»

Исламов Дмитрий Викторович  
депутат Государственной Думы,  
заместитель председателя  
Комитета Госдумы  
по энергетике

Конторович Алексей Эмильевич,  
академик РАН, доктор  
геолого-минералогических  
наук, профессор, научный  
руководитель  
ФГБНУ «ФИЦ УУХ СО РАН»

Клишин Владимир Иванович,  
член-корреспондент РАН,  
доктор технических наук,  
профессор, директор Института  
угля СО РАН

Краснянский Георгий Леонидович,  
доктор экономических  
наук, председатель совета  
директоров ГК «КАРАКАН  
ИНВЕСТ»

Нецветаев Александр Глебович,  
доктор технических наук,  
академик РАЕН и РИА

Подсмаженко Андрей Петрович,  
управляющий директор  
ПАО «Южный Кузбасс»

Потапов Вадим Петрович,  
директор Кемеровского  
филиала ИВТ СО РАН,  
профессор, доктор технических  
наук

Пружина Денис Игоревич,  
генеральный директор ООО  
«Разрез «Задубровский Новый»

Рашевский Владимир Валерьевич,  
член совета директоров  
АО «СУЭК»

Стрельников Андрей Анатольевич,  
заместитель технического  
директора по производству  
ЗАО «Стройсервис»

Ютяев Евгений Петрович,  
директор по производственным  
операциям угольного дивизиона  
АО «СУЭК»

**АНАЛИТИКА. ПРОГНОЗЫ. ТЕНДЕНЦИИ****Главный праздник | С Днем шахтера!**

Руководители страны и региона традиционно поздравляют работников и ветеранов угольной отрасли с их профессиональным праздником

Стр. 4-5

**В центре внимания | «Выстояла»,**

так российские власти оценили угольную отрасль Донбасса

Стр. 6

**Обогащение | Шахта Сибирская**

Первый миллион тонн угля «новой» шахты и обогатительная фабрика

Стр. 9

**Актуальное интервью. | Под флагом ДНР**

Как меняется характер людей за годы жизни и работы в прифронтовой зоне

Стр.11

**ТЕХНИКА. ТЕХНОЛОГИИ. БЕЗОПАСНОСТЬ****Вопрос дня | Чем добывать будем?**

После введения санкций и последовавшим за ними запретом на экспорт в Россию большого перечня техники у машиностроителей появился простор для реализации своего потенциала. Придумывай, создавай, продавай. Но не все так просто

Стр. 14

**Конкурс | Собрали пазл**

Машинисты экскаваторов УК «Кузбассразрезуголь» показали высокий уровень профессионального мастерства

Стр. 19

**Итоги выставки | В новой реальности**

На выставке «Уголь России и Майнинг» этого года четко обозначилось: если ранее продукция по импортозамещению была по большей части альтернативой для угольщиков, то теперь стала необходимостью

Стр. 22

## ПРОИЗВОДСТВО. ДОСТИЖЕНИЯ. ЭНЕРГЕТИКА

**Прямая речь | Вызов принят!**

Компания МелТЭК успешно преодолевает возникшие в связи с санкциями барьеры

Стр. 34

**Форум | Горная школа**

В Кузбассе прошел юбилейный X Всероссийский молодежный научно-практический форум

Стр. 36

**Актуально | «ПромТрейдИнвест» представляет**

Новые виды самоочищающихся сит для грохотов

Стр. 40

**Приоритеты | Главный актив компании**

Сегодня «Колмар» — это достойный пример не только успешного бизнеса. Здесь уделяется особое внимание самому главному и ценному активу компании — людям

Стр. 42

**Поступательное движение | Пятимиллионный рубеж взят!**

ООО «ММК-УГОЛЬ» — российский производитель угля и продуктов его переработки, дочерняя компания ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» — шахтерский праздник встречает со стабильными результатами

Стр. 46

**GNSS | Быстро, точно, безопасно:**

В службе качества Распадской появился мобильный лазерный сканер

Стр. 48

## ЛЮДИ И УГОЛЬ

**Фотопроект | Польшаево. С любовью**

Свою малую Родину хочется видеть обустроенной и комфортной

Стр. 52

**Герои | Первые стахановцы Кузбасса**

Передовики Иван Борисов, Шайх Зайнутдинов, Роман Мачихин и десятки других стали «инструкторами стахановских методов труда» в отстающих бригадах рудника

Стр. 57

**Настоящее прошлое | Даты в истории**

Славный век XX — развитие угольной отрасли

Стр. 59

**Юбилей | Вековые традиции героизма**

Исполнилось 100 лет государственной горноспасательной службе России

Стр. 61

## ЭКОЛОГИЯ. НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ. НАУКА

**Репортаж | Работает разреза организм**

Когда в Прокопьевске действовали шахты, то журналистам тоже приходилось по работе спускаться под землю

Стр. 64

**Откровенный разговор | Прокопьевск свежим взглядом**

Опыт работы с угледобывающими предприятиями помогает Александре Мягкой планировать экономику города

Стр. 67

**Импортозамещение | В ожидании штиля**

Проблемы с транспортировкой нашего угля всегда были более насущные, чем, наверное, сама добыча. Чего же планировать теперь?

Стр. 70

**Журнал «Уголь Кузбасса» №4 (089)**

Редактор выпуска: Лариса Филиппова

Дизайн-концепция: Мария Опивалова

Верстка: Михаил Скочиллов

Журналисты: Валерий Александров, Леонид Алексеев, Лариса Филиппова, Евгения Райнеш, Игорь Семенов

Журнал распространяется по подписке

Служба распространения:

тел.: (3842) 35-45-78

Коммерческая служба:

тел.: (3842) 76-36-60, 76-38-28, 35-45-78

Учредитель и издатель ООО «Кузнецкий край»

Адрес учредителя и издателя: 650023, Кемеровская обл., г. Кемерово, пр. Октябрьский, 61б, к. 4

Адрес редакции: 650023, Кемеровская обл., г. Кемерово, пр. Октябрьский, 61б, к. 4

Журнал зарегистрирован Федеральной службой по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций ПИ №ФС 77-73106 от 09.06.2018 г.

Главный редактор: Андрей Анатольевич Панов

Тираж 5 000 экз. Цена свободная

Подписной индекс: 12232

Ответственность за достоверность рекламных материалов несут рекламодатели.

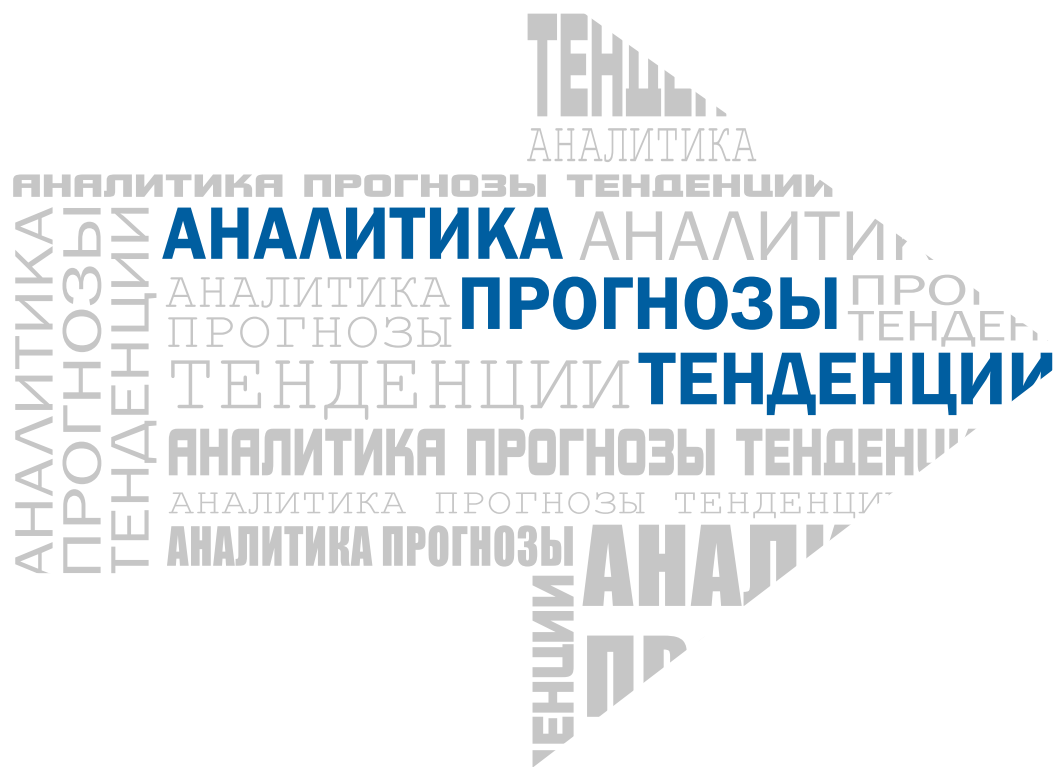
Мнение авторов может не совпадать с мнением редакции. Использование материалов частично или полностью допускается только с письменного разрешения редакции и обязательной ссылкой на журнал. Использование оригинал-макетов, элементов дизайна журнала запрещено.

Адрес типографии: ООО «ПРИНТ», 650070, Кемеровская обл., г. Кемерово, ул. Тухачевского, д. 31г, оф. 8

Дата выхода в свет 26.08.2022 г.

Цена свободная

- ГЛАВНЫЙ ПРАЗДНИК
- ПОТЕНЦИАЛ ДОНЕЦКОГО БАССЕЙНА
- ЗАВОД В ПРИФРОНТОВОЙ ЗОНЕ



## РУКОВОДИТЕЛИ СТРАНЫ ТРАДИЦИОННО ПОЗДРАВИЛИ РАБОТНИКОВ И ВЕТЕРАНОВ УГОЛЬНОЙ ОТРАСТИ С ИХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРАЗДНИКОМ — ДНЕМ ШАХТЕРА



— Этот праздник был учрежден в знак огромного, искреннего уважения к людям, работающим в угольной промышленности, их нелегкому, самоотверженному труду. Во все времена представителей горняцкой профессии отличали особые личные, человеческие качества — выдержка, мужество, упорство и товарищеская взаимовыручка.

Работники угольной отрасли по праву гордятся своей принадлежностью к шахтерскому сообществу и вкладом, который угольная отрасль вносит в укрепление индустриального и энергетического потенциала России, а также в социально-экономическое развитие ее регионов.

Уверен, что шахтеры будут продолжать ответственно трудиться и добиваться успехов на производстве на благо России и ее жителей.

Владимир ПУТИН,  
президент РФ

— Этот профессиональный праздник объединяет людей самых разных специальностей — проходчиков и машинистов, рабочих, мастеров, монтажников, представителей шахтерских династий. Всех, кто осваивал месторождения, добывал полезные ископаемые, сделал все, чтобы Россия стала ведущей горнодобывающей державой.

Угольная промышленность занимает одно из ключевых мест в топливно-энергетическом комплексе, способствует росту национальной экономики, обеспечивает энергетическую безопасность страны. И это — результат огромного самоотверженного труда сотен тысяч людей. Ежедневно добываемый вами уголь — это бесперебойная работа тепловых электростанций, предприятий, больниц, свет и тепло в домах миллионов людей, живущих в разных регионах нашей большой страны.

Отрасль развивается, решает масштабные задачи по реструктуризации, формированию новых центров угледобычи, созданию современных производственных комплексов, развитию железнодорожной и портовой инфраструктуры, внедряет современные технологии глубокой переработки угля. Важно, что особое внимание вы уделяете снижению аварийности и травматизма на предприятиях.

Угольная промышленность — одна из систе-

мообразующих в национальной экономике, а ваш самоотверженный труд — это весомый вклад в ее развитие.

От эффективности отрасли зависит производство электроэнергии, работа металлургической, химической промышленности, железнодорожного транспорта, многих градообразующих предприятий и, конечно, комфортная жизнь миллионов наших граждан.

Профессия шахтера — одна из самых тяжелых, она связана с риском для здоровья и жизни. Именно поэтому ее выбирают люди сильные и мужественные, ответственные и надежные.

Уверен, что богатые трудовые традиции и высокий профессионализм работников угольной промышленности будут и впредь служить интересам России и ее граждан. Особую признательность хотел бы выразить ветеранам, которые во всем являются примером для нового поколения специалистов.

Михаил МИШУСТИН,  
председатель правительства РФ



## УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ И РАБОТНИКИ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ!

В последнее воскресенье августа наша страна торжественно отмечает День шахтера. Это один из самых почитаемых профессиональных праздников, которому в 2022 году исполняется 75 лет. Текущий год знаменателен еще одной юбилейной датой: три столетия назад, в 1722 году, в нашей стране началась угледобыча. В честь этого события на территории Кузбасса пройдет приуроченный к празднованию 300-летия угольной промышленности России Международный угольный форум «Угольная отрасль — новые реалии», на площадках которого запланированы тематические сессии, образовательные и профориентационные занятия, конкурсы и выставки.

Богатство недр определило лидирующее положение нашего региона по добыче полезных ископаемых в стране. Кузбасс — крупнейший угольный центр, на долю которого приходится добыча половины всего российского угля и 70% — коксующихся марок. Свой весомый вклад в энергетическую и экономическую безопасность региона и всей страны вносят около ста тысяч наших жителей, занятых на угольных предприятиях, а также работники смежных отраслей, которые задействованы в транспортировке черного золота, строительстве инфраструктуры для угольных

предприятий, обучении будущих шахтеров, разработке для них новых технологий.

Искренне благодарю всех, кто спускается в забои, управляет могучими экскаваторами и многотонными самосвалами на разрезах, обогащает уголь на фабриках и установках. Все вы выбрали тяжелую, опасную, но такую необходимую и уважаемую профессию. Ваш труд — это основа, на которой мы вместе строим современный, процветающий Кузбасс! Желаю вам и вашим семьям здоровья, благополучия и уверенности в завтрашнем дне!

С главным профессиональным праздником Кузбасса, дорогие шахтеры!

С уважением и благодарностью,

Сергей ЦИВИЛЕВ,  
губернатор Кемеровской области — Кузбасса



## ПОЗДРАВЛЯЮ С ДНЕМ ШАХТЕРА ВЕТЕРАНОВ И РАБОТНИКОВ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ!

Это особенный праздник для Кузбасса, ведь каждый житель нашего региона так или иначе связан с угольной отраслью: занят в добыче или обогащении угля, работает в смежных отраслях, пользуется теплом и электричеством, произведенным из черного золота.

О значимости кузбасского угля для экономики России и энергетического баланса многих стран мира написано и сказано очень много. И даже в условиях глобального перехода на возобновляемые источники энергии угольная генерация продолжит быть востребованной благодаря экономичности и использованию технологий, минимизирующих негативное воздействие на экологию.

Уважаемые шахтеры! За всеми рекордами, достижениями и победами отрасли стоит ваш труд. Очень сложный, опасный и жизненно важный для миллионов людей во всем мире. Искренне благодарю вас за верность выбранному делу, умение бережно хранить традиции и учиться новому. Здоровья, счастья, стабильности и благополучия!

С уважением и признательностью,

Андрей ПАНОВ,  
заместитель губернатора Кузбасса



В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

# «ВЫСТОЯЛА»,

## — ТАК РОССИЙСКИЕ ВЛАСТИ ОЦЕНИЛИ УГОЛЬНУЮ ОТРАСЛЬ ДОНБАССА

**— НЕСМОТЯ НА БОЕВЫЕ ДЕЙСТВИЯ И БЛОКАДУ, ОТРАСЛЬ ЖИВЕТ. РЕСПУБЛИКА ОБЕСПЕЧЕНА НЕОБХОДИМЫМ ОБЪЕМОМ УГЛЯ. ОН ПОСТУПАЕТ НА ПРЕДПРИЯТИЯ, ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ, ДАЕТ СВЕТ И ТЕПЛО, — СООБЩИЛ ДЕНИС ПУШИЛИН, ГЛАВА ДНР**

В июле, во время совещания на шахте «Комсомолец Донбасса», были оговорены механизмы предоставления угля определенным категориям населения для бытовых нужд. В мероприятии приняли участие Сергей Кириенко, первый заместитель руководителя администрации президента РФ, Виталий Хоценко, председатель правительства ДНР, руководители ведомства и гости:

— В перспективе нам видится приоритетным комбинированный вариант, где у государства останется часть активов, потому что у нас есть свои электростанции, которые работают на угле. Это, по сути, такой кластер от добычи угля до производства электроэнергии. Еще у нас есть активы, где сил и бюджетных источников государства просто не хватает. Там, конечно, мы смотрим на то, чтобы привлекать крупный российский бизнес либо на отдельные шахты, либо на весь комплекс, — заявил Хоценко.

Он рассказал, что за 2021 год в ДНР суммарно добыли 7 миллионов тонн коксующегося и энергетического угля. В текущем году республика не планирует наращивать объемы добычи из-за мобилизации, однако позже вернется к этим планам.

Сегодня отрасль требует возрождения. Потенциал у донецкого угольного бассейна большой: хоть он и был прилично выработан, запасов ресурсов у него хватит не на один десяток лет при довольно высокой интенсивности добычи.

— При грамотном подходе угольная промышленность может приносить немалую прибыль, а доходы сегодня нужны экономике Донбасса, как кровь живому организму, — рассказал Александр Форманчук, крымский политолог.

Он пояснил, что очень многие объекты придется ремонтировать, однако в этом деле молодым республикам поможет Россия. Также могут найтись и другие желающие инвестировать в выгодную отрасль. Главное, считает политолог, что многие местные шахтеры полны решимости возобновить свою работу, и это является залогом успеха в восстановлении всего региона.

— Сегодня пришла пора думать о наращивании экономического потенциала в регионе, прежде всего — угольного, — считает Форманчук. — Порядка 90 процентов шахт либо были под контролем народных республик, либо перешли к ним с началом СВО. На данный момент практически все основные разработанные месторождения

находятся в распоряжении ДНР и ЛНР.

...Еще сто лет назад, в пору формирования молодого советского государства, Донбасс назывался не иначе как «сердце России». Здесь нет ошибки. То, что Донецкий угольный бассейн был включен в состав Украинской ССР с проведением последующей массовой украинизации, — результаты прожектерства большевиков, веривших в братство народов и неминуемую всемирную революцию, которая сотрет границы и сословные различия. Но нужно отдать должное советской власти, с точки зрения возможностей потенциал Донбасса был раскрыт полностью.

Донбасс — это уголь. Природа распорядилась так, что на площади в 60 тысяч квадратных километров залегают 140 миллиардов тонн первоклассных углей. Это преимущественно угли энергетических марок, например длиннопламенные (до 75 процентов), но присутствуют также и антрациты, то есть угли с максимальной степенью углефикации и теплотворной способностью. Не стоит верить западным экологами и думать, что уголь — это топливо прошлого. Прямо сейчас Европа из-за нехватки российского газа массово расконсервирует старые угольные ТЭС и ТЭЦ, а стоимость черного золота упорно держится выше 300 долларов, что остается рекордом последних десятилетий.

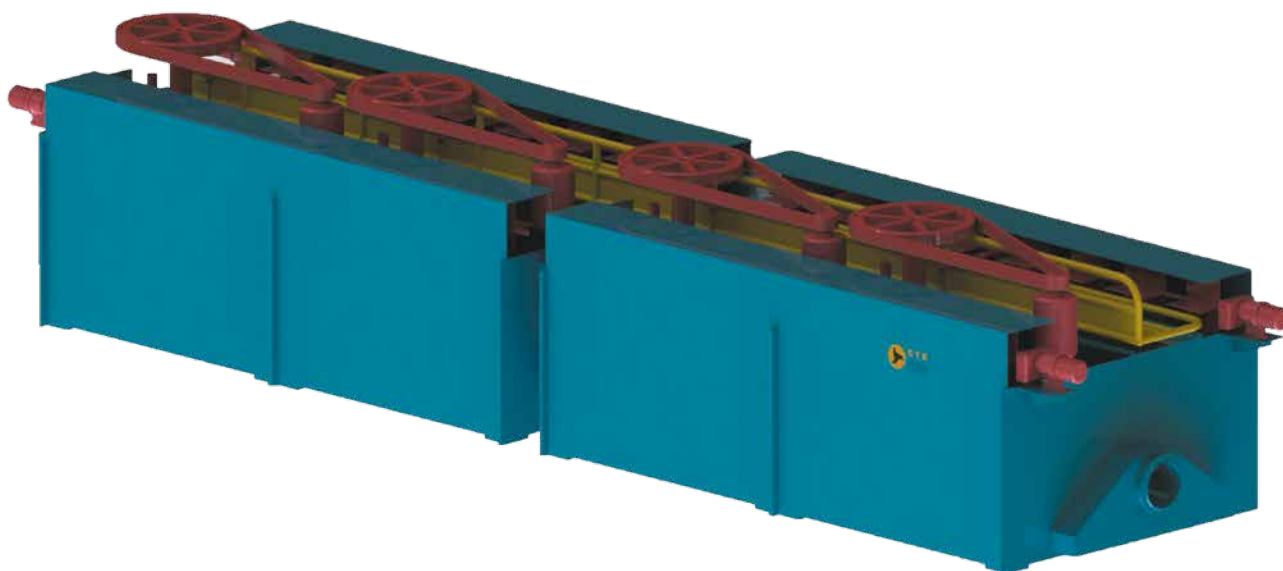
Донбасс и Кузбасс были и остаются друзьями и коллегами. Делить нам нечего.

Подготовил  
Леонид АЛЕКСЕЕВ  
02.07.2022 г.





## ФЛОТАЦИОННАЯ МАШИНА ХJM-S



Технические параметры	Серия						
	ХJM-S12	ХJM-S14	ХJM-S16	ХJM-S20	ХJM-S28	ХJM-S36	ХJM-S45
Объем камеры, м <sup>3</sup>	12	14	16	20	28	36	45
Производительность (минимальная), м <sup>3</sup> /ч	288	336	384	450	600	720	900
Скорость аэрации, м <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> *мин	от 0,6 до 1,2						
Мощность аэратора (смесителя), кВт	30	30	37	45	55	75	90
Кол-во двигателей смесителя, шт.	от 3 до 5						
Мощность скребкового механизма, кВт	1,5	1,5	2,2	2,2	4,0	3,0	3,0
Кол-во двигателей скребкового механизма, шт.	2	2	2	2	2	4	4

Флотационная машина представляет собой устройство в виде нескольких камер, предназначенное для разделения взвешенных в жидкости относительно мелких твердых частиц по их способности прилипать к вводимым в суспензию газовым пузырькам с целью извлечения полезного компонента.

Принцип работы флотационной машины: исходная пульпа поступает через приемный карман в камеры головной части машины, где аэраторы засасывают воздух, диспергируют его и распределяют по объему каме-

ры, насыщая пульпу воздухом и обеспечивая тем самым процесс флотации. Гидрофобные частицы угля захватываются воздушными пузырьками и всплывают, образуя пенный слой, удаляемый пеносъемниками желоба в желоба для флотоконцентрата. Отходы флотации устраняются через выпускной карман. Уровень пульпы в камерах машины поддерживается и регулируется. Управление приводами осуществляется автоматически с пульта управления, расположенного в любом месте флотационного отделения обогатительной фабрики.



**СТК**

СИБИРСКАЯ  
ТЕХНИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ

## ОБОГАТИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

- ▷ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- ▷ ПРОИЗВОДСТВО
- ▷ ПОСТАВКА

# С ДНЕМ ШАХТЕРА!

**ДОРОГИЕ ГОРНЯКИ!**

Коллектив ООО «Сибирская техническая компания» выражает вам глубокую признательность за ваш самоотверженный труд.

Мы рады вносить свой вклад в успешную реализацию ваших планов.

Удачи, крепкого здоровья, стабильности!

**8 (495) 369 30 91**  
**[www.sts.st](http://www.sts.st)**

## «ШАХТА СИБИРСКАЯ»: ПЕРВЫЙ МИЛЛИОН ТОНН УГЛЯ И ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА

Шахта «Кузнецкая», перезапущенная в Кузбассе под новым брендом и с новыми современными технологиями, получит собственную обогатительную фабрику. Угледобывающее предприятие нового поколения «Шахта Сибирская» было запущено в эксплуатацию на территории Беловского района Кузбасса в январе 2022 года. В марте компания сообщила о выдаче первого миллиона тонн угля. Но на самом деле шахта, на тот момент «Кузнецкая», работала здесь еще с 1957 по 2005 год, а сейчас фактически состоялся перезапуск производства. Новый вертикальноинтегрированный производственно-промышленный

комплекс организует добычу, обогащение и транспортировку угля до потребителя. Для этого в том числе на его территории построят собственную обогатительную фабрику, которая обеспечит 100% переработки энергетических углей марки «Г». Мощность фабрики составит 6 млн. тонн угля в год. Технология обогащения углей на объекте предусмотрена по замкнутому водно-шламовому циклу. Технологические процессы будут механизированы и автоматизированы, в том числе дистанционно будут управлять приемом, дроблением, сортировкой и подготовкой угля, а также погрузкой готовой продукции. Для контроля качества угольного

сырья и товарной продукции на фабрике будут осуществляться механизированный отбор проб.

— Проектом обогатительной фабрики для ООО «Шахта Сибирская» предусмотрена организация производственного контроля за уровнями загрязнения атмосферного воздуха и уровнями шума на границе санитарно-защитной зоны и ближайшей жилой застройкой. Также будет вестись контроль за загрязнением почв и подземных вод, за условиями труда работающих, — добавил выпускающий эксперт по объекту Сергей Мешалкин — главный эксперт проекта Управления промышленной, ядерной, радиационной, пожарной безопасности и ГОЧС Главгосэкспертизы России.

Генпроектировщик объекта — ООО «Прокопьевский горно-проектный институт».



## Уважаемые угольщики Кузбасса!

*От имени ООО «Сибирская группа ЗМДжей»  
и АО «Чжэнчжоуская группа ГШО» (КНР) и от себя лично  
сердечно поздравляю вас с профессиональным праздником —  
Днем шахтера!*

*Во все времена горняки славились крепостью духа, стойкостью, мужеством.  
Горняцкое братство всегда объединяло сильных, волевых людей и строилось  
на товариществе, поддержке друг друга и готовности идти плечом  
к плечу не только под землей, но и на поверхности!*

*Желаю вам успехов, крепкого здоровья,  
верных товарищей в работе и в жизни!*

*Здоровья вам и вашим близким!*

*С уважением,  
Николай Рябков  
генеральный директор  
ООО «Сибирская группа ЗМДжей»*

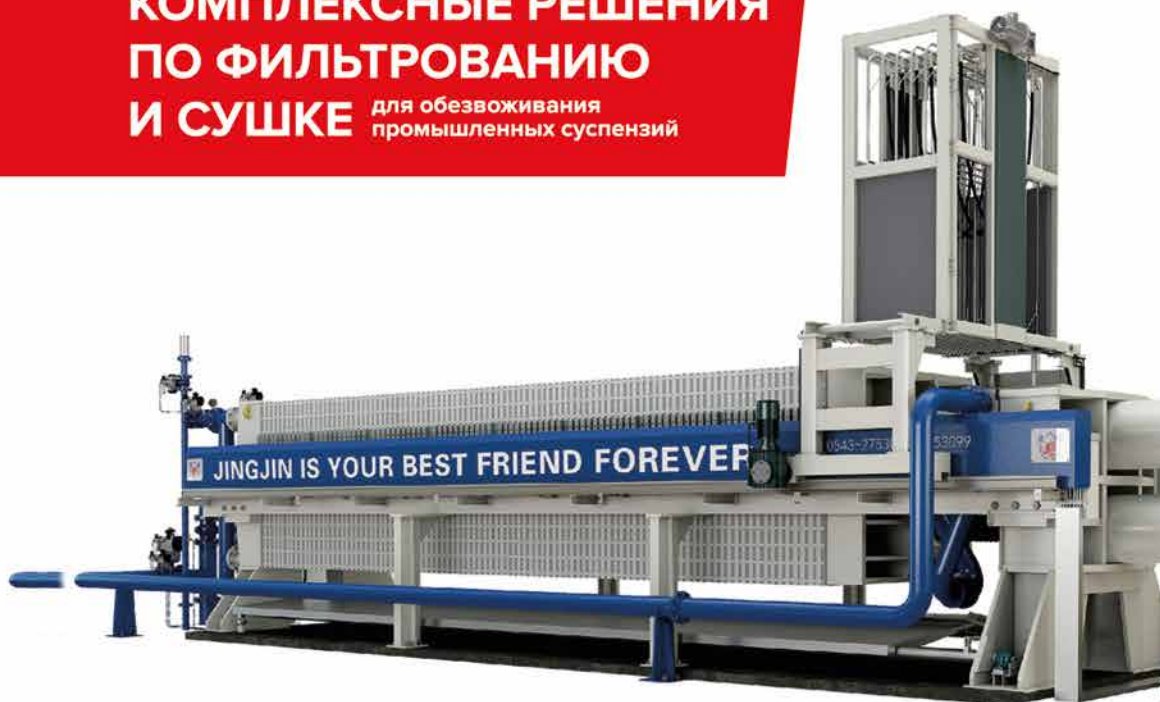


## С Днем шахтера, дорогие друзья!

АО «ДжингДжин» (JingJin) — высокотехнологичная инженеринговая компания, официальный эксклюзивный представитель крупнейшего мирового производителя промышленного фильтровального оборудования JINGJIN Equipment Inc. на территории России и стран СНГ.

## КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ФИЛЬТРОВАНИЮ И СУШКЕ

для обезвоживания  
промышленных суспензий



- Поставка фильтровального и сушильного оборудования для обезвоживания промышленных суспензий, а также запасных частей производства КНР любых марок
- Оптимальное соотношение «цена — качество»
- Передовые технические решения
- Проектирование фильтровальных станций, изготовление оборудования, монтаж, сдача под ключ
- Предпроектное обследование объекта, тестовые испытания в лаборатории
- Создание отделений фильтрации с нуля, модернизация и автоматизация действующих отделений
- Технический сервис, обучение персонала

АО «ДжингДжин»

✉ [info@jingjin.su](mailto:info@jingjin.su)

🌐 [www.jingjin.su](http://www.jingjin.su)

📍 г. Москва, ул. Плеханова, 7

☎ 8 800 775-15-49, +7 (495) 108-54-98



# ПОД ФЛАГОМ ДНР



**Владислав Мурай,**  
председатель совета  
директоров ООО  
«НПО «Ясиноватский  
машиностроительный завод»

## КАК МЕНЯЕТСЯ ХАРАКТЕР ЛЮДЕЙ ЗА ГОДЫ ЖИЗНИ И РАБОТЫ В ПРИФРОНТОВОЙ ЗОНЕ

Пять лет назад я беседовал с министрами промышленности и угольной отрасли ДНР. Эти люди были скупы на слова, в разговоре чувствовалось, как они выверяют фразы, выбирают слова. Тогда я списывал это на то, что РФ не признавала ДНР официально и нужно было не выдать неофициальное сотрудничество в некоторых областях. Но, оказывается, дело не

только в этом было. Люди из ДНР действительно очень сдержанны стали в словах, в выражении эмоций, в оценках и суждениях. В них куда четче проявлен некий внутренний стержень. Видимо, так меняется характер людей за годы жизни и работы в прифронтовой зоне.

В беседе с Владиславом Мураем, председателем совета директоров ООО «НПО «Ясиноватский машиностроительный завод» я снова местами наткнулся на некую стену. Он мягко говорил «давайте, я не буду отвечать на этот вопрос». Отказ говорить на некоторые темы был дружеским, и чувствовалось, что ответ все же можно было бы получить, но тем не менее настаивать я не стал. Уровень доверия и так был достаточно высоким.

## С ДНЕМ ШАХТЕРА, ДОРОГИЕ ГОРНЯКИ!

Новых вам трудовых побед, крепкого здоровья, благополучия!  
Высоко ценим наши партнерские отношения!

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЯ  
ОБОГАТИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
(CONN WELD, METCO, SCHENCK, SANDVIK И ДРУГИЕ)

Грохоты • Флотомашины • Отсадочные машины  
и прочее оборудование



**ПСТК**

119121, Москва, 1-й Вражский пер., 4-120

Телефон: (495) 123 50 86

E-mail: ooo\_pstk@mail.ru

## ДЛЯ СПРАВКИ:

— Основой Донбасского края всегда были и есть угольная промышленность и машиностроительная. В связи с тем, что произошли определенные события, в Донецкой области в 2014 году создали Донецкую Народную Республику. Машиностроителям пришлось диверсифицироваться, — рассказывает Владислав Мурай. — Дополнительные сложности возникли еще и в связи с тем, что Украина объявила блокаду ДНР. А наши основные заказчики были на территориях, подконтрольных Украине. И поставщики сырья, материалов тоже оказались за линией разграничения. Это Днепропетровск, сталелитейные предприятия и так далее. То есть ни поставок сырья, ни рынка сбыта. До этого наш завод производил до пятидесяти различных машин в год. Это не считая заказов на ремонтные работы. В связи с решениями управленцев на Украине у нас рынок сбыта исчез. В Российской Федерации мы поставляли продукцию, но не в том объеме, в котором хотелось бы.

С 2015 года мы начали процесс диверсификации рынков сбыта. Главными потребителями продукции стали РФ и страны Таможенного Союза. Параллельно мы искали новых поставщиков сырья, заключали внешнеэкономические контракты. Буквально за полгода мы полностью перешли на сырье из Российской Федерации.

**— Наверняка это было не просто в юридическом плане, так как РФ не признавала ДНР?**

— Да, это создавало сложности. Но мы находили пути решения этих вопросов, в плане поставок сырья. Главное все же заключалось в поиске рынка сбыта. Ранее российский рынок не был для нас приоритетным, поскольку наши потребители, донбасские шахты, у нас практически под боком. Спрос на наше проходческое оборудование на Донбассе упал. Это серьезно ударило по объемам реализации. Выход один — наладить поставки в Российскую Федерацию. Вот именно в плане сбыта мы и столкнулись с проблемой, что мы непризнанная республика. Наша продукция официально импортная, а страна-импортер — как бы Украина. Это все создавало массу сложностей.

ООО «Научно-производственное объединение «Ясиноватский машиностроительный завод» (далее — «ЯМЗ») основан в 1947 году и является одним из крупнейших в СНГ производителем горнопроходческой техники для угольных шахт, подземных разработок рудников (ураносодержащих, калийных, алмазоносных и других), оборудования для строительства тоннелей для ж/д транспорта, метро и автодорог. «ЯМЗ» поставлял оборудование для сооружения железнодорожных тоннелей БАМа, для строительства метро и других подземных объектов Санкт-Петербурга, Москвы, Новосибирска, Самары и не только.

Был найден выход — получить российскую «прописку». Это был сложный процесс, ведь все наши производственные мощности в ДНР. Не буду заострять на этом внимание, но наши комбайны все же уходили в Российскую Федерацию. Сейчас, в связи с признанием Донецкой Народной Республики, все стало проще.

Угольный бизнес в России частный, а в демократической стране навязать частнику покупать что-то у конкретного поставщика государство не в праве. То есть мы предлагали свою продукцию как и все на свободном рынке. При этом у нас, в отличие от конкурентов, условия работы куда сложнее в связи с политической и военной обстановкой. Тем не менее мы вышли на рынок и находим своего потребителя.

**— Ситуация на фронте как влияла на работу завода?**

— Боевые действия в Ясиноватском районе велись и ведутся до сих пор. Все восемь лет линия разграничения проходила в трех километрах от завода. Обстрелы со стороны украинских войск все это время имели место быть. Но тем не менее завод работал, это все же градообразующее предприятие. Коллектив нам удалось сохранить. Сейчас это 350 человек, но при росте объемов производства мы можем увеличить численность до тысячи и более. Потенциал у нас есть.

**— Такая близость к позициям украинских войск была опасна для предприятия?**

— Прилеты по заводу были, но скажу так: завод в основном не пострадал. Не буду заострять на этом внимание. И даже в таких непростых условиях мы работали, произ-

водили и поставляли продукцию на территорию России и Белоруссии. Сейчас войска ДНР и РФ продвигаются вперед, вроде прилетов по городу стало меньше.

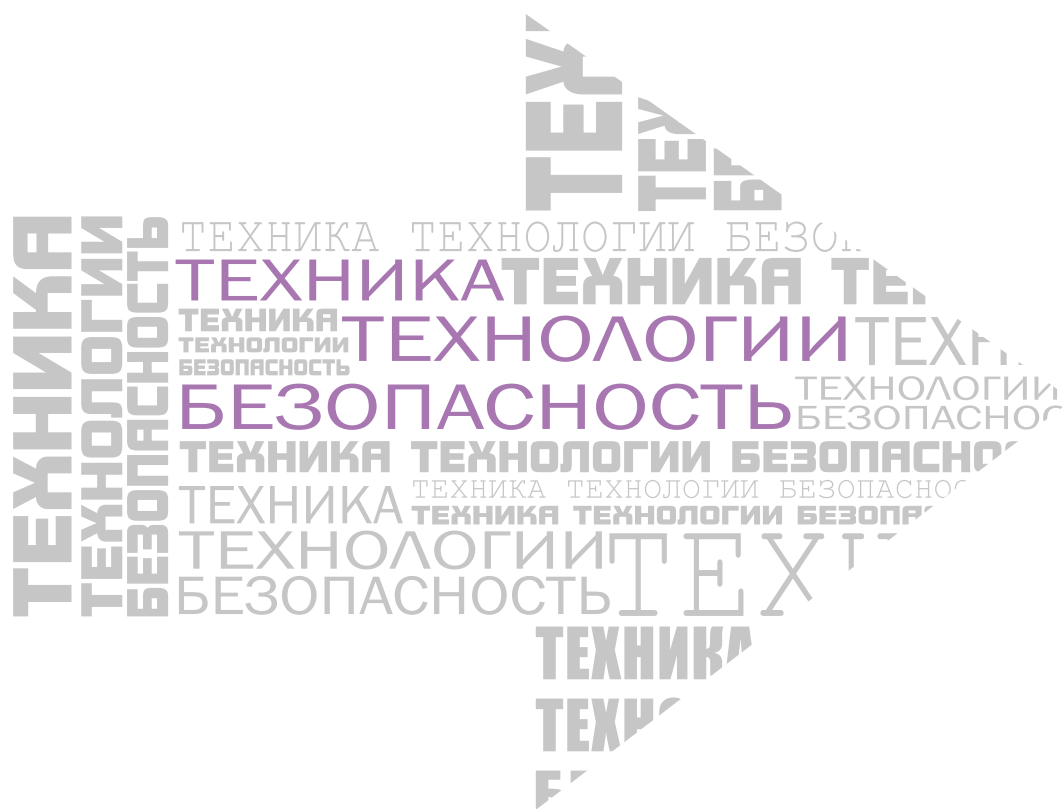
**— В Кузбасс, да и в стране в целом, большая проблема с кадрами в машиностроении. Как вам удалось сохранить трудовой коллектив?**

— Понимаете, наш завод — это градообразующее предприятие. На предприятии сложилось множество трудовых династий. Людей с заводом связаны поколениями, судьбами. Люди трудом доказывают, что они могут справиться с любой проблемой. И становятся лишь сильнее. У нас нет каких-то долгосрочных и четко прописанных социальных программ. Но собственник завода, руководство делают все возможное, чтобы людям жилось легче в это непростое время. Завод помогает каждому человеку в его конкретных проблемах. У кого-то обстрелы разрушили дом, помогаем в ремонте, с жильем. Завод, город, его население взаимосвязаны. Мы живем общими проблемами, успехами. Что касается работы, то война войной, но взятые на себя контракты мы исполняем.

Пусть в этом интервью многое недосказано. Но вы только представьте, что за люди трудятся на этом и ему подобных заводах, фабриках, шахтах, расположенных по сути в прифронтовой зоне последние годы. Когда, спускаясь в шахту или минуя проходную по пути в цех, ты не знаешь, будет ли цел твой дом после смены. И все равно идти и работать. Обычные люди. Просто жизнь заставила их стать тверже.

Игорь СЕМЕНОВ  
08.06.2022 г.

- **КАК ПОМОЧЬ РОСМАШУ?**
- **КРУ: КОНКУРС В ЧЕСТЬ ДВУХ ЮБИЛЕЕВ**
- **«ЕРУНАКОВСКАЯ-VIII». ОЧЕВИДНОЕ И НЕВЕРОЯТНОЕ**





## ЧЕМ ДОБЫВАТЬ БУДЕМ?

**ПОСЛЕ ВВЕДЕНИЯ САНКЦИЙ И ПОСЛЕДОВАВШИМ ЗА НИМИ ЗАПРЕТОМ НА ЭКСПОРТ В РОССИЮ БОЛЬШОГО ПЕРЕЧНЯ ТЕХНИКИ У МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ ПОЯВИЛСЯ ПРОСТОР ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ СВОЕГО ПОТЕНЦИАЛА. ПРИДУМЫВАЙ, СОЗДАВАЙ, ПРОДАВАЙ. НО НЕ ВСЕ ТАК ПРОСТО**

В начале лета губернатор Кузбасса Сергей Цивилев провел круглый стол под названием «Снижение зависимости российской угольной отрасли от импорта».

— За последние несколько десятилетий российские угольщики попали в зависимость от импортного угольного оборудования, — сказал Сергей Цивилев. — Наша угольная промышленность стала площадкой для испытания оборудования мировых производителей. Сейчас пожинаем плоды. Хотя у нас в стране много предприятий, которые в состоянии — не потеряли оборудование, не потеряли коллективы — производить качественную и конкурентоспособную продукцию. Важно вернуть доверие угольщиков к отечественному оснащению, которое несколько не уступает иностранному по качеству.

В ходе круглого стола были приведены данные исследований специалистами АО «Росинформуголь». Авторы отмечают, что наиболее

импортозависимыми позициями по горно-шахтному оборудованию являются: многоковшовые экскаваторы (100%), дизелевозы (99,6%), погрузчики для открытых горных работ (93%), очистные комбайны (80%) и бульдозеры (76%). Ситуацию по этим позициям можно расценивать как критическую. Наименее импортозависимыми позициями являются: ленточные конвейеры (10,8%), скребковые конвейеры (6,6%), вагонетки (0%) и толкатели (0%). Как удовлетворительную ситуацию с импортозависимостью специалисты считают для следующих типов горно-шахтного оборудования: механизированные крепи (54%), проходческие комбайны (40%), погрузочные машины (48,5%), одноковшовые экскаваторы (40,4%). Как неудовлетворительную по позициям — электровозы (65%), буровые станки для открытых горных работ (54%).

— Я хочу обратиться к угольщикам, — заострил внимание губерна-

тор. — С таким же рвением, как вы поддерживали зарубежные компании, закупая их оборудование, экспериментируя с ним, подсказывая, как его улучшить, надо помочь российским компаниям улучшить продукцию, сделать ее максимально надежной. Мы вместе должны помочь российскому машиностроению выйти на новый уровень. Да, возможно, на первых этапах могут быть трудности, ошибки. Без участия угольщиков и науки наши машиностроители не смогут создать конкуренцию мировым гигантам. Особое обращение у меня к металлургам, я буду сам заниматься этим лично. Необходим выпуск высококачественной стали для наших машиностроителей. Без качества такого уровня, как в Швеции, к примеру, мы не сможем производить оборудование, способное работать в тяжелых условиях угольной отрасли. Мы должны создать такие условия угольщикам, чтобы они могли эффективно конкурировать с угольщиками, например, Австралии.

Михаил Иванов, заместитель министра промышленности и торговли РФ, в своем выступлении рассказал, что, в принципе, российские машиностроители способны на многое. И уже сейчас производят широкий ассортимент импортозамещающей продукции. Но одна из проблем — потребители внутри страны об этом часто даже и не подозревают. А производители не знают, в какие двери стучаться, кому пред-





НЕВЬЯНСКИЙ ЗАВОД ГОРНОГО  
МАШИНОСТРОЕНИЯ

ТЯГОДУТЬЕВЫЕ МАШИНЫ,  
ДЫМОСОСЫ,  
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ И ОСЕВЫЕ  
ВЕНТИЛЯТОРЫ

[www.nzgm.ru](http://www.nzgm.ru)  
+7 (343) 346-97-11  
[info@nzgm.ru](mailto:info@nzgm.ru)



## ВЕНТИЛЯТОРЫ

Вентиляторы местного проветривания ВМЭ  
Взрывозащищенного исполнения РВ Ex I Mb с  
Рудничного исполнения РН  
Композитные рабочие колеса

## ШИНЫ КГШ

Горная техника  
Подземная техника  
Спецтехника

  
ERT group™

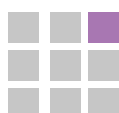
TECHKING, ZOWIN

[www.ert-group.ru](http://www.ert-group.ru)  
+7 (343) 385-00-10  
[ert@ert-group.ru](mailto:ert@ert-group.ru)

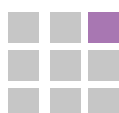




**Михаил Иванов**, заместитель министра промышленности и торговли РФ:  
— В принципе, российские машиностроители способны на многое.



**Иван Мохначук**, председатель Российского независимого профсоюза работников угольной промышленности:  
— Мы сделаем все, чтобы добровольно-принудительно помочь угольным компаниям.



**Леонид Старосвет**, министр промышленности и торговли Кузбасса:  
— Предприятия региона готовы к дальнейшему наращиванию объемов производства.

лагать свои разработки. Поскольку сейчас у нас век информационных технологий, то, как говорится, интернет в помощь. Министерство создало сервис импортозамещения, который позволяет проводить закупки импортозамещающих товаров отечественного производства, аналогов санкционной продукции и оригинальных товаров, произведенных в РФ.

В рамках круглого стола был подписан Меморандум о сотрудничестве между Ассоциацией горнопромышленников России и НОЦ «Кузбасс». Договор предусматривает плотное взаимодействие науки и производства по разработке и испытанию новых образцов техники для шахт и разрезов страны. Площадкой для новых изысканий станет база опорного вуза региона — КемГУ. Как рассказал Леонид Старосвет, министр промышленности и торговли Кузбасса, предприятия региона уже сегодня производят импортозамещающую продукцию и готовы к дальнейшему наращиванию объемов производства при наличии заинтересованности угледобывающих предприятий.

Вроде бы все хорошо. Наука и производство готовы работать в связке. Но испытание опытных образцов техники — огромная проблема. Машиностроители поделились историями из своей практики. Бывает, что около двух лет нужно не вылезать из шахты, чтобы доставить свою продукцию до ума. Добавьте к этому риск возникновения ЧП в шахте. Испытательных забоев нет в стране. Нет и общепринятой методики испытаний. Какой собственник

рискнет купить или хотя бы предоставить свое предприятие для подобного рода испытаний? Вряд ли шахтеры будут довольны тем, что вместо добычи угля они будут заниматься постоянным ремонтом. Угольщики знают примеры, когда приобретенная техника работала считанные сутки, а потом месяцы всем предприятием безрезультатно занимались ее ремонтом.

В ходе обсуждения был предложен выход — создавать испытательные стенды, разделяя равномерно риски и расходы между производителем и потребителем. Но пока это только предложение. И готовы ли на это пойти угольные компании? Иван Мохначук, председатель Российского независимого профсоюза работников угольной промышленности, по этому поводу высказал большие сомнения. Аргументируя это тем, что в некоторых угольных компаниях в совете директоров есть граждане недружественных России стран. И принимают они решения совсем не в пользу наших производителей.

— У нас умных, креативных голов хватает, — сказал через несколько дней после круглого стола на церемонии закрытия выставки Иван Мохначук. — Мы сделали некоторые выводы после этой выставки. С моим приездом в Москву при участии в работе министерств и ведомств это будет учтено. Я придумал такой термин — «добровольно-принудительная помощь». Мы сделаем все, чтобы добровольно-принудительно помочь нашим угольным компаниям покупать наше оборудование. Но все зависит от его качества, надежности и ремонтнопригодности.

Что из себя будет представлять эта добровольно-принудительная помощь, председатель Росуглепрофа уточнять не стал, сохраняя интригу. Видимо, угольщиков ожидает сюрприз.

Можно еще добавить, что в ходе круглого стола было сделано много выводов. Главное — не производить всем одно и то же. Не увлекаться и не делать на одном предприятии все, на что способны. Не создавать лишнюю конкуренцию. Не делать импортозамещение ради импортозамещения.

**Импортозависимые позиции (%)**

<b>Наиболее импортозависимые</b>	многоковшовые экскаваторы	100
	дизелевозы	99,6
	погрузчики для открытых горных работ	93
	очистные комбайны	80
<b>Наименее импортозависимые</b>	бульдозеры	76
	ленточные конвейеры	10,8
	скребковые конвейеры	6,6
	вагонетки	0
<b>Удовлетворительная ситуация</b>	толкатели	0
	механизированные крепи	54
	проходческие комбайны	40
	погрузочные машины	48,5
	одноковшовые экскаваторы	40,4
	электровозы	65
буровые станки для открытых горных работ	54	

Источник: АО «Росинформуголь»

Иван ПРОКОПЬЕВ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫХ КРЕПЕЙ И СИПОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

★ ★ ЗАВОД ОСНОВАН В 1961 ГОДУ ★ ★

**СЭЗ**

СЕВЕРО-ЗАДОНСКИЙ  
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫЙ  
ЗАВОД



Комплекс **СЕВЕРО-ЗАДОНСКОГО  
ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА**  
поздравляет всех шахтёров  
с профессиональным праздником!

ПРОИЗВОДСТВО АНАЛОГОВ ИМПОРТНОЙ СИПОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НАДЕЖНОСТЬ

301790, РФ, Тульская область, г. Донской,  
мкр. Северо-Задонск, пер. Школьный, стр.1

Телефон: +7 (48746) 7-34-98, 7-18-64

e-mail: yakunin@szez.ru

info@szez.ru

[WWW.SZEZ.RU](http://WWW.SZEZ.RU)

ПРОСТОИТ  
И 100 ЛЕТ

**ЧЕТРА**  
КУЗБАСС

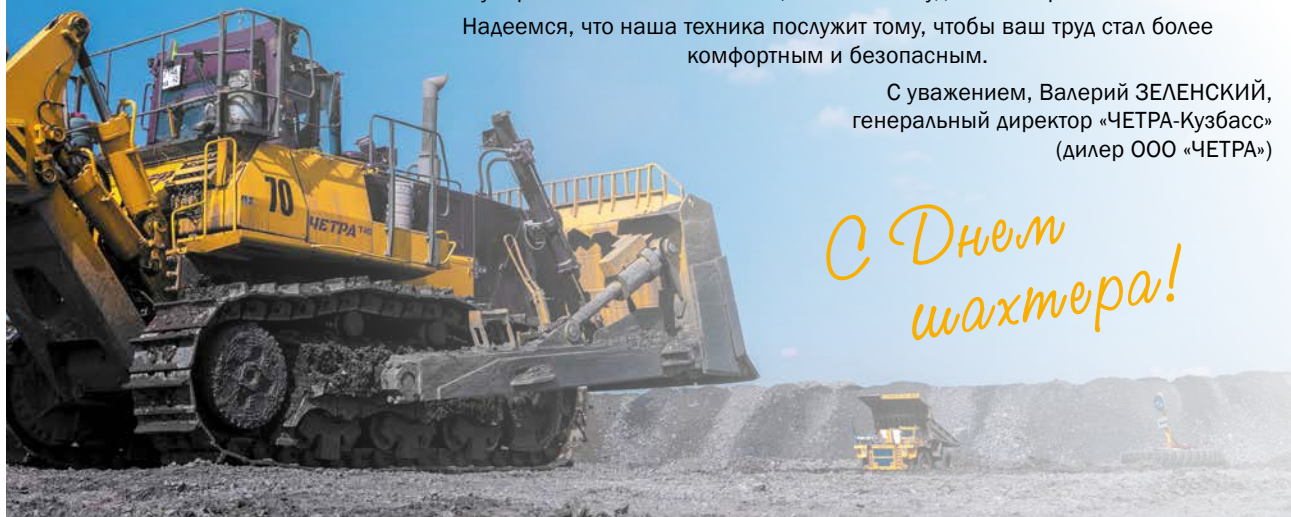
## УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ!

Природа щедро одарила наш край запасами угля. Но земные недра стали доступны только благодаря самоотверженному, добросовестному труду горняков. Профессия шахтера — одна из самых сложных и опасных, это дело для настоящих мужчин.

Примите наши искренние и теплые поздравления с Днем шахтера. Желаем вам крепкого здоровья, семейного счастья, успехов во всех начинаниях, уверенности и стабильности, спокойных будней без происшествий. Надеемся, что наша техника послужит тому, чтобы ваш труд стал более комфортным и безопасным.

С уважением, Валерий ЗЕЛЕНСКИЙ,  
генеральный директор «ЧЕТРА-Кузбасс»  
(дилер ООО «ЧЕТРА»)

*С Днем  
шахтера!*



ООО «ЧЕТРА-Кузбасс» — официальный дилер ЧЕТРА по СФО.  
Продажа техники, гарантийное и сервисное сопровождение,  
ремонт, диагностика, оригинальные запасные части в наличии и под заказ.

## ООО «ОНЕ-ТЕХНОЛОГИИ»

Официальный представитель немецкой компании ONE Mining Technology GmbH

Системы мультишлангового, пилотного и электрогидравлического управления для механизированных крепей, очистной и проходческой техники, силовая гидравлика



ООО «ОНЕ-Технологии»  
652700, Кемеровская обл.,  
г. Киселевск, ул. Алейская, 15  
Тел./факс: +7 913 070 80 53  
E-mail: ONE-Sibir@rambler.ru  
www.ohe.de

**С ДНЕМ ШАХТЕРА, ДОРОГИЕ ГОРНЯКИ!**  
**Крепкого здоровья, успехов, благополучия!**

# СОБРАЛИ ПАЗЛ

## МАШИНИСТЫ ЭКСКАВАТОРОВ УК «КУЗБАССРАЗРЕЗУГОЛЬ»

А потом забили пенальти и устроили праздничный салют. В АО «УК «Кузбассразрезуголь» (предприятие сырьевого комплекса УГМК) подвели итоги ежегодного конкурса «Лучший по профессии» среди машинистов экскаватора.

В суперфинале встретились призеры профессиональных соревнований по четырем основным видам оборудования, используемого в компании: экскаваторам гидравлическим, шагающим, с объемом ковша от 30 куб. метров и ЭКГ-18 (ЭКГ-12).

Конкурс прошел в шестой раз и был посвящен двум юбилеям: 75-летию Краснобродского разреза и 75-летию профессионального праздника — День шахтера. Впервые лучшие машинисты соревновались на гидравлическом экскаваторе CAT-320 вместо электрического ЭКГ-5А, на котором участники выявляли сильнейшего в прошлые годы.

— В компании работают опытные машинисты. Для них не составляет труда демонстрировать высокий уровень управления любой моделью экскаватора, — говорит председатель конкурсного жюри начальник производственного департамента АО «УК «Кузбассразрезуголь» Юрий Гук. — Мы усложнили испытания, чтобы участникам было интереснее, и добавили праздничный элемент, завершающий выступление.

На первом этапе участники суперфинала должны были собрать пазл: фигурой в форме треугольника, подвешенной к ковшу за трос, попасть в форму. Затем пронести фигуру между двух стоек, не уронив с них футбольные мячи. На втором этапе машинисты пробивали пенальти и взрывали хлопущку при помощи ковша. Победителями стали те, кто быстрее выполнил испы-



тания и набрал меньше штрафных баллов.

Тройку лучших машинистов экскаваторов возглавил Петр Пристайко (Краснобродский разрез). Второе место занял Денис Тендерук (Кедровский разрез), третье место у Сергея Катта

(Талдинский разрез). Наградными победителям в этом году стали не только достойные премии, но и существенная ежемесячная прибавка к зарплате, которая будет выплачиваться на протяжении всего шахтерского года, до следующих профсоревнований.



## УВАЖАЕМЫЕ ПАРТНЕРЫ, ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ, ДРУЗЬЯ!

От души поздравляем вас с профессиональным праздником!

Более 25 лет компания ДЭП создает для вас системы и средства промышленной автоматизации на базе современных высокотехнологичных импортозамещающих программно-технических средств, чтобы вы могли контролировать производственные процессы на любой стадии. Вместе с вами мы боремся за безопасность и эффективность производства, добиваемся все более высоких результатов, разделяем радость ваших трудовых побед.

Почти 200 сотрудников компании трудятся, чтобы ваши планы всегда сбывались!

Примите самые искренние пожелания благополучия и процветания! Успехов вашим предприятиям, счастья — семьям!

С уважением,

коллектив компании ДЭП  
(системы и средства автоматизации)

## Уважаемые угольщики Кузбасса!



*В этот праздник каждый из вас, связавший свою жизнь с нелегким шахтерским трудом, испытывает гордость за свою профессию и вызывает чувство глубокого уважения и признательности окружающих вас людей.*

*От всей души желаем всем горнякам благополучия и удачи, успешного достижения плановых показателей, исполнения задуманного, громких побед и радостных новостей.*

*Пусть рабочие будни будут безаварийными, техника и партнеры — надежными, друзья — верными, а семьи — любящими.*

**С Днем шахтера, дорогие друзья!**

С уважением,  
Алексей Быкадоров  
генеральный директор ООО «СИГИ»



**Евгений Росстальной,**  
директор Кемеровского  
областного общественного  
фонда «Шахтерская память»  
имени В.П. Романова



**Юрий Ведяпин,**  
председатель Кузбасского  
совета ветеранов угольной  
промышленности

## **УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ – КУЗБАССА! ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ ШАХТЕРСКОГО ТРУДА!**

Примите наши сердечные поздравления с юбилейным Днем шахтера!

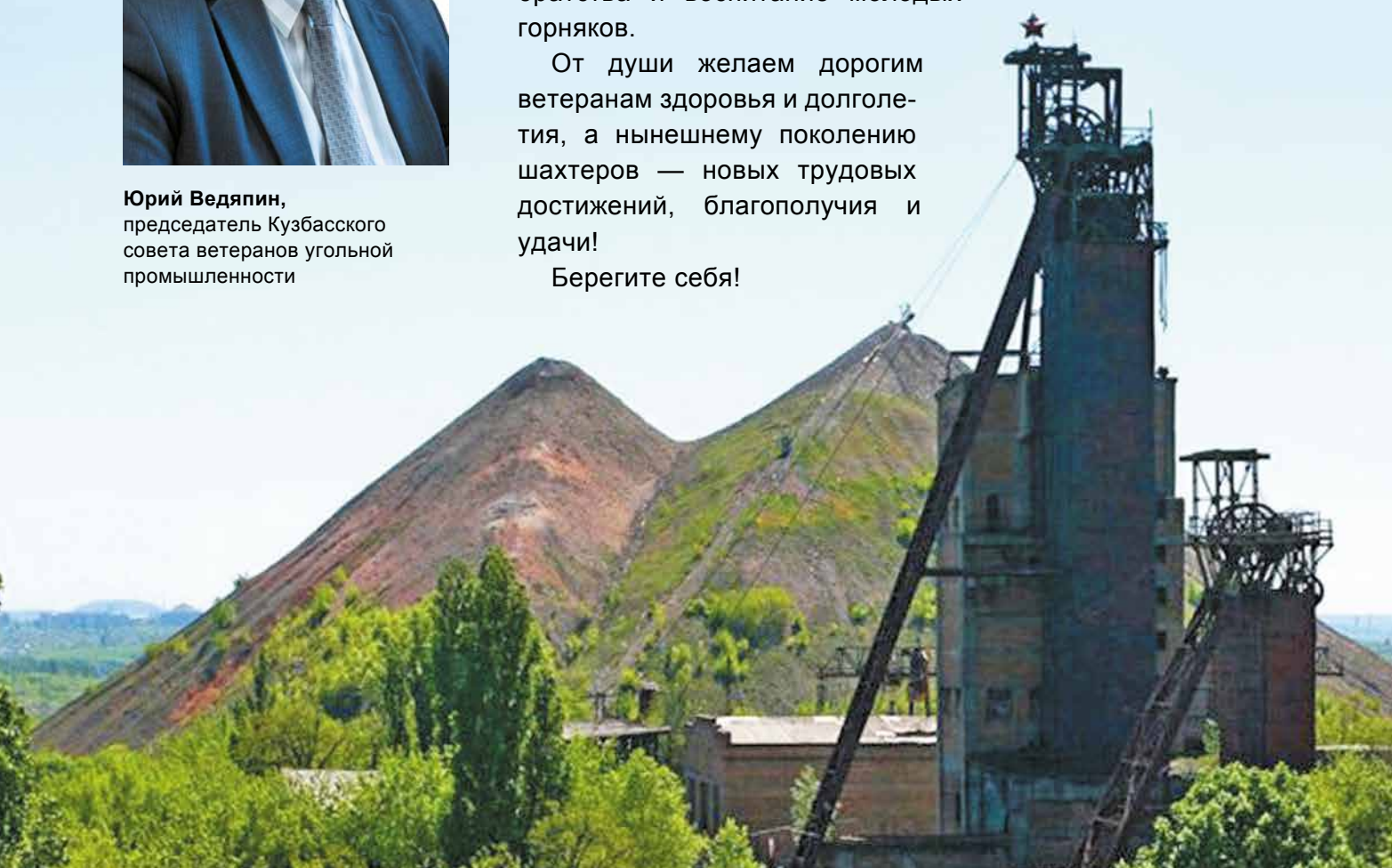
75 лет назад Указом Президиума Верховного Совета СССР был учрежден этот замечательный праздник. Для Кузбасса он стал главным профессиональным праздником и отмечается практически всеми жителями нашего угольного края.

Сегодня трудовые достижения нынешних горняков не только впечатляют, но и вселяют уверенность в дальнейшем стабильном развитии угольной отрасли, несмотря на имеющиеся серьезные проблемы. Уверены, что они будут успешно решены при условии грамотного подхода к импортозамещению горно-шахтного оборудования, перехода к выпуску новых видов угольной продукции и расширения ее рынков сбыта.

В канун празднования Дня шахтера выражаем глубокое уважение и признательность ветеранам-угольщикам. Вы своим упорством и самоотверженным трудом создали базу, фундамент, на которые до сих пор опирается отрасль. Спасибо вам за тот огромный вклад, который каждый из вас внес в трудовую летопись угольного Кузбасса, в укрепление шахтерского братства и воспитание молодых горняков.

От души желаем дорогим ветеранам здоровья и долголетия, а нынешнему поколению шахтеров — новых трудовых достижений, благополучия и удачи!

**Берегите себя!**



# В НОВОЙ РЕАЛЬНОСТИ



## НА ВЫСТАВКЕ «УГОЛЬ РОССИИ И МАЙНИНГ» ЭТОГО ГОДА ЧЕТКО ОБОЗНАЧИЛОСЬ: ЕСЛИ РАНЕЕ ПРОДУКЦИЯ ПО ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЮ БЫЛА ПО БОЛЬШЕЙ ЧАСТИ АЛЬТЕРНАТИВОЙ ДЛЯ УГОЛЬЩИКОВ, ТО ТЕПЕРЬ СТАЛА НЕОБХОДИМОСТЬЮ

Были серьезные опасения, станет ли успешной тридцатая юбилейная выставка «Уголь России и Майнинг». Недавно ее приходилось отменять из-за ковида, эпидемия которого до сих пор аукается — из Азии почти никто не приехал. Там работают жесткие противокоронавирусные меры. После 2014-го, когда Крым вернулся в Россию, санкции практически не сказались на выставке — западных иностранных компаний все

равно было предостаточно. Но сейчас совсем другое дело. Основную часть экспозиции составили стенды российских компаний и предприятий из дружественных стран. Тем не менее прогнозы пессимистов не оправдались: стенды не пустовали. Во-первых, далеко не все иностранные компании покинули наш рынок. Их российские представительства продолжают работать и приняли активное участие в выставке. Во-вторых, ушедших с лихвой заменили российские производители. Кроме того, некоторые из них по итогам работы на выставке набрали заказов до конца года. Заказчики стали смотреть на отечественных производителей всего спектра горно-шахтного оборудования совершенно иначе. Качественная отечественная продукция была нарасхват. Безусловно, некоторые группы продукции нашей промышленности еще вызывают сомнения. Например, подземная горнодобывающая техника — ее еще нужно доводить по качеству до уровня импортной.

Почетными гостями и участниками дискуссионных площадок стали Михаил Иванов, заместитель министра промышленности и торговли РФ, Сергей Мочальников, заместитель министра энергетики РФ, Иван Мохначук, председатель Российского независимого профсоюза работников угольной промышлен-



ности, Анатолий Никитин, исполнительный директор Ассоциации НП «Горнопромышленники России».

Профиль выставки стал намного шире: сюда съехались представители машиностроительных и металлургических предприятий, IT-специалисты, эксперты в области промышленной безопасности. Каждый так или иначе затрагивал самую горячую тему — работа в новой реальности.

## Окно возможностей

Для постоянных участников работа на выставке — это время встреч с давними друзьями-партнерами. Можно обсудить дела, строить планы на будущее и поделиться новостями. Более детально обсудить сотрудничество.

— Мы здесь уже не в первый раз, — говорит Павел Приваленко, генеральный директор ООО «ПСТК». — Продукция, которую мы предлагаем потребителям из года в год, — практически одна и та же, но благодаря импортозамещению есть новинки. Сейчас мы продвигаем отечественное обогатительное оборудование и расходные элементы для экскаваторов. Посетители подходят, расспрашивают. Из Кузбасса, Бурятии, Якутии в этот раз много интересующихся — из северных регионов... В общем, вся добывающая Россия у нас побывала.

Из-за санкций не ожидал, что работа выставки будет столь насыщенной и оживленной. Ушли поставщики импортного оборудования, и для всех в связи с этим актуален вопрос: как дальше будем работать? Вот и пытаемся решать возникающие проблемы совместно. Могу сказать, что многое получается. На продукцию для обогащения поступает столько заказов, что уже и на конец года приходится что-то переносить. Развиваем параллельный импорт и смотрим, где можно организовать производство. Окно возможностей сейчас просто огромно.

## Продуктивное общение

То, что открылись новые горизонты, новые возможности для работы, почувствовали и в компании АО «ДЖИНГДЖИН» — официального дилера JINGJIN Equipment Inc. на территории Российской Федерации и стран СНГ.

— На этой выставке мы отмечаем повышенное к себе внимание, — отмечает представитель компании Антон Анисенков. — И это обусловлено в том числе и тем, что западные конкуренты ушли с российского рынка. «ДЖИНГДЖИН» специализируется на комплексных поставках оборудования, оказании услуг по технологическому инжинирингу, а также проектированию технологических отделений обезвоживания для предприятий горно-обогатительной, металлургической, химической, сахарной и других отраслей промышленности. Основу предлагаемых фильтровальных станций составляют фильтр-прессы производства известного во всем мире китайского бренда JINGJIN. Высокая эффективность технических и технологических решений основана на огромном опыте фильтрации суспензий и внедрения



*На стенде ООО «ПСТК» ярко отображена продукция, которую компания предлагает потребителям из года в год. Однако в нынешнем году есть и новинки, среди которых — отечественное обогатительное оборудование*



*Команда компании «ДЖИНГДЖИН» отметила повышенное внимание участников выставки к представленному оборудованию. Так что переделки были короткими*

фильтровального оборудования в различных отраслях промышленности, а также на глубоком анализе современного фильтровального оборудования и процессов. Применение фильтр-прессов завода JINGJIN в угольной промышленности — это обезвоживание концентратов и хвостов обогащения. Наша компания представила фильтровальное оборудование JINGJIN, сушилки, насосы JP Metall. Были проведены консультации по вопросам обезвоживания для многих специалистов горно-обогатительных предприятий. Состоялись встречи с представителями компаний, где уже успешно работают фильтр-прессы JINGJIN, и с теми, кто заинтересован в приобретении и установке ее фильтровальных станций. Наши специалисты отвечали на самые разные актуальные вопросы, демонстрировали работу оборудования на суспензиях различного состава. Давали рекомендации и делились опытом по работе участков обезвоживания на разных предприятиях в России и странах СНГ. Была создана благоприятная почва для дальнейшего сотрудничества. Головной офис компании — в Москве, но наше отделение есть и в Новокузнецке.

## Наше дело — двигатели

ОАО «Карпинский электромашиностроительный завод» является производителем крупных электрических машин постоянного тока для экскаваторной техники.

На сегодняшний день номенклатура завода включает в себя широкий спектр электродвигателей и генераторов для карьерных и шагающих экскаваторов, судовых электродвигателей, асинхронных электродвигателей для шахтного оборудования. Продукция ОАО «КЭМЗ» пользуется высоким спросом и хорошо зарекомендовала себя на рынке. Она успешно эксплуатируется как на территории России, так и иностранными предприятиями. География поставок распространяется практически на все регионы России, страны ближнего и дальнего зарубежья.

— Мы уже более шестидесяти лет выпускаем двигатели постоянного и переменного тока, — с гордостью говорит Денис Игнатьев, начальник отдела машин переменного тока ОАО «КЭМЗ».

— Их здесь и представляем. В основном наша продукция идет на экскаваторную технику, а для шахт есть взрывозащищенные варианты исполнения двигателей. По запросу заказчика для двигателей и генераторов постоянного тока могут быть изготовлены и поставлены отдельные части механизмов — от щеткодержателя до якоря в сборе. Также ОАО «КЭМЗ» оказывает услуги по диагностике, ремонту и испытанию электрических машин.

Все электродвигатели постоянного и переменного тока имеют высокие эксплуатационные характеристики, соответствуют всем требованиям при использовании на экскаваторах. Стоит отметить, что наши экскаваторные электродвигатели отличаются улучшенной системой вентиляции и ремонтпригодностью. Электродвигателями нашего производства можно оборудовать не только экскаваторы, но и другие виды тяжелого промышленного оборудования, требующего больших мощностей. На эту выставку мы привезли новую разработку — комплектный привод переменного тока для карьерного экскаватора по схеме ПЧ-АД (Привод Частотный — Асинхронный Двигатель). Совместно с АО «РУДОАВТОМАТИКА им. В.В. Сафошина» был выполнен проект по разработке и внедрению в производство экскаваторного частотного электропривода с асинхронными двигателями. На сегодняшний день экскаваторы с подобным приводом находятся в работе, показывая КТГ по электроприводу 0,97.

Планируем рассказать об этом читателям журнала «Уголь Кузбасса» более подробно в следующей публикации.

## Вы можете отдохнуть, а мы поработаем

Такой девиз представила на выставке команда «АЗОТТЕХ». Компания осуществляет весь комплекс работ: от инжиниринга и сборки производственных линий, смесительно-зарядной техники и сервиса оборудования до производства взрывчатых веществ и буровзрывных работ. Сюда же входят маркшейдерия и промышленный консалтинг. То есть «АЗОТТЕХ» реально работает так, что заказчик может отдохнуть.



*ОАО «Карпинский электромашиностроительный завод» привез на выставку совместную с АО «РУДОАВТОМАТИКА имени В.В. Сафошина» новую разработку — комплектный привод переменного тока для карьерного экскаватора по схеме ПЧ-АД (Привод Частотный — Асинхронный Двигатель). Обе команды и презентовали новинку*

Даже сама экспозиция настраивала на особенный лад. Здесь гости стенда могли поиграть на поле для мини-гольфа, посмотреть на зажигательные танцы чирлидеров и посидеть под зонтиком в шезлонгах, потягивая приготовленный барменом коктейль.

— В этом году компания решила наряду с другими направлениями презентовать на выставке сервисное обслуживание производимого нами и стороннего оборудования, — рассказывает Татьяна Сахапова, технический писатель компании «АЗОТТЕХ». — Сервисные центры будем развивать в регионах, чтобы оперативно и качественно обслуживать и ремонтировать технику на местах. Вообще оперативность и экспертность — наши основополагающие преимущества. Именно поэтому выбрали в качестве олицетворяющего это направление героя — Сервис-супермена, который готов быстро прийти на помощь и не допустить возникновения проблем с оборудованием или быстро их устранить, если они все же возникли. В Кузбассе у нас есть ключевой партнер — компания «Взрывресурс», базирующаяся



*Команда компании «АЗОТТЕХ» впервые презентовала на выставке актуальнейшее направление своей деятельности — сервисное обслуживание оборудования*

в Прокопьевске. Они успешно эксплуатируют нашу технику: стационарный завод, более десяти СЗМ. Да и на выставке мы раньше ежегодно представляли смесительно-зарядные машины, поэтому в регионе о них хорошо знают. А вот сервисное обслуживание — направление суперактуальное, но довольно молодое, его презентуем впервые.

Конечно, производителя не могли не коснуться последние экономические и политические события. Из самого значимого и очевидного — необходимость установки навески СЗМ на новые шасси. Традиционно «АЗОТТЕХ» работал с шасси КАМАЗ и Scania, и оба варианта сегодня оказались «вне зоны доступа»: первые из-за высокой загруженности производителя, а вторые — из-за прямого влияния санкций.

«АЗОТТЕХ» уже начал работать с другими производителями шасси: белорусским МАЗом и нашим «Уралом». Приобретены новые шасси, но в запасе есть и традиционные. Активно работает над решением возникших задач конструкторский отдел.

Еще одна болевая точка практически для всех российских производств — это электроника. Ни для кого не секрет, что это оборудование все российские производители СЗМ закупали за рубежом, сегодня же оно стало недоступно. «АЗОТТЕХ» эта ситуация не заставила сбавить обороты: запасливый производитель приобретал компонентную базу с заделом на будущее и до конца года обеспечен необходимыми решениями. При этом уже сейчас компания ищет аналоги, рассматривает в качестве партнеров производителей из России, а также Беларуси и других дружественных стран.

## Только вперед!

Такое ощущение, что «АГМ-Сервис» совсем не касаются проблемы, возникшие из-за санкций. Идут по выбранному пути с намеченными по плану темпами. А на эту выставку приехали с впечатляющей новинкой.

— На выставке мы презентуем безмасляный центробежный компрессор «ТурбоВэл» российского производства от компании «Вэлтекс». Он имеет широкое применение для различных производственных нужд, — демонстрирует агрегат Дмитрий Шевченко, директор обособленного подразделения «АГМ-Сервис». — К преимуществам линейки компрессоров «ТурбоВэл» относятся: повышенная надежность и высокая производительность от 20 до 1500  $\text{nm}^3/\text{мин.}$ , полная автономность, возможность удаленного мониторинга и управления оборудованием. Важный фактор — вы получите полностью «безмасляный» воздух, поскольку здесь при сжатии воздух вообще не соприкасается с маслом. Для компрессоров не требуется специального фундамента. Достаточно ровной площадки, и они имеют небольшие габариты. Для других отечественных аналогов требуется порой двухэтажное помещение. Наш поместится и на один.

Техническое обслуживание нашим машинам необходимо лишь раз в год, а замена масла проводится раз в два года, поскольку масло мы используем только в редукторе. Это тоже большое преимущество нашей продукции, так как на винтовых компрессорах меняется



*Дмитрий Шевченко, директор обособленного подразделения «АГМ-Сервис», рассказывает о преимуществах безмасляного центробежного компрессора «ТурбоВэл» от компании «Вэлтекс»*

масло два раза в год. На выставке данной техникой уже заинтересовались обогатительные фабрики и металлургические заводы.

Используемая автоматика полностью нашего производства, то есть мы ушли от рисков, которые связаны с санкциями. С Европой мы попрощались еще в прошлом году и если используем импортные комплектующие, то только от азиатских производителей.

Это лишь небольшой срез с общего плана обширной выставки. Ведь на площади более 51 000 квадратных метров оборудование, технику и разработки представила 461 компания из 73 городов Российской Федерации, а также из Казахстана, Республики Беларусь, Китая и представительства компаний из Великобритании, Германии, Испании, Чехии, Польши, Франции, Турции, Японии.

За четыре дня выставку посетили 44 398 человек, большая часть которых, по данным опроса, — специалисты, представляющие предприятия угольной, машиностроительной, металлургической промышленности и других сфер экономики и производства. Состоялось 61 научно-деловое мероприятие по наиболее актуальным на сегодняшний день темам. К примеру, губернатор Сергей Цивилев провел заседание в рамках комиссии Госсовета по направлению «Энергетика», на котором обсудили ситуацию в угольной отрасли в условиях санкционного давления. А заместитель министра энергетики РФ Сергей Мочальников возглавил заседания рабочих групп по экологической безопасности в угольной промышленности, а также по повышению безопасности и улучшению условий труда.

Итоги работы выставки еще найдут свое отражение как в работе министерств и различных отраслей промышленности страны, так и на конкретных предприятиях. И без изменений не обойдется. Как-никак живем и работаем в новой реальности.

# ЭФФЕКТИВНОЕ ВЫСВОБОЖДЕНИЕ ЗАПАСОВ СКРЫТОЙ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНОЙ ЭНЕРГИИ ГОРНЫХ ПОРОД ДО НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ УГОЛЬНЫХ ПЛАСТОВ

## Результаты опытно-промышленного внедрения технологии «Плазменно-импульсного воздействия» (ПИВ) на шахте «Ерунаковская-VIII»

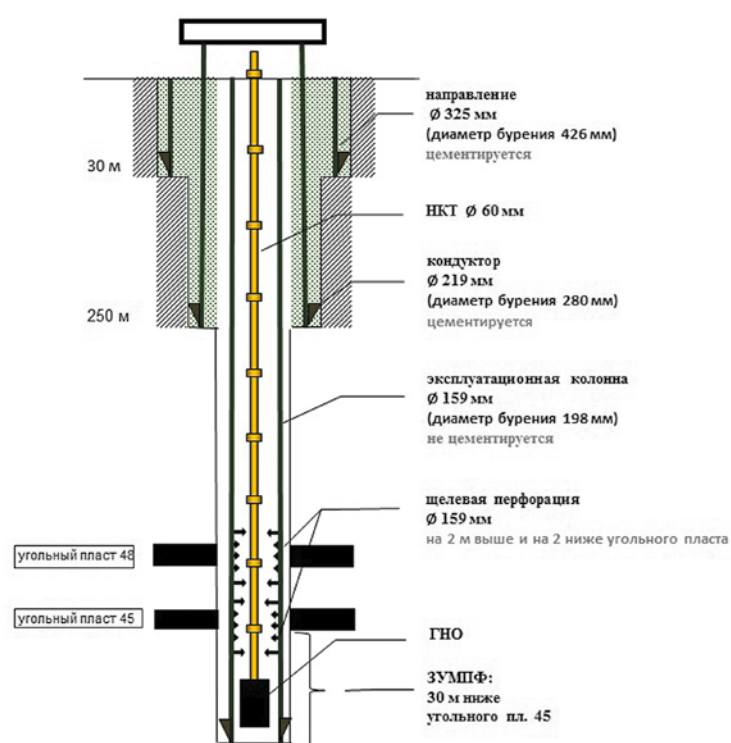


Рис. 1. Типовая конструкция дегазационной скважины

Начиная с 2017 года, Распадская угольная компания (РУК) совместно с компанией ООО «Георезонанс», разработчиком технологии «Плазменно-импульсного воздействия», ведет опытно-промышленное внедрение технологии, направленной на предотвращение возникновения газодинамических явлений (ГДЯ) или существенного снижения возможности их возникновения на шахте «Ерунаковская-VIII».

В основу технологии ПИВ заложены принципы относительного нового отдельного направления в науке под названием «синергетика», которая рассматривает общие

закономерности развития живой и неживой природы. Условия устойчивости, природу неустойчивости и эволюцию природной динамической системы вдали от термодинамического равновесия.

Согласно синергетике, несмотря на различные физико-механические свойства газонефтяной залежи, залежей бокситов, калийных солей, порфириров и углей, ГДЯ по своей природе и механизму выбросов везде практически одинаковые.

Это означает, что пусковой механизм, запускающий ГДЯ, — один и тот же для всех перечисленных залежей, находящихся в напряженном состоянии.

Более того, эти природные динамические системы оказались очень чувствительны к малым возмущениям и эффектам. Вовремя задействованные, эти малые возмущения и эффекты играют роль спускового механизма для скрытой, потенциально опасной на ГДЯ энергии, где движущей силой являются энергии свободного газа и упругого деформирования.

Применяемая технология, в которой основным элементом является генератор ПИВ, представляет собой искусственное подобие природного спускового механизма, способного заблаговременно, до начала разработки угольных пла-

стов, высвобождать скрытые запасы потенциально опасной энергии с целью предотвращения ГДЯ или существенного снижения возможностей их возникновения. Технология ПИВ может также синхронизировать процессы в угольных пластах, что позволяет управлять ими в ходе отбора метана и воды через скважины, пробуренные с дневной поверхности.

Образно выражаясь, это подобие стартера в автомобиле, запускающего двигатель в работу.

После «плазменно-импульсного воздействия» оператор в течение 4-5 лет контролирует процесс изменения напряженно-деформационного состояния угольных пластов путем отбора воды и газа как из рабочего пласта, так и из опасного на ГДЯ невыдержанного пласта-спутника. Практика применения ПИВ показала, что указанного периода времени вполне достаточно, чтобы существенно снизить газоносность угольных пластов.

В процессе опытно-промышленного внедрения ПИВ на шахте «Ерунаковская-VIII» в контуре лавы 48-9 (пласты 48, 45) найдено оригинальное решение конструкции скважин.

Подавляющее большинство специалистов в России, ссылаясь на мировой опыт, считают, что извлечение угольного метана на неразгруженной залежи нерентабельно из-за конструкции скважин, заимствованных из нефтегазовой промышленности. Стоимость строительства одной скважины в ценах 2017 года колеблется от 60 до 80 миллионов рублей в зависимости от глубины залегания объекта.

Для повышения экономической эффективности технологии ПИВ разработчики исходили из того, что в угольных пластах нет аномально высокого пластового давления, как, например, при добыче нефти или природного газа, поэтому за основу взята конструкция скважины купольной дегазации, которую нет необходимости полностью цементировать. Цементаж делается только для отсечения вышележащих водоносных горизонтов. Скважину дополнили перфорированной эксплуатационной колонной, которая на шахте

«Ерунаковская- VIII» пересекает как рабочий 48-й пласт, так и невыдержанный 45-й пласт- спутник и имеет зумпф глубиной от 30 до 40 метров для кооптирования выносимой пыли и угольной крошки. Эксплуатационная колонна имеет целевую перфорацию, которая делается в заводских условиях по разработанному проекту и имеет максимальную просветность для доступа ПИВ к пластам и, после воздействия, для фильтрации воды и газа к скважине. Стоимость строительства такой скважины колеблется от 6 до 8 миллионов рублей в ценах 2017 года. То есть на порядок дешевле, чем классическая скважина.

В рамках опытно-промышленного внедрения технологии ПИВ на шахте «Ерунаковская-VIII» расположенные на расстоянии 120 метров друг от друга скважины в контуре лавы 48-9 строились блоками в период с 2017 по 2021 год включительно.

В I и во II блоках таблицы показаны результаты по каждой скважине. Суммарно за указанный период с 2017 по 2021 год извлечено более 21 миллиона м<sup>3</sup> газа с содержанием метана 97,41%, который

в отличие от природного газа или газовоздушной смеси не нуждается в предварительной подготовке для использования.

Наибольший объем газа отобрали скважины, которые вводились в строй в 2017 и в 2018 годах. Суммарно — более 15 миллионов м<sup>3</sup> метана чистотой 97,41%

Блок скважин, запущенных в работу с 2019-го по 2021 год, отобрал суммарно более 6 миллионов м<sup>3</sup> газа.

Поскольку подтвержденный при НИОКР радиус влияния ПИВ может достигать 1500 метров, то за время эксплуатации первых двух групп скважин (А-5 — А-24) сформировалась общая депрессионная воронка с высокой вторичной проницаемостью, которая положительно влияет на результаты ПИВ уже в блоке запущенных в эксплуатацию в ноябре 2021 и в январе 2022 года скважин А-25 — А-28 в контуре лавы 48-10.

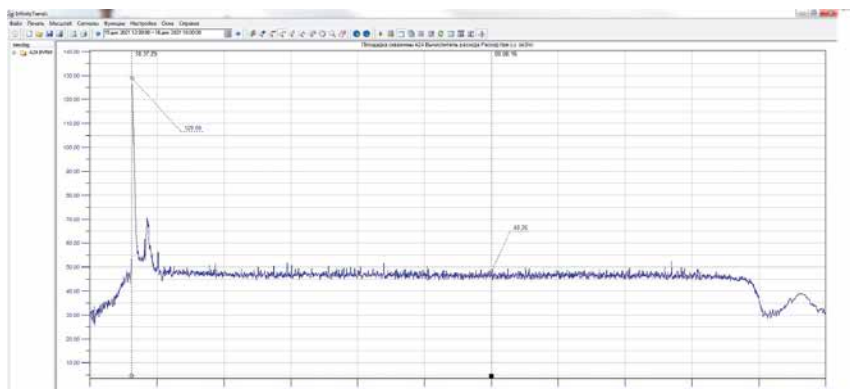
Названные скважины работают с очень высоким дебитом, от 7,5 до 13 тыс. м<sup>3</sup>/сутки, суммарно извлекая более 37 тыс. м<sup>3</sup>/сутки. Только на участке в 600 метров (между скважинами – 120 метров) за 6 месяцев извлечено более 5 миллиона м<sup>3</sup> метана. Такие результаты соп-

Очередь ввода в эксплуатацию	Скв.	Максимальный суточный дебит метана, м <sup>3</sup> /сут	Накопленная добыча метана, м <sup>3</sup>	Ввод в эксплуатацию
I	A5	1178	899 108	15.10.2018
	A6	273	397 537	19.03.2018
	A7	2 999	2 213 587	29.04.2018
	A8	2 480	1 324 791	15.10.2018
	A9	5519	3 043 1	17.04.2017
	A10	1022	3 512 860	17.04.2017
	A11	4327	2 645 004	24.03.2017
	A12	1454	1 149 831	24.03.2017
Накопленная добыча, тыс. м <sup>3</sup>			<b>15 185 818</b>	<b>контур лавы 48-9</b>
II	A13	1440	1 198 685	28.06.2019
	A15	2930	2 225 337	08.04.2019
	A22	3331	613 200	08.02.2020
	A19	2960	861 153	23.03.2021
	A20	1280	324 856	23.03.2021
A24	2164	1 052 440	02.04.2021	
Накопленная добыча, тыс. м <sup>3</sup>			<b>6 275 671</b>	<b>контур лавы 48-9</b>
III	A25	8102	1 099 582	04.01.2022
	A26	10332	1.631 672	19.11.2021
	A27	13 266	1 933 365	02.11.2021
	A28	6850	910 420	13.01.2022
	A30	1430	132 421	28.02.2022
Накопленная добыча, тыс. м <sup>3</sup> на 07.07..2022 г.			<b>5 707 460</b>	<b>контур лавы 48-10</b>

Рис. 2. Дебиты скважин заблаговременной дегазации 2017-2022 гг.



*Рис. 3. Выпадение кристаллов оксида натрия  $Na_2O$  в газовом расходомере на скважине А-20. Оксид натрия — бинарное неорганическое бесцветное вещество, имеющее химическую формулу  $Na_2O$ . Типичный представитель основных оксидов. бурно реагирует с водой. В природе в таком виде не существует. Для его образования нужна высокая температура и давление*



*Рис. 4. Реакция скважины А-24 в контуре лавы 48-9 на импульсы ПИВ в скважине А-28 в контуре лавы 48-10. При импульсах в скважине А-28 в пласте 45 выбросы газа в скважине А-24 достигали 120 м³/час. После перехода ПИВ в пласте 48 дебит стабилизировался на 50 м³/час. после прекращения пив выбросы прекратились. Расстояние между скважинами — более 1300 метров*

ставимы с объемами извлекаемого природного газа ПАО «Газпром» на некоторых нефтегазовых месторождениях.

Следует отметить, что в мировой практике для того, чтобы извлекать такие объемы метана, требуется большое количество традиционных дорогостоящих скважин и срок от 10 до 15 лет.

В нашем случае для высвобождения потенциально опасной энергии при заблаговременной дегазации методом ПИВ на контур лавы в 3000 метров потребовалось бы всего 15-16 скважин и срок 4-5 лет. При этом скважины могут буриться через каждые 200 метров.

Запущенные в работу скважины за 4 года эксплуатации отобрали максимальное количество газа, снизив по предварительным подсчетам и наблюдениям газоносность в своем секторе в среднем с 24 м³/т до 7-8 м³/т. По крайней мере, по оценкам РУК снижение оценивается в 14 м³/т при природной газоносности 24 м³/т. Остаточная газоносность в районе скважин в зависимости от срока их эксплуатации различная.

Кроме того, в ходе эксплуатации скважин выявлены аномальные зоны, как представляется, опасные на возможные ГДЯ, при этом некоторые из них законсервированы из-за обнаруженных аномалий, не выявленных при проектировании.

Так, скважина №13 отобрала более миллиона м³ газа и по-прежнему эксплуатируется с высоким дебитом. Однако в ходе ремонтных работ стало понятно, что она находится в геологическом нарушении с перемятым в порошок углем. Предполагается, что не опасный в районе этой скважины уголь становится опасным на самовозгорание и ГДЯ при бурении скважин пластовой дегазации.

Скважины А-14 и А-16 были деформированы на отметке 250–280 метров из-за попадания при бурении в обусловленное наличием разноориентированных трещин сдвиговое поле напряжений. Такое явление объясняется возникновением медленных волн смятия сдвигового характера, что привело к деформированию колонны скважины А-16 и через 10 дней скважины А-14. События совпали с показа-

ниями датчиков, установленных в шахте, что подтверждает аномалию на вышеназванных глубинах.

Выявлено еще одно необъяснимое явление. На скважине А-20 вместе с метаном стал выходить твердый кристаллический порошок, который забивал расходомер по газу. При этом кристаллы хорошо растворялись в воде. Анализ в центральной лаборатории «Запсиба» показал, что он на 38% состоит из оксида натрия, которого в природе не существует. Для его производства требуется высокое давление и температура. Через полгода выход оксида уменьшился, но насос вышел из строя. Скважину остановили, гидростатический уровень стабилизировался на отметке 350 метров, при глубине скважины 680 метров, тем не менее скважина продолжает работать с дебитом 30 м<sup>3</sup>/час при одновременном снижении гидростатического уровня и росте затрубного давления с 0,9 до 1,5 атмосферы.

Такую аномалию можно объяснить наличием зоны 48 и 45 угольных пластов с высокой концентрацией газа и повышенным пластовым давлением. Если кристаллы с оксидом натрия блокируют газ в микропорах, микротрещинах и капиллярах, то эта

зона может представлять определенную опасность на возникновение ГДЯ. Остается вопрос, каким образом в пластах 48/45 образовался оксид натрия.

Аномальная взаимосвязь скважин наблюдалась при работе генератора ПИВ в скважине А-28, которая находится в контуре лавы 48-10. В частности, во время иницирования импульсов растяжения-сжатия в пласте 45 в скважине А-28 на остановленной на ремонт скважине А-24, находящейся в контуре лавы 48-9 на расстоянии 1400 метров, автоматика в операторской зафиксировала устойчивые выбросы газа до 120 м<sup>3</sup>/час. После перехода генератора и, соответственно, растягивающих и сжимающих напряжений на 48-й пласт выход газа в скважине А-24 стабилизировался на уровне 50 м<sup>3</sup>/час. После прекращения работы генератора в скважине А-28 скважина А-24 вернулась к своему прежнему состоянию.

Практически это явление наглядно подтверждает возможность генератора ПИВ играть роль подобия механизма, запускающего в действие скрытую энергию угольного пласта, иницируя самораскачи-

вающийся процесс на значительном расстоянии, и в то же время, может свидетельствовать о наличии эндогенной трещины, которая пересекает контуры лав и 48-9, и 48-10.

Суммируя вышесказанное, можно сделать однозначный вывод: метод «плазменно-импульсное воздействие» (ПИВ) подтвердил эффективную способность высвобождения запасов скрытой потенциально опасной энергии до начала разработки угольных пластов. Кроме того, применение ПИВ позволяет не только значительно снизить газоносность угольных пластов, но и выявлять аномалии, опасные на возникновения ГДЯ.

#### **Авторы:**

**Сергей Ширяев**,  
первый заместитель генерального  
директора, технический директор  
компании «Распадская угольная  
компания»

**Петр Агеев**,  
член-корреспондент МАНЭБ,  
директор по науке

**Андрей Десяткин**,  
кандидат горно-минералогических  
наук, главный инженер проектов  
компании «Георезонанс»

## **К СОЗДАНИЮ ОТРАСЛЕВОЙ ИТ-КОМПАНИИ**

**На конференции «УГМК-ТЕХНО-UMMC-TECH» ведущие горно-металлургические и коммуникационные компании России поддержали идею совместной разработки отраслевого программного обеспечения.**

Все горнодобывающие и металлургические компании заинтересованы в разработке базового программного обеспечения для собственных ключевых производственных процессов, однако объединение усилий в этом вопросе станет намного эффективнее, считают участники обсуждения. Это позволит сэкономить не только инвестиционные средства, но и сконцентрировать лучшие интеллектуальные ресурсы для решения сложных технологических задач. Кроме того, обмен опытом позволит сформулировать требования к продуктам разработки на новом уровне, так как аккумулирует лучшие практики отрасли.

Реализация инициативы позволит повысить эффективность государственных мер поддержки разработки отечественного программного обеспечения и сконцентрировать ресурсы — финансовые и че-

ловеческие — на решении критических задач сразу всей отрасли.

— Меры государственной поддержки перестраиваются под потребности рынка в сторону комплексности, в том числе за счет создания технологических консорциумов. Идеология «Сколково» заключается в совместной работе и поддержке стартапов и молодых авторов идей, разработчиков. В рамках программы MineTech совместно с УГМК мы запускаем новый трек: «Новые реалии российской горнорудной отрасли: сквозная цифровизация и региональные центры компетенций», который отвечает запросу горно-металлургического рынка, в том числе в развитии высокотехнологичного ПО. Поэтому я полностью поддерживаю объединение усилий по созданию консорциума для совместной разработки отраслевого ПО и технологических продуктов для развития горно-металлургической промышленности, — отметил вице-президент, исполнительный директор Кластера передовых производственных технологий, ядерных и космических технологий Фонда «Сколково» Алексей Беляков.



## **УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ПАРТНЕРЫ, РАБОТНИКИ УГОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ВЕТЕРАНЫ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ОТРАСЛИ!**

От имени Группы компаний ТАЛТЭК и от меня лично примите искренние поздравления с профессиональным праздником – Днем шахтера!

Угледобывающая промышленность представляет собой одну из стратегически важных отраслей экономики страны, является залогом стабильного развития социальной сферы и рынка труда, вносит весомый вклад в обеспечение энергетической независимости России.

Традиция чествовать представителей горняцкой профессии сегодня объединяет множество людей, населяющих разные регионы нашей страны, поскольку в моногородах каждый житель так или иначе связан с добычей полезных ископаемых, а «династия горняков» –

почетное звание. День шахтера по праву считается праздником сильных духом, мужественных и смелых людей, потому как шахтер – одна из самых героических и сложных профессий в современной промышленности.

На сегодняшний день основными задачами остаются стабильное развитие углепромышленности, анализ рыночной конъюнктуры, обеспечение безопасности труда горняков, своевременное решение социально-бытовых и экологических вопросов, поддержание конкурентоспособности отрасли.

Уверен, что благодаря скоординированной совместной работе бизнеса и власти, богатому опыту и высочайшему профессионализму шахтеров, перспективным управленческим решениям и инновационным производственным технологиям угольная промышленность и в дальнейшем будет динамично развиваться, оставаясь важнейшей составляющей топливно-энергетического комплекса России.

Примите слова поздравления и искренние пожелания успеха в работе и в реализации намеченных планов! Пусть впереди вас ждут новые профессиональные достижения и яркие победы! Крепкого здоровья, неисчерпаемой энергии, неуклонного развития, знаменательных событий и уверенности в завтрашнем дне!

С праздником!

**С уважением,  
Юрий Кочеринский,  
председатель совета директоров  
Группы компаний ТАЛТЭК**



## **Дорогие партнеры, коллеги, друзья!**

*От имени коллектива Уральской  
Горно-Технической Компании сердечно  
поздравляю вас с профессиональным  
праздником — Днем шахтера.*

*Искренне желаю вам успешной реализации  
ваших планов, новых трудовых рекордов,  
безаварийной, эффективной работы  
и уверенности в завтрашнем дне.*

*Крепкого здоровья, счастья и благополучия  
вам и вашим близким!*



**Анатолий Наймушин,**  
генеральный директор  
Уральской Горно-Технической Компании



**УРАЛЬСКАЯ ГОРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ** – разработчик и производитель шахтных вентиляторов местного проветривания, химостойких и коррозионно-стойких центробежных вентиляторов, а также композитных рабочих колес осевых и центробежных вентиляторов.

## **УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ, ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ УГЛЕДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ!**

От имени коллективов ООО «СНПО «Горноспасатель», ООО «Горноспасатель», ООО «Химпоглотитель» и от себя лично сердечно поздравляем вас с профессиональным праздником.



День шахтера — замечательный повод для того, чтобы выразить чувство глубокой признательности всем тем, кто причастен к добыче черного золота. Мы благодарны вам за ваш нелегкий героический труд, который приумножает потенциал страны, несет свет и тепло в наши дома, способствует развитию региона и улучшению благосостояния его жителей.

Обеспечение безопасности шахтерского труда несомненно — во главе угла для угольных предприятий. И мы, призванные обеспечивать безопасную жизнедеятельность шахтеров и горноспасателей, готовы активно помогать решению этой важнейшей и непростой задачи. Выражаем надежду, что ваш труд, благодаря в том числе и нашему с вами тесному сотрудничеству, будет всегда безопасным и плодотворным.

Пусть удача сопутствует вам во всех начинаниях, а в семьях царят мир и благополучие.

Крепкого вам здоровья, счастья, новых трудовых свершений, успешной реализации намеченного!

**Владимир Владимирович ОГУРЕЦКИЙ,**  
генеральный директор ООО «Горноспасатель»,  
ООО «Химпоглотитель»

**Антон Владимирович ОГУРЕЦКИЙ,**  
генеральный директор ООО «СНПО «Горноспасатель»

**PSI**  
MINING

# С ДНЕМ ШАХТЕРА!

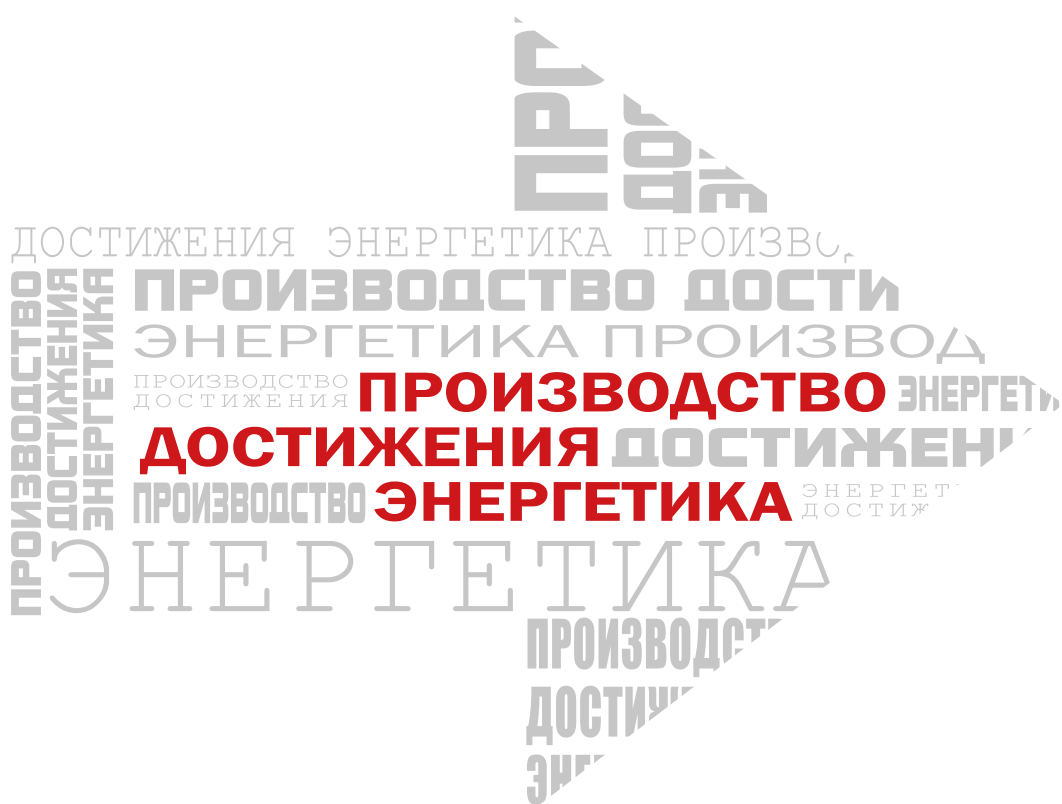
PSI-Mining – ваш надежный  
партнер в области  
цифровизации производства

**РЕШЕНИЯ  
КОМПАНИИ**

- УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВОМ
- БЕЗОПАСНОСТЬ ГОРНЫХ РАБОТ
- ИНФРАСТРУКТУРА И ОБОРУДОВАНИЕ



- НИКОЛАЙ КАРАВАЕВ: «МЕЛТЭК» ПРИНИМАЕТ ВЫЗОВ!»
- «КОЛМАР» — ЗВЕЗДА ДАЛЬНОГО ВОСТОКА
- НЕУКЛОННЫЙ РОСТ «ММК-УГОЛЬ»
- РАСПАДСКАЯ УГОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ ОБНОВЛЯЕТ ОБОРУДОВАНИЕ



# ВЫЗОВ ПРИНЯТ!

## КОМПАНИЯ МЕЛТЭК УСПЕШНО ПРЕОДОЛЕВАЕТ ВОЗНИКШИЕ В СВЯЗИ С САНКЦИЯМИ БАРЬЕРЫ



**Николай Караваяев**, генеральный директор ООО «МелТЭК»:

— Сплоченность в нашем деле — это лучший ответ на любые вызовы. Вместе мы способны все преодолеть и многого достичь.

МелТЭК — сегодня не просто молодая угледобывающая компания Кузбасса, это стратегический ресурс России, конкурентная продукция мирового уровня. В составе компании восемь предприятий и порядка 400 миллионов тонн общих запасов. Компания занимается реализацией угля марок А, К, КС, КО, СС, Т, ГЖО, Г на экспортные и внутренние рынки сбыта. Накануне праздника всех горняков страны мы побеседовали с генеральным директором ООО «МелТЭК» Николаем Караваяевым.

— Для горняков День шахтера — это своеобразный Новый год, время для подведения итогов труда, время оглянуться и оценить проделанную работу, рассказать о достижениях и результатах, — говорит Николай Сергеевич. — Этот год кардинально отличается от остальных. Хотя и предыдущие простыми и обыкно-

венными не назовешь. То пандемия коронавируса атаковала, то цены на уголь резко падали... Но теперь у нас новые испытания. Российским угольщикам брошен очередной вызов. На этот раз в виде санкций, которые начали вводить с февраля. Мы этот вызов принимаем! Как и все в угольной промышленности, перестраиваемся на ходу, учимся работать в резко меняющихся условиях, прокладываем новые пути.

Мы немного снизили добычу и объемы производства. Теперь наша компания еще больше ориентируется на качество продукции и более тонко реагирует на изменения и запросы рынка сбыта. Если мы видим перспективный для себя рынок сбыта, где мы можем реализовать свою продукцию, то мы оперативно перестраиваемся под него. То есть начинаем обрабатывать именно те пласты, которые дадут нам востребованные на рынке марки углей и номенклатуру продукции. Получается, что мы процентов на тридцать уменьшили объемы, но перешли на более качественные угли и сменили направление реализации.

Сейчас нам пришлось отказаться от европейского сегмента рынка. Уголь, который шел в такие страны, как Украина, Польша, Словакия, Румыния, Финляндия, теперь перенаправляем, перераспределяем на внутренний рынок, на рынки Индии, Китая.

**— Какие инвестиционные проекты удалось реализовать в этот непростой для всех год?**

— Часть ранее запланированных инвестиционных проектов были воплощены в жизнь. Например, обновили парк большегрузных самосвалов. Успели до ввода санкций купить десять японских машин, они сейчас в стадии сборки. Купили погрузчик, два бульдозера.

Инвестиционная программа на этом не свернута, мы не прекраща-

ем развитие. Но теперь пересматриваем ее составляющие. Сейчас внимательно изучаем предложения китайских, корейских производителей. Активно используем метод параллельного импорта в части закупки двигателей. Налаживаем контакты с новыми партнерами. Работа не прекращается. Главное, что зарплату и в таких условиях рабочие компании получают стабильно. У нас нет долгов ни по выплате заработной платы, ни по налогам.

**— Санкции правительств западных стран, как вы отметили, добавили российским угольщикам проблем. Как МелТЭК справляется с ними и насколько на практике эти проблемы для российских угольщиков серьезны? Выход есть?**

— Одна из значимых статей расходов при открытых горных работах — затраты на крупногабаритные шины. В конце прошлого года мы, как и всегда, заключили контракты на поставку шин с основными их производителями. В том числе с теми фирмами, что расположены на территориях ныне недружественных России стран. Понятно, что сейчас поставки от таких производителей стали недоступны. Но у нас были контракты и с поставщиками шин из Китая и Белоруссии. Поэтому программа снабжения крупногабаритными шинами работает, но терпит изменения. Поставщики шин на рынке есть, выбор достаточно широк. Смотрим, оцениваем качество, сопоставляем с ценой, выбираем лучшее предложение. Могу сказать, что ситуация с поставкой шин для нас сейчас не критична. Никакого воздействия на производственный процесс она не оказывает.

Добавлю, что наши отечественные производители уже начинают пользоваться открывшимися возможностями и занимают на рынке ниши, освободившиеся после

ухода западных фирм. Стенды на специализированных выставках в стране не пустуют. Можно выбирать. Есть и бурмашины, и самосвалы российского производства. Импортозамещение идет полным ходом. Думаю, дальше будет только лучше в этом направлении. Плюс к этому: стереотип, что китайское — это обязательно что-то дешевое и плохого качества, уже много лет как устарел. Сейчас меняется конфигурация рынка поставщиков оборудования, запчастей и расходных материалов, а угледобытчикам просто нужно неспешно изучить все предложения и сделать грамотный, верный выбор. Российский угледобывающий сектор продолжает успешно работать в новых условиях.

**— Компания планировала строительство двух участков в Новокузнецком районе. Замыслы воплощаются или пришлось подкорректировать планы?**

— Идет плановая работа по проектированию новых участков и получению всех необходимых экспертиз, в том числе экологических. Поставленные задачи по этому направлению выполняются и будут завершены в намеченные сроки. Здесь у нас изменений нет. Работаем на будущее. Ситуация на рынках сбыта никаким образом на программу перспективного развития компании не сказалась. Характерный пример — техническое переоснащение обогатительной фабрики «Прокопьевскуголь».

**— Расскажите подробнее, как идет реализация программы модернизации ОФ «Прокопьевскуголь»?**

— Мы еще год назад поставили себе цель переоснастить фабрику. Сейчас выбираем оборудование и подрядные организации для проведения необходимых работ. Это даст нам увеличение объемов переработки, а следовательно, улучшение качества выпускаемой продукции. Принцип обогащения останется прежним — флотационный, но оборудование установим более современное, отвечающее более высоким требованиям. В том числе экологическим. На фабрике будет внедрен замкнутый цикл, уже завершено строительство новых очистных сооружений.



Технологическая вода для использования во вторичном цикле будет очищаться в том числе и с помощью специальных бактерий. Что касается воздушных выбросов, то из труб фабрики идет только пар, полученный во время сушки.

**— Чем живет коллектив компании помимо производственной деятельности?**

— Конечно же, работники компании «МелТЭК» не одной добычей живут. Все социальные программы, которые были запланированы на этот, 2022 год, выполняются в полном объеме. Это оздоровление трудящихся, детский отдых, проведение праздников с вручением подарков, корпоративных мероприятий. В июне провели спартакиаду среди трудовых коллективов. Люди были очень довольны этим спортивным праздником, получили заряд бодрости. В августе состоялся конкурс профмастерства, после которого всем стали известны имена лучших специалистов нашей компании в своей профессии. Победителям вручили хорошие денежные призы, плюс в течение всего последующего «шахтерского» года они будут ежемесячно получать персональные доплаты.

**— Оказывает ли компания помощь территориям своего присутствия?**

— Предприятия компании «МелТЭК» территориально расположены в городах Новокузнецке, Прокопьевске и Киселевске, а также

в Прокопьевском и Новокузнецком районах. С каждым муниципальным образованием подписано соглашение о социально-экономическом сотрудничестве. Всем помогаем, откликаемся на любую просьбу, никому не отказываем. Например, в Прокопьевске нас попросили поспособствовать в подготовке праздничных мероприятий ко Дню города и Дню шахтера. Конечно же, компания «МелТЭК» оказала финансовую поддержку, в том числе — в организации праздничного концерта с приглашенными звездами эстрады. Всего в этом году Прокопьевску нашей угольной компанией было выделено порядка пятнадцати миллионов рублей. Помимо организации праздника, средства направлены на благоустройство города и на проектные работы по реконструкции спортивного комплекса «Снежинка». Этот ледовый дворец будет преобразен, что станет подарком жителям Прокопьевска в том числе и от нас.

**— Ваши пожелания соратникам в канун профессионального праздника?**

— В День шахтера хочу пожелать коллегам-угольщикам, всем, кто связан с черным золотом, безопасного труда, терпения, профессионального мастерства и здорового климата в коллективах. Сплоченность в нашем деле — это лучший ответ на любые вызовы. Вместе мы способны все преодолеть и многого достичь.

# ГОРНАЯ ШКОЛА

**В КУЗБАССЕ ПРОШЕЛ ЮБИЛЕЙНЫЙ X ВСЕРОССИЙСКИЙ МОЛОДЕЖНЫЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКИЙ ФОРУМ «ГОРНАЯ ШКОЛА»**



На форум приехали 120 молодых работников горнодобывающих компаний страны: ООО «Распадская», АО «МХК «ЕвроХим», АО «СУЭК Кузбасс», АО «СУЭК Ургал», АО «СУЭК Хакасия», АО «СУЭК Красноярск», АО «Разрез Харанорский», АО «Разрез Тугнуйский», ООО «Приморскуголь», ООО «Компания «Востсибуголь».

«Горная школа» — отраслевой образовательный форум, направленный на развитие личностных и профессиональных компетенций лучших представителей молодежи горнодобывающей отрасли. В 2022 году лейтмотив проекта — «Безопасность на производстве и в жизни. Охрана труда и промышленная безопасность». Программа форума направлена на развитие культуры безопасности на предприятиях отрасли, а также формирование у молодых работников осознанного отношения к обеспечению безопасности в работе и жизни.

В первый день форума состоялся «Диалог на равных» главного исполнительного директора угольного дивизиона АО «СУЭК» Даррена Николлса с молодыми горняками, команды показали видеопрезентации по теме «Безопасность на производстве и в жизни».

Завершится день научным шоу MiningScience, подготовленным участниками форума.

В течение трех дней проходили тренинги и лекции, деловые игры, «Что? Где? Когда?», КВН, квесты, командные и индивидуальные спортивные соревнования, а также встречи у костра.

Кемеровская область — особая точка на карте «Горной школы». Именно Кузбасс стал местом рождения первой «Горной школы» в 2012 году. В 2016 году в Кемеровской области прошла пятая «Горная школа». Команда молодых горняков Кузбасса четырежды завоевывала кубок победителей «Горной школы» и получала переходящий флаг форума. Юбилейная десятая школа вновь проходит на гостеприимной земле Кузбасса.

Цель «Горной школы» в 2022 году — развитие культуры безопасности на предприятиях отрасли, а также формирование у молодых работников осознанного отношения к обеспечению безопасности в работе и жизни. Проект поможет укрепить молодежное отраслевое сообщество, развить soft-навыки сотрудников, выявить перспективную отраслевую молодежь для включения



в кадровый резерв компаний, повысит уровень личной вовлеченности и культуры молодежи в вопросах промышленной безопасности.

Всероссийский молодежный научно-практический форум «Горная школа» с 2018 года реализуется в рамках Общероссийского перечня молодежных мероприятий, направленных на популяризацию топливно-энергетического комплекса, энергосбережения и инженерно-технического образования, который реализуют совместно Минэнерго России, Росмолодежь, Минобрнауки, Минпросвещения и Президентская платформа «Россия — страна возможностей».

Организаторами форума выступают: АО «СУЭК», фонд «Надежная смена», НП «Молодежный форум лидеров горного дела», ООО «АстраЛогика» при поддержке Правительства Кемеровской области и Министерства энергетики Российской Федерации.

За 10 лет форум объединил более 2 000 работников из 30 регионов России. В разные годы его участниками становились молодые горняки из Кемеровской области — Кузбасса, Республик Хакасия и Бурятия, Красноярского, Приморского, Забайкальского и Хабаровского края. В 2020 году организаторы успешно апробировали новый формат проведения форума, объединив талантливую молодежь в онлайн-формате.

### Прямая речь

Елена Голова, заместитель министра угольной промышленности Кузбасса:

— В нашей стране очень сильны традиции подготовки кадров в области ТЭК. Горные предприятия страны, которые сегодня представлены на «Горной школе», вносят свой вклад в расширение компетенций молодых специалистов и студентов. Форум — это не только коммуникационная, но и образовательная площадка, где в соревнованиях и игре молодые люди учатся новому. Именно в таких условиях зарождаются инновационные идеи и решения. Такие мероприятия, как «Горная школа», позволяют подготовить достойную смену опытным горнякам, и это закладывает будущее горнодобывающих компаний.

Даррен Николлс, главный исполнительный директор угольного дивизиона СУЭК:

— Постоянное развитие угольной промышленности зависит от успеха наших сотрудников, которые применяют новейшие технологии в своей работе. Я очень рад видеть такую замечательную команду из молодых людей, работающих в нашей компании. В то время как они вносят свой вклад в успех СУЭК, мы с радостью наблюдаем, как эти молодые ребята и девушки реализуют себя в профессиональном плане», — сказал он, обратившись к участникам форума.

Павел Князев, директор по персоналу СУЭК:

— Безопасность — важнейшая составляющая нашей отрасли, и те связи и знания, которые вы здесь получите, помогут в будущем решать задачи, связанные с ней.

## ДОРОГИЕ ДРУЗЬЯ! УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ!

От всей души поздравляем всех с профессиональным праздником — Днем шахтера! Примите искренние пожелания безопасной, безаварийной работы, успехов и удачи от коллектива ООО «КузбассДизельСервис»! Уверены, что за год, прошедший с прошлого профессионального праздника, все вы стали сильнее, приобрели новый опыт, партнеров и друзей, уверились в надежности многолетних связей, достигли новых трудовых высот. С праздником! Пусть сбываются мечты, растут планы добычи и престиж профессии, крепнут коллективы, становятся все более значимыми достижения и награды, появляются громкие новости о трудовых победах!

Наши отдельные поздравления — ветеранам отрасли. Крепкого вам здоровья и долгих лет жизни в кругу родных и любимых! Спасибо за ваш трудовой подвиг! Многие поколения молодых продолжателей вашего дела будут учиться на вашем опыте, совершенствовать отрасль, которую вы создали.

С уважением,

**Станислав МОРОЗОВ,**  
генеральный директор  
ООО «КузбассДизельСервис»

**kds142.ru**

**тел.: 8 (3842) 75-38-41 75-67-83**



Пусть от участия в «Горной школе» выиграет каждый из нас! Мы уже не первый год готовим в рамках «Горной школы» кадровый резерв. Основная задача кадрового резерва – получать знания, занимать активную жизненную позицию, участвовать в развивающих мероприятиях, достигать высоких производственных результатов и стремиться к большему. Люди с высокими управленческими навыками всегда будут востребованы. У вас есть реальная возможность занять в будущем руководящие должности в нашей компании.

Николай Кигалов, генеральный директор АО «СУЭК-Кузбасс» :

— Уголь должен быть не только качественный, в необходимых объемах, но и добытый максимально безопасно. Много делается для повышения безопасности и эффективности угледобычи, как в целом в отрасли, так и в нашей компании. Но главное — люди. Напоминаю, что на производстве ваша безопасность зависит от вас и от ваших товарищей. И поэтому важнейшее, чему нужно учиться на «Горной школе», решая кейс-задачи, — это думать, оценивать любой проект, любую операцию именно с точки зрения безопасности выполнения.

## СПРАВКА:

В 2022 году «Горная школа» прошла в юбилейный, десятый раз. Ранее она проводилась в Кемеровской области, Республике Хакасия, Красноярском крае, Приморском крае, Забайкальском крае и Республике Бурятия, а в 2020 году собрала отраслевую молодежь в онлайн-формате.

Выпускниками проекта являются более 2000 молодых представителей горной отрасли из более чем 30 регионов России.

Форум признан победителем в номинации «Лучший инновационный молодежный проект» по итогам IV Всероссийской кадровой конференции «ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ КАПИТАЛ ТЭК» (2013); а также победителем 1-й категории в номинации образовательных инициатив в рамках III Международного энергетического форума ENES 2014, организованного при поддержке Минэнерго России и правительства Москвы.





*Стальной канат — он тонок, но не рвется,  
Хотя иное утверждали встарь.*

*«Стальной канат» недаром так зовется:  
Ведь слово здесь всегда крепко, как сталь.*

*Вам в нужный день и час поставить сможет  
Металл, лифты, лебедки и прокат  
И даже в кризис преуспеть поможет  
Надежный ваш партнер «Стальной канат».*

*Ну а сегодня, в праздник, в День шахтера,  
Пришла, друзья, поздравить вас пора.  
Здоровья и успехов вам, партнеры!  
Дела пусть — в гору или на-гора!*

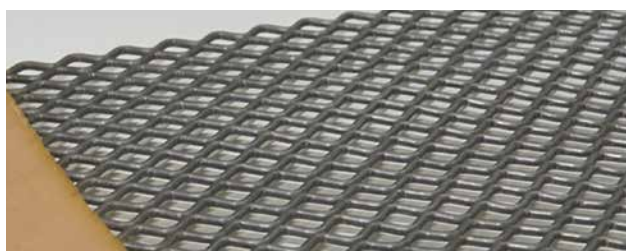
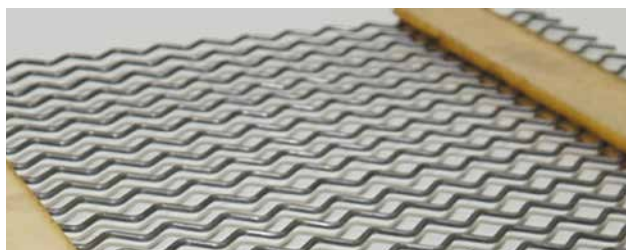


**С ДНЕМ ШАХТЕРА!**

*Альберт Милевич,  
директор ООО «Стальной канат»*

**КОЛЛЕКТИВ ООО «СТАЛЬНОЙ КАНАТ»**

## «ПРОМТРЕЙДИНВЕСТ» ПРЕДСТАВЛЯЕТ НОВЫЕ ВИДЫ САМООЧИЩАЮЩИХСЯ СИТ ДЛЯ ГРОХОТОВ



Компания «ПромТрейдИнвест» традиционно принимает участие во всех крупных отраслевых выставках. В очередной раз в июне 2022 года новосибирский производитель сит для грохотов принял участие в выставке «Уголь России и Майнинг». Генеральный директор компании Максим Кольцов отмечает, что выставки — отличное место для встречи с постоянными и новыми клиентами, обмена опытом, знаниями и для представления новых продуктов.

— Всегда очень полезно услышать комментарии из первых уст: отзывы, истории, проблемы и пожелания наших заказчиков, с которыми те сталкиваются при просеивании рудных и нерудных материалов. Это ведь и есть направления развития для нас как для производителя, — говорит Максим Кольцов.

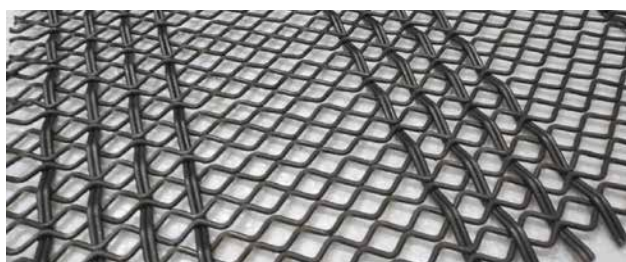
Основываясь на пожеланиях своих заказчиков, «ПромТрейдИнвест» расширил ассортимент выпускаемой продукции: компания освоила производство новых видов рифленых сеток. Образцы самоочищающихся арфообразных сит двух типов, а также струнных сеток и арфаструнных сит специалисты «ПТИ» привезли с собой на выставку вместе с образцами уже знакомых заказчикам сит для грохотов.

— Наши заказчики нередко сталкиваются с такой проблемой, как залипание, забивание ячеек на ситах, применяемых на нижних деках грохотов. Идет просеивание не крупного щебня, песка, ПГС с фракцией 8-10 мм и менее, соответственно речь идет о ситах с мелкой ячейкой. Проблема обостряется при работе с материалом, склонным к залипанию: илистый, глинистый, влажный и так далее. Особенно это становится заметно осенью и весной, с забиванием нижних сит сталкива-

ется большинство наших заказчиков в эти переходные периоды.

Когда ячейки забиваются, просеивающая поверхность сита в свету (кстати, один из важнейших показателей производительности грохота) уменьшается, и однажды наступает момент, когда просев прекращается, при том что грохот продолжает «вхолостую» работать. У заказчика кратно снижается производительность. Об этом рассказывали наши клиенты, и мы нашли решение, выпустив четыре вида сит, которые очищаются самостоятельно — владельцу не приходится останавливать для этого грохот и очищать ячейки! Самое главное — просеивающая поверхность в свету и соответственно выработка готовой продукции: щебня, песка, других нерудных материалов не снижается. Заказчик генерирует прибыль! — комментирует Максим Кольцов, демонстрируя образцы новой сетки.

Особенность самоочищающихся сит в том, что проволоки в них не переплетены, а расположены параллельно и волнообразно друг другу. В процессе работы грохота проволоки свободно вибрируют между собой, создавая разнонаправленные амплитудные колебания, и за счет этого сито само очищается. «ПромТрейдИнвест» разработал несколько видов плетения сит, используя струнные (прямые) и волнообразные проволоки. Волны могут быть расположены как навстречу друг другу (арфообразные, тип 1), так и параллельно (арфообразные, тип 2). Есть и вариант, где прямые и волнообразные сита чередуются между собой (арфаструнные). В этом случае проволоки имеют разную амплитуду вибрации, что опять же способствует эффективному очищению сита. И четвертый тип самоочищающихся сит — это струнные сита, они характеризуются максимальной ско-





ростью просева из всех рифленых сеток, так как имеют площадь в свету около 90%. Такие решения часто применяют при просеве песка.

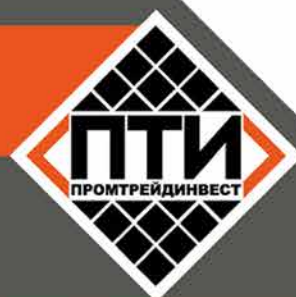
— Выбор типа плетения обусловлен потребностями заказчика и особенностями просеиваемого материала. Наши специалисты всегда предоставят рекомендацию, какие сита лучше использовать в тех или иных условиях.

Как видите, в этих сетках нет ячеек в привычном понимании, в данном случае ячейка измеряется как диаметр вписанной окружности между проволоками. А проливки из полиуретана, в отличие от передвижных соединительных планок позволяют надежно скрепить проволоки между собой и сохранить геометрию ячеек и сетки на протяжении всего срока их службы. Заказчику достаточно заполнить бланк заказа, и мы в течение 3-5 дней изготовим заказ и доставим в любую точку России. Кстати, нашу продукцию оценили горнодобывающие компании не только в России, но и в Казахстане, Узбекистане, Кыргызстане, Армении и Монголии, — объясняет Максим Кольцов.

Всю свою продукцию «ПромТрейДинвест» изготавливает на новом европейском оборудовании, для производства сит используется проволока из высокоуглеродистой пружинной стали, что позволяет повысить износо- и абразивостойкость проволоки и, как следствие, ее ходимость.

— В связи с последними событиями мы не столкнулись со сложностями или перебоями поставок. Скорее, наоборот, оказались на передовой импортозамещения: мы с полной ответственностью заявляем, что выпускаем сита для грохотов на уровне мировых стандартов, — говорит генеральный директор «ПромТрейДинвест».

По словам Максима Кольцова, сегодня ООО «ПТИ» видит большой потенциал дальнейшего роста и введения на рынок новых видов и типов просеивающих поверхностей для горнодобывающей отрасли. Вот и выставка еще раз продемонстрировала, что интерес к нашей продукции сохраняется. Хотя в этом году было заметно меньше иностранных покупателей, но посетителей у нас достаточно.



[www.pti-nsk.ru](http://www.pti-nsk.ru)

ООО «ПРОМТРЕЙДИНВЕСТ»

## ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕТОК И СИТ для всех типов российский грохотов

- ◆ с прямоугольной и квадратной ячейкой различных форм А, С, D, E
- ◆ из высокоуглеродистой стали
- ◆ из нержавеющей стали
- ◆ арфообразные ◆ струнные ◆ с фальцами



### 1500 КОМПАНИЙ ВЫБИРАЮТ «ПРОМТРЕЙДИНВЕСТ»

- **сертифицированная** продукция, изготовленная по ГОСТ и ТУ
- **5** полностью автоматических **линий**
- **4-ступенчатый** контроль качества (сырье, процесс, продукция, отгрузка)
- **100 типоразмеров** металлической сетки от 2\*2 мм до 120\*120 мм для просева и фильтрации любых материалов
- **13 мм** – максимальный диаметр используемой высокопрочной проволоки при плетении
- **700 карт сетки** в наличии на складе в Новосибирске
- **3 дня** на изготовление нестандартного заказа
- **10 лет** опыт поставок сетки, доставка во все регионы России
- **12 000 м²** сетки в месяц отгружаем на карьеры, рудники, ГОКи
- собственный **конструкторский отдел**
- **инновации** в производстве сетки
- **10%** скидка постоянному заказчику
- **30-дневная отсрочка** платежа при согласовании



630061, г. Новосибирск, ул. Тюленина, 17/1, оф. 512  
 Адрес склада: г. Новосибирск, ул. Кубовая, 38  
 тел. +7 (383) 235-99-55, +7 800-551-80-41  
 ☎ +7 913-450-99-55    🌐 [www.pti-nsk.ru](http://www.pti-nsk.ru)  
 ✉ [sales@pti-nsk.ru](mailto:sales@pti-nsk.ru)    📷 [sitasetka](https://www.instagram.com/sitasetka)



# ГЛАВНЫЙ АКТИВ КОМПАНИИ

**СЕГОДНЯ «КОЛМАР» — ЭТО ДОСТОЙНЫЙ ПРИМЕР НЕ ТОЛЬКО УСПЕШНОГО БИЗНЕСА. ЗДЕСЬ УДЕЛЯЕТСЯ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ САМОМУ ГЛАВНОМУ И ЦЕННОМУ АКТИВУ КОМПАНИИ — ЛЮДЯМ**

Отметим, что «Колмар» подтвердил статус «Лучшего работодателя», став обладателем премии «Звезда Дальнего Востока» за реализацию социальной и кадровой политики.

В угольной промышленности нет «лишних» профессий, без которых можно обойтись, как в сфере услуг. Здесь на каждом этапе требуются специалисты, без труда которых не выстроить цельную производственную цепочку. Но в этой статье речь пойдет только об обогатителях компании «Колмар». Есть повод. Взят рубеж — обогатительные фабрики «Колмара» за 5 лет переработали 30 млн тонн угля.

Развитие обогащения в компании «Колмар» началось с запуска обогатительной фабрики «Инаглинская-1» в 2016 году. За 2 года работы подразделение вышло на проектные мощности, достигнув

2 млн тонн переработки угля в год. Вклад в 30-миллионный рубеж первой из построенных в компании фабрики составил 8,5 млн тонн угля. В 2018 году с запуском фабрики «Денисовская» произошел новый виток в развитии обогатительных мощностей «Колмара». При проектировании и реализации проекта были применены самые передовые методы и технологии минимизации воздействия на окружающую среду при переработке угля, а фабрика построена в рекордные 10,5 месяца в жестких климатических условиях! За три года своей работы ОФ «Денисовская» переработала 16 млн тонн угля.

Самый амбициозный проект компании — обогатительная фабрика «Инаглинская-2» проектной мощностью 12 млн тонн угля в год. После строительства первой очереди осенью 2020 года и проведения

пусконаладочных работ переработано около 6 млн тонн угля. В настоящее время идет активное строительство второй очереди, запуск которой будет способствовать достижению еще более высоких показателей за короткие сроки.

За всеми этими цифрами стоит труд сотен людей. И у каждого из них свои мечты и цели, реализовать и достичь которые, как они сами и рассказывают, им помогает работа в компании «Колмар».

## «Колмар» изменил жизнь к лучшему

Александр Войнов, начальник смены ОФ «Инаглинская-1»:

— В компании «Колмар» работаю уже восемь лет. Родом я из Нерюнгри. Здесь вырос, закончил школу, а получать высшее образование поехал в университет в город Благовещенск. Учился по специальности «Экономика и управление на предприятиях». В общем, хотел стать экономистом. Но ожидания отличались от реальности. Это я понял, когда уже начал работать в банковской сфере. Зарплата меня не устраивала, да и, как оказалось, офисная работа тоже не по мне. К тому времени я уже женился. Нужно

было решаться на кардинальные перемены, чтобы обеспечивать семью, строить будущее. Я предложил супруге поехать в мой родной шахтерский город Нерюнгри и попробовать себя в угольной отрасли.

Закончил курсы подготовки и стал горнорабочим в компании «Колмар». Через год выучился на специальность «машинист дробильно-погрузочного агрегата». Как раз открылась обогатительная фабрика «Инаглинская-1», на которой я начал работать машинистом установок обогащения. Постепенно повышал квалификацию, расширял компетенцию. Стал аппаратчиком углеобогащения, звеньевым смены и так дорос до начальника смены. Уже три года работаю в этой должности. Коллектив замечательный. Здесь настоящая дружба, трудовая сплоченность. Люди не пытаются кого-то из себя изображать, а просто работают и дружат. Надежные товарищи. У нас на фабрике сложилась своя команда, в которой мы плечом к плечу уже несколько лет идем по жизни, развиваемся, профессионально растем. Хотелось бы выделить главного нашего учителя, наставника, человека, который дал знания и опыт, — Леонида Петровича Рогачева. А также нашего супермеханика Олега Эдуардовича Мартынова, который качественно следит за ремонтами техники.

Оборудование на фабрике — самое современное, программное обеспечение позволяет автоматически производить запуск, остановку всех процессов и контролировать все стадии производства. Уголь обогащаем несколькими способами: тяжелосредным, гравитационным и флотационным.

На моих глазах компания стала градообразующей. Благодаря «Колмару» строится новый жилой микрорайон со всей инфраструктурой, вкладываются инвестиции и в развитие спортивно-развлекательного сектора, и в медицинскую сферу. Мы проходим профосмотры, и я вижу, что нас обследуют на новом и современном оборудовании, которое поставил в больницы города «Колмар». Социальные программы в компании наилучшие, по себе знаю. Мы работаем в условиях севера, и компания оплачивает нам и

членам наших семей путевки, а также проезд в санатории курортных регионов. Мы с женой, например, отдыхали в Сочи.

Состою в корпоративной Лиге молодежи. Как видно из названия, в этом сообществе объединены молодые работники компании. Наша Лига — это участник и организатор социальных акций, командообразующих, патриотических, благотворительных, спортивных и развлекательных мероприятий. В рамках Лиги проводятся уроки финансовой грамотности и психологические тренинги, создано два творческих коллектива: вокально-инструментальная и танцевальная группы.

Благодаря компании «Колмар» я приобрел новую профессию, получив среднетехническое образование, а в будущем планирую получить по этому профилю и высшее. Ни капли не жалею, что принял решение пойти на обогатительную фабрику. Моя жизнь кардинально изменилась в лучшую сторону. И материально в том числе.

### Командная работа

Виктор Власов, заместитель начальника участка углеподготовки ОФ «Денисовская»:

— Ранее работал на открытых горных работах, но это было в другой угольной компании. А три года назад принял решение перейти на работу в «Колмар». Мне предложили попробовать себя в должности мастера углеприема и погрузки. То есть сразу доверили ответственную работу. Это воодушевляет, когда верят в твои силы, когда твой опыт высоко ценят. Но поскольку обогащение угля для меня все же было делом новым, пришлось многому учиться. К счастью, в компании «Колмар» есть все условия для повышения квалификации. Было бы желание и стремление.

Обучение для сотрудников бесплатное. А после повышения профессионального уровня будет и рост заработной платы. В данный момент работники обогатительных фабрик проходят внутрикорпоративные курсы повышения квалификации по направлениям: машинист насосных установок, машинист конвейера,



**Александр Войнов**, начальник смены ОФ «Инаглинская-1»:

— На моих глазах компания стала градообразующей. Благодаря «Колмару» строится новый жилой микрорайон со всей инфраструктурой, вкладываются инвестиции и в развитие спортивно-развлекательного сектора, и в медицинскую сферу.



**Виктор Власов**, заместитель начальника участка углеподготовки ОФ «Денисовская»:

— Профессионализм работников заметно повышается, и теперь любая цель нам по плечу. Но уверен, что достигнутое — еще не предел.



**Татьяна Голохина**, машинист конвейера, ОФ «Инаглинская-2»:

— Впереди — ввод в эксплуатацию второй очереди фабрики. Дух захватывает от того, какое грандиозное предприятие мы создаем.

машинист установок обогащения и брикетирования, аппаратчик углеобогащения.

Особо хочется отметить материально-техническое снабжение. Оно здесь на высоте. У каждого нашего работника в телефоне установлено приложение, которое «заботится» о том, чтобы люди своевременно могли получить в специализированном магазине средства индивидуальной защиты и все, что положено по специальности. То есть, как только наступает срок, приходит уведомление. Очень удобно. Цифровые технологии на службе человека!

Возвращаясь к личному опыту: помимо повышения квалификации по специальности, учился работать с коллективом. Каждый человек индивидуален, к каждому нужен свой подход. Работаем на основе взаимопонимания и взаимопомощи, поддерживаем друг друга. Коллектив, скажу я вам, золотой на фабрике. И дело, и дружба у нас ладятся. Настоящая командная работа. Профессионализм работников заметно повышается, и теперь любая цель нам по плечу. Но уверен, что достигнутое — еще не предел.

Порой я на работе с раннего утра и до позднего вечера. Время на работе летит незаметно, пока выполняешь поставленные задачи, хочет-

ся сделать все и сразу! Предприятие новое, современное, коллектив отличный, и я чувствую, что здесь я себя по-настоящему реализую как профессионал, как человек.

### Здесь ценят каждого

Татьяна Голохина, машинист конвейера, ОФ «Инаглинская-2»:

— В город Нерюнгри я переехала два года назад из Луганской области. Меня пригласили сюда на работу как уже опытного специалиста. Немного подумала и согласилась. О чем теперь нисколько не жалею. На новом месте оказалось множество плюсов. Начну с заработной платы. На прежнем месте работы зарплата была 8-9 тысяч рублей. Когда здесь получила свои первые заработанные деньги — почти 50 тысяч за месяц, у меня на глазах были слезы. От радости. Испытала даже какой-то шок. Не представляла, что буду делать с таким богатством!

Были сомнения насчет климата. Но я быстро акклиматизировалась. И теперь, когда еду в отпуск на родину, мне кажется, что там слишком жарко. Кстати, проезд мне оплачивает «Колмар». В общежитии, где я живу, топят так хорошо, что могу любые цветы разводить на подоконнике. К отоплению здесь относятся очень ответственно. Поселили меня в корпоративном общежитии в поселке Серебряный Бор. Живу в отдельной комнате, с личным санузелом. Практически однокомнатная квартира. То есть вопрос с жильем в «Колмаре» для приезжих не стоит. Одиноким выделяют для проживания такую же благоустроенную комнату в общежитии, семейным — полноценную квартиру.

А еще здесь отличные условия труда. Я ранее работала на уже старой обогатительной фабрике. Были постоянные аварии, устаревшее оборудование периодически выходило из строя. А здесь — совершенно новая фабрика с самым современным оснащением. Спецдежду предоставляет компания, что для меня тоже стало приятным открытием. На прежнем месте работы мы сами ее себе покупали.

Но и это еще не все. Я увидела, что здесь по-настоящему ценят

людей! Руководство не отмахивается от вопросов и предложений простых рабочих. Я вхожу в число представителей трудового коллектива, и мы регулярно вместе с руководителями проводим совещания, где общаемся в атмосфере взаимного уважения, обсуждаем, как нам улучшить условия труда и быта.

Например, я вышла с предложением о необходимости дополнительного комплекта спецодежды для рабочих. Бывает, промокнешь, а нужно выходить на мороз. Важно, чтобы сухая спецовка всегда была под рукой. Предложение сочли рациональным и оперативно приняли к исполнению.

Еще один случай. У нас в общежитии есть небольшой спортзал. На одном из собраний спросила, можно ли установить тренажеры для наших мужчин, которые стремятся быть в хорошей форме? И как результат — закуплен и установлен многофункциональный силовой комплекс и приобретены все необходимые комплектующие: диски, гири, гантели, набивные мячи, держатели, перекладины, балки, уголки. Не надо тратить время на дорогу в тренажерный зал. Пришел после работы, переделся, позанимался — и снова полон сил и позитива. Комплекс современный, дает возможность подобрать упражнения для всех групп мышц.

А еще в компании проходит множество спортивных и развлекательных мероприятий. Например, была предновогодняя спартакиада трудовых коллективов. Проводились спортивные состязания по мини-футболу, стритболу и волейболу. В каждом структурном подразделении «Колмара» коллективы подготовили свои команды. В играх по стритболу победила команда нашей обогатительной фабрики «Инаглинская-2». Сейчас полным ходом идет подготовка к Дню шахтера. Проводим субботник на территории предприятия. И продолжаем строиться. Впереди — ввод в эксплуатацию второй очереди фабрики. Дух захватывает оттого, какое грандиозное предприятие мы создаем. И главное — чувствуешь, видишь, что на этой огромной фабрике ценят каждого человека.

# УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ, ДРУЗЬЯ, ПАРТНЕРЫ!

В стремительно меняющемся мире профессия шахтера несет еще большую ценность и признание. Несмотря на неопределенность рынков, мы создаем реальный продукт для поддержания стабильности нашей экономики. Изменения балансов производства требуют развития новых технологий, что неизбежно ведет к прогрессу и развитию нашей страны.

Дорогие шахтеры, желаем сохранять рабочий дух, находить новые рынки сбыта, производить востребованные и высокомаржинальные переделы товарной продукции. Надеемся, что сервисные компании и машиностроители также смогут развиваться и восполнять наш спрос.

Безопасности труда — вам и радости — вашим семьям!

С уважением,  
Сергей Никишичев и Команда IMC Montan

## Консалтинговые услуги в горнодобывающей промышленности

- горно-геологический аудит
- оценка ресурсов/запасов
- отчет компетентного лица
- инженерно – технический консалтинг
- стратегии развития



МЫ РАБОТАЕМ, ВЫ РАЗВИВАЕТЕСЬ

Адрес: 125047, г.Москва,  
ул. Чапаева 22 стр. 4

Тел.: +7 (495) 250 67 17;  
Факс: +7 (499) 251 59 62

[www.imcmontan.ru](http://www.imcmontan.ru)  
[consulting@imcgroup.ru](mailto:consulting@imcgroup.ru)

# ПЯТИМИЛЛИОННЫЙ РУБЕЖ ВЗЯТ!

## ООО «ММК-УГОЛЬ» — РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ УГЛЯ И ПРОДУКТОВ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ, ДОЧЕРНЯЯ КОМПАНИЯ ПАО «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ» — ШАХТЕРСКИЙ ПРАЗДНИК ВСТРЕЧАЕТ СО СТАБИЛЬНЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ

Угольщики большое внимание уделяют вопросам безопасности, сохранению окружающей среды, инвестируют в развитие региона. Каких успехов удалось добиться за этот шахтерский год — об этом нашему корреспонденту рассказывает директор компании Владимир Харченко:

— Несмотря на сложность задач, которые приходится решать в наше непростое время, динамику развития компании можно охарактеризовать двумя словами — «неуклонный рост». Ничто — ни пандемия, ни санкции — не помешали нам наращивать объемы добычи угля. 2021 год мы завершили рекордными результатами — впервые в истории компании был преодолен пятимиллионный рубеж угледобычи. Это результат миллионных вложений, грамотных решений и труда всего коллектива. Последние несколько лет мы вели масштабную реконструкцию производств, оснащали предприятия дорогостоящим современным оборудованием. ООО «ММК-УГОЛЬ» продолжает курс на наращивание объемов добычи — запасов, которыми располагают шахты, хватит на десятилетия.

Предмет особой гордости — качество конечного продукта компании: угольного концентрата. Большую часть мы поставляем на Магнитку, а то, что остается, охотно раскупается российскими металлургическими предприятиями.

Моноконцентрат марки «Ж», который мы выпускаем, соответствует мировым стандартам (его зольность не превышает 8,5%) и поэтому на него столь высокий спрос.

— **Владимир Федорович, угольное производство требует особого внимания в вопросах безопасности. И компания «ММК-УГОЛЬ» одна из первых начала освоение уникальных технологий нового поколения в этой области.**

— Да, наша компания одна из первых в Кузбассе приобрела

защитные камеры для спасения шахтеров в аварийных ситуациях, они установлены, и мы надеемся, что они никогда не пригодятся. Для этого покупаем новую современную технику, внедряем передовые технологии. В этом году реализуется существенная по вложениям программа, направленная на обеспечение производственной безопасности. Много делаем и для того, чтобы создать для горняков более комфортные условия труда. К примеру, на промышленной площадке шахты «Костромовская» завершаем строительство здания административно-бытового комплекса, которое введем в строй в ближайшее время.

— **Для промышленного Кузбасса один из самых актуальных вопросов — сохранение окружающей среды.**

— В компании реализуются крупные экологические проекты. Так, были поэтапно запущены в эксплуатацию сооружения доочистки сточных вод на обеих шахтах компании — «Чертинская-Коксовая»



Уникальный по качественным характеристикам продукт — моноконцентрат марки Ж — выпускается на Центральной обогатительной фабрике



## ПРОИЗВОДСТВО ДОСТИЖЕНИЯ ЭНЕРГЕТИКА

(Белово) и «Костромовская» (Ленинск-Кузнецкий). Теперь качество воды сравнимо с питьевой. Часть ее используется в производстве, остальная возвращается в природные водоемы. Но эти проекты еще не завершены окончательно, на экопредприятиях будут вводиться дополнительные очереди, что продиктовано дальнейшим ростом производства.

— **Активы общества расположены на кузбасской земле. Каково участие «ММК-УГОЛЬ» в развитии региона?**

— В рамках соглашения с правительством Кузбасса ежегодно финансируем муниципальные социальные проекты — Беловского и Ленинск-Кузнецкого городских округов, Беловского и Ленинск-Кузнецкого муниципальных районов. Средства идут на поддержку коммунальных служб, детских, социальных, культурных и спортивных учреждений этих территорий, а также на помощь фонду «Шахтерская память» имени В.П. Романова.

О Беловском городском округе, где расположено большинство предприятий компании, проявляем особую заботу. В прошлом году ООО «ММК-УГОЛЬ» финансировало строительство нового спортивного зала одной из беловских школ. Среди наиболее значимых мероприятий этого года — ремонт дороги, ведущей к шахте «Чертинская-Коксовая», проведение нового водовода от городской системы питьевого водоснабжения до Центральной обогатительной фабрики и благоустройство бухты «Ассоль». К слову, нашу компанию можно смело назвать шефствующей над этой бухтой. Мы принимали участие в ее реконструкции и поддерживаем до сих пор. Приятно осознавать, что благодаря помощи угольщиков Белово стало центром водных видов спорта в Кузбассе. Но не буду перечислять все объекты, которые появились благодаря «ММК-УГОЛЬ». Надеюсь, что наша компания стала для кузбассовцев надежным другом и партнером.



**Владимир Харченко, директор ООО «ММК-УГОЛЬ»:**  
— Сердечно поздравляю жителей Кемеровской области, всех угольщиков с Днем шахтера! Пусть и в дальнейшем регион крепнет и процветает горяцким трудом!



# ПОЗДРАВЛЯЕМ ШАХТЁРОВ С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРАЗДНИКОМ!

Артёмовские  
машиностроители  
АО «АМЗ «Вентпром»  
ventprom.com





*Специалист по маркшейдерским работам службы качества сканирует один из угольных складов на ЦОФ «Кузнецкая»*

# БЫСТРО, ТОЧНО, БЕЗОПАСНО:

## В СЛУЖБЕ КАЧЕСТВА РАСПАДСКОЙ ПОЯВИЛСЯ МОБИЛЬНЫЙ ЛАЗЕРНЫЙ СКАНЕР

Служба качества и геолого-маркшейдерская служба Распадской угольной компании активно развиваются: в этом им помогает обновление оборудования. Электронные тахеометры, квадрокоптеры и даже GNSS-оборудование. Эти инструменты стали уже привычными для геолого-маркшейдерских служб предприятий Распадской угольной компании. А теперь специалисты совместно со службой качества компании задают новый тренд: для самых точных исследований теперь есть мобильный лазерный сканер.

### Сколько запасов на складах?

Как посчитать объемы поступающего на обогатительную фабрику рядового угля? А готового угольного концентрата? Нет, это не задача из учебника по физике. Это стандартная процедура учета.

Андрей Путянин, специалист по маркшейдерским работам службы качества, поясняет:

— По плану такие замеры обязательно проводим ежемесячно. Чтобы в конце месяца подытожить результаты работы наших обогатительных фабрик, шахт, разрезов, делаем замеры на угольных складах. Еще есть промежуточные замеры. Их делаем каждую неделю или каждую декаду.

### Все четко!

К разговору присоединяется Ирина Шведова, главный технолог геолого-маркшейдерской службы Распадской угольной компании:

— Мобильный лазерный сканер приобрели для безопасных и качественных замеров. Он снимает объект со всеми мельчайшими деталями. Детализовка – замечательная!

Причем информацию сканер собирает с расстояния до 100 метров и делает это очень быстро. По заявленным характеристикам данная модель сканирует до 300 тысяч точек в секунду.

### И в дождь, и в снег...

Среди преимуществ лазерного сканера – возможность сбора сведений при любых условиях освещения и погодных условиях, даже в дождь или снегопад. Конечно, расстояние для сбора точной информации придется сократить.

Им можно сканировать не только на открытой местности. Лазерный сканер можно использовать в замкнутых помещениях, в труднодоступных местах. Специалисты подчеркивают: нет задачи, чтобы мобильный лазерный сканер заменил собой остальное геодезическое оборудование. Работа найдется для всех приборов!

### Безопасно и мобильно

Безопасная эксплуатация – неоспоримое достоинство съемки сканером, ведь съемку планируют вести не только на угольных складах предприятий РУК. 10 минут — и готово! Да и сам производственный процесс на время съемки будут приостанавливать по минимуму.

Сканер действительно мобильный. Его можно прикрепить не только к вехам. Если удобно, то к рюкзаку и даже к автомобилю, если необходимо отсканировать большое пространство. Например, проверить отсыпку дорог или обследовать состояние путепроводов.

## СПРАВКА

**Сканер делает съемку в виде облака точек. Затем облако точек обрабатывают на компьютере в специальной программе. В результате получается 3D-изображение.**



**Мобильный лазерный сканер состоит из сканирующей «головы», специального крепления — вех и планшета, который является контрольным и записывающим устройством.**



## ФАКТ

**GNSS-ОБОРУДОВАНИЕ  
ОПРЕДЕЛЯЕТ МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ  
ПРИ ПОМОЩИ  
ДАННЫХ ОТ ГЛОБАЛЬНЫХ  
СПУТНИКОВЫХ НАВИГАЦИОННЫХ СИСТЕМ**



*Полученная информация сначала поступает на планшет специалиста геолого-маркшейдерской службы, а потом переносится на рабочий компьютер*

## УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ УГОЛЬНОЙ ОТРАСЛИ!

От имени коллектива ООО «Б-24» и от себя лично поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем шахтера!

День шахтера – особенный праздник для всей России! Он соединил в себе славные традиции и опыт многих поколений ведущих горняков, а также новейшие достижения и передовые технологии современной угольной отрасли!

Шахтер – профессия гордая, и выбирают ее люди мужественные, сильные духом, обладающие особым складом характера и крепкой закалкой.

У профессии шахтера богатая история со своими традициями, рекордами и со своими героями.

Низкий поклон и особые слова благодарности в этот праздник хочется выразить горнякам-ветеранам, посвятившим всю свою жизнь столь почетному делу. Ведь именно они вкладывали свой рабочий и инженерный талант, силы и энергию в становление отрасли, воспитывали новые плеяды горняков. Ваш пример достойного, честного и самоотверженного труда является самым лучшим ориентиром для молодого поколения.

Всем представителям славной шахтерской профессии желаю легких, богатых пластов и прочной кровли над головой!

Здоровья, счастья и благополучия вам и вашим семьям!

**Денис Дудинец,**  
директор ООО «Б-24»



# С ДНЕМ ШАХТЕРА!



- ПОЛЫСАЕВО КАК ЦЕНТР ПРИТЯЖЕНИЯ
- САМОРОДКИ ТРУДОВОГО НАРОДА
- ВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ ГОРНОСПАСАТЕЛЕЙ



# ПОЛЫСАЕВО. С ЛЮБОВЬЮ

СВОЮ МАЛУЮ РОДИНУ ХОЧЕТСЯ ВИДЕТЬ ОБУСТРОЕННОЙ  
И КОМФОРТНОЙ



*Традиционный велопробег*

ФОТОПРОЕКТ

Этот небольшой, но такой уютный город Полысаево в августе стал центром притяжения — столицей празднования Дня шахтера. За последние годы очень многое было сделано для жителей Полысаева, в том числе и руками самих жителей. Сбываются их мечты о новых местах отдыха, игровых и спортивных комплексах, реконструкции старых и строительстве новых объектов... Впрочем, смотрите сами.



*Участницы городского открытого фестиваля частушки и народной песни «Радуга дружбы»*

# ФОТОПРОЕКТ

Здесь все действительно преобразуется день ото дня. Проведено благоустройство 16 дворовых территорий: выполнен ремонт асфальтового покрытия, увеличено количество парковочных мест, установлены скамьи и урны. В 2022 году отремонтировано еще 18 дворовых территорий.

Для реализации проекта инициативного бюджетирования в 2022 году в Министерство финансов Кузбасса подана заявка на конкурс с проектом по благоустройству территории на пересечении улиц Крупской и Космонавтов, которая была признана одним из победителей конкурса. То ли еще будет...



*Краски Холи на День защиты детей в парке имени Горюца*



*День соседей*



*Высадка елей в честь 10-летия японской компании «КОМАЦУ»*



*Отремонтированный фасад Дома культуры «Польсаевец»*



# ФОТОПРОЕКТ

Ежегодный автокросс на горе Крутой



Возложение цветов к обелиску 9 Мая юнармейцами города





Соревнования на стадионе имени Абрамова



Урок скандинавской ходьбы на стадионе имени Абрамова



Праздничный концерт в парке имени Горовца



Строительство храма шахты «Сибирская»



В рамках проекта «Времена года»: творческое мероприятие в модельной библиотеке «Имбирный пряник»



Вязаный флешмоб «С миру по нитке» в парке имени Горовца в рамках Всероссийского конкурса «Малые города, исторические поселения»

# ПЕРВЫЕ СТАХАНОВЦЫ КУЗБАССА

## ИВАН БОРИСОВ И РОМАН МАЧИХИН

В прокопьевском городском краеведческом музее экспозиция «История шахтерского труда» начинается стендом, посвященным первому стахановцу города и области, и на центральном месте стоит бюст Ивана Акимовича Борисова

Глухое сибирское село Знаменка Томской губернии. Всего-то двадцать дворов. Сюда в 1902 году переехала из Тверской губернии семья Борисовых.

Егор и шестнадцатилетний Иван уехали на ударную стройку железной дороги Кольчугино — Прокопьевск. Летом 1923 года, когда железная дорога была в стадии завершения, Егор предложил:

— Едем в Прокопьевск.

Здесь устроились на шахту «Центральная штольня». Эта шахта за свой более чем 80-летний период деятельности меняла названия: «Штольня «Центральная», «Шахта №3-З-бис», «Шахта имени Р.И. Эйхе», «Шахта «Центральная».

Заведующий шахты братьев на работу взял, как говорится, с распростертыми объятиями, потому как острая нехватка опытных кадров ощущалась.

Внимательно присматривался Иван Борисов к тому, как работают опытные забойщики Салим-Гарей Бахтигореев, Петр Латышев, Иван Неверов, Мингадей Шакиро, Иван Новиков и другие. Несмотря на примитивные орудия труда — кайло и ручной бур, Иван постоянно увеличивал производительность. В мае 1929 года первым на руднике включился в социалистическое соревнование за досрочное выполнение



Иван Борисов

плана первой пятилетки. А в июле того же года он возглавил ударную комсомольско-молодежную бригаду забойщиков.

С появлением в шахте новой техники, внедрением в производство отбойного молотка и электросверла, он уделяет много времени тщательному их изучению

По воспоминаниям И.К. Казакова, работавшего начальником молоточного цеха по учету и ремонту шахтового инструмента, Иван Борисов, сдваяя молоток, строго наказывал:

— Мой инструмент никому не выдавать!

Из месяца в месяц показывала бригада Борисова отличную

*Шахтерская слава подкрашена кровью,  
Я памятью жизнь ворошу.  
Мне больно, и все же с высокой любовью  
Стихи о шахтерах пишу.*

*Виктор Савинков, шахтерский поэт*

работу. В 1933 году на первом Всекузбасском слете ударников она получила звание «Всекузбасская бригада».

В 1934 году широко развернулось соревнование за звание сталинской бригады. 52 коллектива забойщиков всех шахт рудника приняли участие в этом соревновании. На слете ударников рудника 1 мая 1934 года этого звания были удостоены бригады Борисова и его друга Мачихина, бригадира забойщиков шахты им. Молотова.

Личность Романа Николаевича Мачихина относится к числу самоубытных, талантливых людей, которые внесли достойный вклад в развитие угольной промышленности Кузбасса.

1930-е годы становления угольного Кузбасса были связаны с недостатком рабочей силы. Роман Мачихин, как и тысячи завербованных на работу крестьян, приехал в Прокопьевск из деревни Енисейской.

Помимо высокой работоспособности и природных организаторских способностей люди, подобные Роману Николаевичу, обладают еще особым внутренним убеждением того, как надо выполнять работу в каждой конкретной ситуации, сплачивая вокруг себя членов бригады.

С 1931 по 1935 год бригада Мачихина называлась в числе передовых на руднике, побеждая в производственных соревнованиях, на равных шла с прославленной бригадой забойщиков Ивана Борисова шахтоуправления имени Р.И. Эйхе.

И вскоре, 7 июля 1935 года, Роман Мачихин получил высокую на-

граду — орден «Трудового Красного Знамени», а его товарищ по труду Иван Борисов — орден Ленина.

Кстати, значительной добавкой стало премирование Борисова и Мачихина автомобилями!

Во многом схожи судьбы этих богатырей-бригадиров: оба из крестьянской среды, они упорно овладевали грамотой на курсах «ликбеза», одновременно встали в авангарде развернувшегося по стране стахановского движения и стали «выдвиженцами». «Выдвиженец» на руководящую должность — это было характерное явление для страны, имеющей острый дефицит руководящего звена.

Когда весть о достижении Стаханова дошла до горняков Кузнецкого бассейна, Борисов спустился в шахту, чтобы проверить преимущества новой организации работы: забойщик с двумя крепильщиками. Теперь, не отвлекаясь на крепление выработанного пространства, он отбивал уголь в четыре-пять раз больше.

Таким образом, работа по-новому у горняков означала непрерывное совершенствование владения техникой — отбойным молотком и разделением труда забойщика и крепильщика. Что и позволило И.А. Борисову 18 ноября 1935 года вместе с десятью крепильщиками обновить мировой рекорд добычи угля на один отбойный молоток. После установления рекордной добычи Борисова сохранились его впечатления о том дне, с поэтапно расписанными действиями в забое.

Отбойка и разборка угля в забойных уступах, от первой до третьей лавы, производились в высоком темпе. Практически по пятам за бригадиром следовали члены бригады, высококвалифицированные крепильщики Лобецкий, Пушкарев, Матюхин, Титов, братья Ахметзяновы, Костылев, Борисов, Гладышев и Бердовицын. Разделившись на звенья, они не только закрепили лавы, поставив двадцать один круг крепления, но и подготовили эти лавы для следующей смены.

Однако не все шло гладко. Так, в третьей лаве произошла заминка. Несмотря на то что Борисов ста-

рался как можно мельче разбивать уголь, чтобы большие куски не ломали крепление и не застревали в люке, все же один кливаж угля сполз, выбив два круга. Отложив в сторону отбойный молоток, Иван Борисов помог крепильщикам восстановить крепление.

Итог ударной смены: за шесть часов работы, при полной нагрузке отбойного молотка по методу Алексея Стаханова, Иван Борисов нарубил 778 тонн угля. Разделив достигнутый показатель на каждого работавшего — 77 тонн при норме 17!

Конечно же, рекорду способствовала четкая работа подземного транспорта, благодаря чему на-гора было выдано за смену 540 тонн угля, а до этого с участка выдавалось не более 170 тонн.

Когда Борисов спустился на основной штрек, машинист электровоза Никифор Дурыманов радостно сообщил:

— Еще твой уголек возим, ну и «работнул» ты сегодня!

Справедливости ради отметим тот факт, о котором, поздравляя Борисова, сообщала городская газета «Ударник Кузбасса»: одновременно в этот же день на шахте имени Ворошилова высокий производственный показатель установила бригада забойщиков Черникова: на один отбойный молоток было добыто 420 тонн угля.

Весть о Прокопьевском стахановце Иване Борисове пронеслась по всем предприятиям Кемеровской области. Уже 22 ноября на этой же шахте забойщик второго участка Новиков, работая на угольном пласту Третий Внутренний по методу Стаханова, с четырех лав добыл 741 тонну, разобрав восемь лент. С ним работали семь крепильщиков и четыре бурильщика.

Вслед за Борисовым еще больших результатов добиваются Зайнутдинов, Асмодьяров, Шемякин, Парамошин... Сотни передовых рабочих Кузбасса.

Не остался в стороне и Роман Николаевич Мачихин, который к этому времени был назначен управляющим шахты «Черная Гора». Не так-то просто вжиться в кресло руководителя, когда руки рвутся к конкретной, физической работе! И он лично спускается в шахту, организуя

## ПЕРЕДОВИКИ-СТАХАНОВЦЫ ИВАН БОРИСОВ, ШАЙХ ЗАЙНУТДИНОВ, РОМАН МАЧИХИН, И ДЕСЯТКИ ДРУГИХ СТАЛИ «ИНСТРУКТОРАМИ СТАХАНОВСКИХ МЕТОДОВ ТРУДА» В ОТСТАЮЩИХ БРИГАДАХ РУДНИКА

работу забойщиков по стахановскому методу.

28 ноября 1935 года. Мачихин спустился в шахту в восемь часов утра, вместе с ним восемь крепильщиков: Пронякин, Звягин, Рыбаков, Савоськин, Анищенко, Стадниченко, Сорокин и Зыков, и два бурильщика — Бачин и Черкасов.

Угольные забои для него и его бригады на пластах «Пятилетка» и «Встречный» были подготовлены непосредственно перед приходом на рабочее место, так что ударная работа для Романа Николаевича началась с разборки нижнего уступа, перепуска угля из лавы и подготовки места крепления для крепильщиков. Таким образом он разобрал две ленты всего за один час работы, взяв более трехсот тонн угля.

Основная задача вставшего на рекорд забойщика (управляющего шахтой!) заключалась исключительно в том, чтобы как можно скорее зачистить забой — лавную ленту, чтобы идущие за ним крепильщики быстро и надежно подхватили кровлю.

Пока Мачихин перепускал уголь в только что отпаленной лаве, крепильщики возводили крепление в предыдущей. А в третьей лаве бурильщики готовили новый забой, обуривая пласт электросверлами, заряжая шпурсы динамитом и трамбуя глиной.

Шесть часов работы для участников рекорда промелькнули словно

мгновение. Нормировщик, промерив все забои до и после, посчитал кубатуру отбитой массы, объявил о том, что добыто 1466 тонн. На долю каждого из одиннадцати членов ударной бригады пришлось по 133 тонны добытого угля.

Поднялись ударники из шахты в третьем часу дня, здесь их ожидала достойная встреча: в нарядной собрались ударники с других шахт, пришли жены с детьми поздравить своих героев труда.

Сейчас, по прошествии стольких лет, думается: «Ну что особенного, работал-то с помощью сверла?» Но не надо забывать о том, что электро-сверло только-только внедрялось на шахтах. И отношение к капризной новинке было еще недоверчивое.

Рекордная работа показала большие возможности четкой организации труда. При подведении итогов стахановского движения особо отмечалась образцовая работа бригады Борисова — после 18 ноября она почти не снижала добычу и равномерно шла вперед, изо дня в день давая около 70 тонн на человека.

Передовики-стахановцы Иван Борисов, Шайх Зайнутдинов, Роман Мачихин, и десятки других стали «инструкторами стахановских методов труда» в отстающих бригадах рудника. В течение месяца, в мае 1936 года, Борисов работает на шахте имени Ворошилова в бригадах Нестерова и Гончарова. Он не только раскрывает здесь свои приемы работы, но, главное, внимательно изучает горные выработки, состояние выработок, с критикой условий и организации работ на шахте. Результаты своей ежесменной шефской работы Борисов подробно отражает в девяти статьях «Дневника инструктора-стахановца», опубликованных в газете «Ударник Кузбасса».

По прошествии десятков лет «Дневник Борисова» не потерял актуальности. Так, горный инженер производственного объединения «Прокопьевскуголь», кандидат технических наук Александр Терешкин в год столетия первого стахановца Кузбасса сказал: «Удивительно, какие «самородки» встречаются среди трудового народа! Благодаря таким трудолюбивым, ищущим и талантливым людям и происходит творческий процесс. Вы только по-



Роман Мачихин

смотрите: рабочий, практически без образования, но как грамотно, очень тонко разбирается в технологии ведения горных работ самого сложного в мире угольного месторождения! Способы решения вопросов, которые находил и применял Иван Акимович в организации труда и совершенствования производства, актуальны и в настоящее время».

В 1936 году И.А. Борисова и затем и Р.Н. Мачихина направляют на учебу в Москву, в Промышленную академию при Наркомтяжпроме. Четыре года они жили в Москве вместе с семьями. Познавали секреты руководящей работы.

Выпало так, что завершение курсов совпало с началом войны. Промышленная академия была закрыта, часть выпускников, среди них Иван Борисов, были направлены на «второй фронт» — на шахты в должности начальников подземных участков и управляющих шахтами; вторая часть студентов академии, среди них Роман Мачихин, как младшие командиры ушли на передовую линию фронта.

Воевал Роман Николаевич Мачихин в должности политрука восьмой роты 176-го стрелкового полка 46-й стрелковой дивизии. Этот полк уже с сентября 1941 года участвовал в боях с фашистскими захватчиками. При осво-

ждении Новгородского района Ленинградской области Мачихин был тяжело ранен. 16 января 1942 года Роман Николаевич умер в полевом госпитале, похоронен в братской могиле у деревни Петровской.

Иван Борисов получил назначение на шахту имени Ворошилова, на которой трудился начальником подземного участка по монтажу щитовых перекрытий.

Трагичный день 20 июля 1943 года. Иван Акимович, спустившись в шахту, осмотрел рабочее место, где завершался монтаж очередного щита, похвалил забойщиков за хорошую работу.

Борисов направился к шурфу, чтобы подняться на поверхность, но увидел, что из-под крепления с напором просачивается смесь воды с глиной.

Путь к спасению рядом — достаточно только резко подняться на первый трап и на одном дыхании — вверх. Но все мысли о молодых парнях, которые не ожидают беды. Кинулся назад, в забой. Вместе со стремительно усиливающимся потоком. Увидев огни лампочек монтажников, успел крикнуть:

— Вода прорвалась... Всем на щит!

В следующее мгновение его сбило потоком и отбросило в тупик расщелины, но сигнал о надвигающейся беде был услышан забойщиками. Они успели заскочить на накатники монтируемого щита. В образовавшемся воздушном мешке оказалось семь ребят. И они выжили!

Только на семнадцатые сутки тело Ивана Акимовича было выдано на-гора.

Захоронен Иван Акимович 8 августа 1943 года на городском кладбище «Буфер», в ста метрах вправо от центрального входа.

Иван Акимович Борисов и Роман Николаевич Мачихин погибли, как и жили, по-геройски, отдав себя людям.

И справедливо было бы присвоить посмертно звание Героя Кузбасса Ивану Акимовичу Борисову и Роману Николаевичу Мачихину, чтобы их имена пополнили символику Кузбасса наряду с гимном и гербом области, как дань памяти первым стахановцам Кузбасса.

Виктор ДАВЫДОВ,  
ветеран, шахтер, г. Прокопьевск

# ДАТЫ В ИСТОРИИ СЛАВНЫЙ ВЕК XX

Продолжение. Начало в №3

## 1932 ГОД

На шахтах осинниковского рудника стали применяться отбойные молотки. Первыми их освоили молодые горняки Александр Колобов, Александр Тузовский, Егор Бетцев. Начата проходка ствола крупнейшей шахты Осиновки «Капитальная-1».

## 1 апреля

Родился Леонид Сергеевич Коньков, Герой Социалистического Труда, бригадир горнорабочих очистного забоя Грамотеинского шахтоуправления (Белово). Леонид Сергеевич окончил железнодорожное училище в Барнауле, работал в Красноярске на авиационном заводе имени Побезимова. В армии служил в морской авиации на Дальнем Востоке. После демобилизации Л.С. Коньков связывает свою трудовую деятельность с угольной промышленностью Кузбасса. Вначале устраивается учеником проходчика на участок №5 шахты «Грамотеинская 1-2» (ныне ООО «Шахта «Листвяжная», Белово), затем осваивает навыки самостоятельной работы. С апреля 1959 года по ноябрь 1983 года работал в Грамотеинском шахтоуправлении. В 1971 году он становится бригадиром комплексно-механизированной бригады Грамотеинского шахтоуправления. Коллектив под его руководством установил несколько рекордов суточной и годовой добычи угля. За годы десятой пятилетки коллектив добыл 2 миллиона 760 тысяч 965 тонн угля. Сверх пятилетнего плана горняки выдали на-гора 129 тысяч 865 тонн высококачественного топлива, социалистические обязательства перевыполнены почти на сорок тонн. Пятилетнее задание завершено на

три месяца раньше срока. За выдающиеся производственные успехи, достигнутые в выполнении заданий десятой пятилетки и социалистических обязательств, и проявленную трудовую доблесть Л.С. Конькову в 1981 году присвоено звание Героя Социалистического Труда. Леонид Сергеевич проявил себя также новатором и изобретателем, внес и внедрил в производство 17 рационализаторских предложений. Он был умелым наставником молодежи, 21 рабочего обучил горняцкому мастерству. Награды и звания: Герой Социалистического Труда; награжден орденами Октябрьской революции, «Знак почета», медалью «В ознаменование 100-летия со дня рождения Ленина», медалью Кемеровской области «За особый вклад в развитие Кузбасса» II степени, знаком «Шахтерская слава» трех степеней.

## 6 мая

В городе Ряжске Рязанской области родился Георгий Ильич Тучин — Герой Социалистического труда, Почетный гражданин Кемеровской области, кавалер знака «Шахтерская слава». Более 30 лет Тучин отдал одной из самых тяжелых шахтерских профессий — проходчика. Георгий Ильич всю свою жизнь и судьбу связал с одним предприятием — шахтой имени Шевякова в Междуреченске (в настоящее время шахта является полем №1 АО «Распадская-Коксовая»). Руководство шахты доверило ему руководить коллективом горнопроходческой бригады, которая первой на шахте освоила и внедрила горнопроходческие комбайны. Мастерство в использовании техники, применение передового опыта позволили бригаде Тучина в сложных горно-геологических условиях досрочно выполнять планы пятилеток и перевыполнять нормы



*Леонид Сергеевич Коньков,  
Герой Социалистического Труда*

выработок. В 2005 году ему присвоено звание «Почетный гражданин Кемеровской области». Уйдя на заслуженный отдых, Георгий Ильич не смог оставаться в стороне от активных дел, он стал мастером производственного обучения в ПУ №37.

23 июня 2011 года Георгий Ильич ушел из жизни. Имя Тучина носила вечерняя (сменная) общеобразовательная школа №2, но в январе 2012 года школа была реорганизована. На доме №26 по проспекту Коммунистическому открылась мемориальная доска, посвященная его памяти.

## 29 сентября

В Прокопьевске открыт горно-технический техникум. Это учебное заведение — одно из старейших в Кузбассе. Начало ему было положено около ста лет назад в Томске. В



*Николай Османович Чолах,  
почетный гражданин города  
Междуреченска*

1901 году в этом крупном сибирском городе было открыто коммерческое училище, а 1 июля 1912 года на его базе — горное отделение. В 1932 году в качестве Томского горного техникума оно «перекочевало» в Кемеровскую область, в город Прокопьевск. В 1941 году завершилось строительство нового главного корпуса, и коллектив техникума готов был справить новоселье. Но началась Великая Отечественная война, и здание на три года стало военным госпиталем. Только в 1944 году техникум стал полноправным хозяином здания. В пятидесятые и шестидесятые годы в техникуме шло интенсивное формирование лабораторий и кабинетов. Лаборатории горных машин, горной механики, горной и общей электротехники специалисты признали лучшими среди учебных заведений Министерства угольной промышленности. А потому в те годы здесь обучались и проходили стажировку молодые специалисты-угольщики из Китая, Монголии и Корейской Народной Демократической Республики. В 1972 году открыт подземный горный полигон. Проще говоря — мини-шахта, оборудованная необходимой техникой. В 1992 году техникум один из первых в Минтопэнерго России преобразован в горнотехнический колледж. В 2003 году учебному за-

ведению присвоено имя Владимира Павловича Романова — заслуженного шахтера Российской Федерации, героя Социалистического Труда, Почетного гражданина Кузбасса, выпускника техникума. В 2014 году колледж снова стал техникумом. За время существования было подготовлено более 30 тысяч специалистов. Среди выпускников — двенадцать Героев Социалистического Труда.

### 1937 ГОД

Началось строительство Прокопьевского завода шахтной автоматики в районе Тыргана. В настоящее время это ООО «Прокопьевский Завод Светотехника». Он образован на базе ОАО «Прокопьевский Завод Шахтной Автоматики» и является крупнейшим в России и странах ближнего зарубежья предприятием по производству взрывозащищенной электротехники. В настоящее время ООО «Прокопьевский Завод Светотехника» совместно с ООО «Завод Электроаппарат-Развитие» изготавливает широкий спектр взрывозащищенного электрооборудования.

### 29 сентября

Родился Николай Османович Чолах — Почетный гражданин города Междуреченска, почетный гражданин Кемеровской области. Николай Османович жил на Урале в городе Карпинске, институт закончил в Кемерове, а в 1963 году Николай приехал в Междуреченск, на разрез «Томусинский», где его приняли на должность горного мастера участка буровзрывных работ. А спустя год был сдан в эксплуатацию разрез «Томусинский 7-8», и Николаю Османовичу доверили руководство участком БВР. За 17 лет работы на разрезе Николай Османович прошел путь от начальника участка до главного инженера. В 1982 году ему была предложена должность директора разреза «Красногорский» и в течение 22 лет Николай Османович возглавлял разрез. Под его руководством разрез не только сохранил, но и приумножил свой технический потенциал. В этот период внедрены и модернизированы буровые установки, построены производственное

здание автотракторного парка, обогатительная фабрика, сортировочный комплекс на станции «Речная», создан цех металлоконструкций. Николай Османович является соавтором изобретения простейшего взрывчатого вещества гранулит-НП. Своевременно решались и текущие социальные вопросы разреза: строительство детских садов, пионерского лагеря и базы отдыха, жилья для трудящихся и их семей. Николай Османович не раз избирался депутатом городского Совета. За безупречный добросовестный труд Николай Османович награжден орденом Трудового Красного Знамени, орденом «Знак почета», медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» III степени, медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени, удостоен звания «Заслуженный шахтер». Уходя на заслуженный отдых, Николай Османович в числе памятных сувениров получил символический ключ от главного пульта управления разрезом.

### 30 ноября

Евгений Сергеевич Мусохранов, Герой Социалистического Труда, бригадир горнорабочих очистного забоя шахты «Юбилейная» (Новокузнецк) родился в Салаире. Работал трактористом, бульдозеристом, проходчиком. В 1966 году начал трудиться на шахте «Юбилейная» в бригаде Г.Н. Смирнова. Вместе они добывали миллион тонн угля на гора, а затем и полтора миллиона. В декабре 1975 года Мусохранов стал бригадиром комсомольско-молодежной бригады. Ее основу составили 26 опытных мастеров, воспитанных бригадой Г.Н. Смирнова. 16 декабря 1976 года в один день две бригады шахты «Юбилейная» стали бригадами-миллионерами. Этот рекорд бригада Мусохранова повторила и на следующий год. Е.С. Мусохранов — кавалер орденов Ленина, Трудового Красного Знамени, знака «Шахтерская слава», лауреат премии Кузбасса 1974 года, награжден многими медалями, в том числе медалью «За особый вклад в развитие Кузбасса» II степени.

Продолжение  
в следующем номере



# ВЕКОВЫЕ ТРАДИЦИИ ГЕРОИЗМА

## ИСПОЛНИЛОСЬ 100 ЛЕТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ГОРНОСПАСАТЕЛЬНОЙ СЛУЖБЕ РОССИИ

Началом организации государственной горноспасательной службы России считается 6 июля 1922 года. Все ранее созданные на угольных шахтах и рудниках по добыче железных и полиметаллических руд горноспасательные станции были переданы в ведение Всероссийского Совета Народного Хозяйства и на них были возложены задачи по борьбе со стихийными бедствиями во всех без

исключения горнопромышленных предприятиях (борьба с газами, обвалами, взрывами, пожарами и затоплениями).

К 1924 году в стране действовало 33 горноспасательные станции. Из них: в Донбассе — 22, на Урале — 4, в Кузбассе — 3, в Средней Азии — 2, на Дальнем Востоке — 1 и в Криворожском бассейне — 1. Эти станции организовывались не только на уголь-

ных шахтах, но и на рудниках по добыче железных и полиметаллических руд.

В 1931 году руководство деятельностью горноспасательных станций, а их насчитывалось уже 52, было передано в Управление противовоздушной обороны и военспецчастей Наркомтяжпрома СССР.

В 1930-е годы горноспасательное дело в России получило новый виток развития: при горноспасательных станциях и пунктах начали организовывать газоаналитические лаборатории для осуществления систематического контроля за состоянием пылегазового режима и проветривания выработок шахт, а также проб воздуха и пыли для последующего анализа с помощью лабораторных приборов.

Бурное развитие угольной промышленности в послевоенный период, сложные горно-геологические и горнотехнические условия действующих и строящихся шахт вызвали необходимость дальнейшего усиления горноспасательной службы, создания новых подразделений.

В 1966 году в связи с упразднением совнархозов система ВГСЧ



была децентрализована путем образования управлений ВГСЧ в отраслевых министерствах промышленности СССР.

В 2010 году руководство деятельностью военизированных горноспасательных частей возложено на МЧС России.

Кладовые под землей люди открывали дорогой ценой. История горноспасательного дела полна героизмом, интересными фактами, научными открытиями, громкими именами, судьбоносными поворотами, новыми вехами.

Учитывая высокий уровень развития горной промышленности в Кузбассе, торжественные мероприятия, посвященные 100-летию создания государственной горноспасательной службы России, прошли именно в Кемеровской области. Участие в торжествах приняли специалисты из 17 стран мира.

Основным событием стали Всероссийские соревнования по тактической подготовке работников аварийно-спасательных служб, аварийно-спасательных формирований, выполняющих горноспаса-

тельные работы. В соревнованиях приняли участие 18 команд.

Основные этапы соревнований прошли на базе филиала «Кемеровский ВГСЧ» ФГУП «ВГСЧ», на территории двух подразделений, расположенных в Березовском и Ленинске-Кузнецком.

На площадках Кузбасского государственного технического университета проведены мастер-классы, выставки горноспасательного оборудования и техники. Пленарное заседание прошло в конференц-зале Ледового дворца «Кузбасс» по вопросу развития горноспасательного дела в России с участием командного состава ВГСЧ, руководителей горнодобывающих предприятий, ветеранов ВГСЧ и представителей Минэнерго России, Минпромторга России, Ростехнадзора.

Занимательными были экскурсии профессионального характера как для всех участников, так и для команд-участниц соревнований и приглашенных гостей.

На Московской площади развернули выставку техники для ликвидации аварийных ситуаций на шахтах и разрезах. Среди 50 единиц техники был оперативный автомобиль повышенной проходимости на базе Газель NEXТ-Садко. Он приехал в Кузбасс из Мурманской области своим ходом в рамках полевых испытаний. На выставке также продемонстрировали перспективные образцы горноспасательного оборудования.

На арене Ледового дворца «Кузбасс» в Кемерове состоялся торжественный концерт, где были отмечены наиболее отличившиеся работники ВГСЧ. Ведущим мероприятия стал известный музыкант Александр Маршал, который также исполнил свои хиты и новые патристические песни.

— Нашей стране повезло, что у нас есть такая служба! Они всегда приходят на помощь людям, которые попадают в беду. То, что они делают, невозможно описать словами. Мне очень приятно стать частью сегодняшнего праздника, — сказал музыкант.

Особое внимание на празднике было уделено вдовам и родственникам погибших горноспасателей, а также ветеранам ВГСЧ.

Фото с сайта АКО



- ЖУРНАЛ НА РАЗРЕЗЕ
- ПРОКОПЬЕВСКИЙ ПОТЕНЦИАЛ
- ДЫРЫ В СУДОСТРОЕНИИ



РЕПОРТАЖ



*Игорь Семенов, автор статьи*

# РАБОТАЕТ РАЗРЕЗА ОРГАНИЗМ

**КОГДА В ПРОКОПЬЕВСКЕ ДЕЙСТВОВАЛИ ШАХТЫ, ТО МНЕ КАК ЖУРНАЛИСТУ ТОЖЕ ПРИХОДИЛОСЬ ПО РАБОТЕ СПУСКАТЬСЯ ПОД ЗЕМЛЮ**

Очень нечасто, правда, и ненадолго. Но прочувствовать обстановку, условия, в каких трудятся шахтеры, хватало. Выйдешь на гора и даже пасмурному солнышку улыбаешься. И думалось мне тогда, что работа на разрезах — это в сравнении с подземной добычей совсем просто.

Иллюзию такого заблуждения подпитывали нечастые поездки на конкурсы профсоревнований среди белазистов и экскаваторщиков. Проедешь в вахтовке минут десять, выйдешь в каком-то закутке на разрезе, где на небольшой площадке будут крутить «восьмерки» БЕЛАЗы, а экскаваторы огромным ковшом играть в мяч или закрывать спичечный коробок. Красиво, конечно. Мощь чувствуется. Но то, что на тебе лишь каска и нет ни свитильника, ни самоспасателя, как-то расхолаживает. Естественные свет

и воздух повсюду. Загорать можно и воздушные ванны принимать. Да работа почти на природе! В эту поездку на разрез все получилось слегка иначе.

Компания «Газпромнефть — смазочные материалы» предложила журналистам пресс-тур на угольный разрез на участке недр «Новоказанский-2». Проектная мощность участка составляет 5,5 миллиона тонн угля в год с запасами 329 миллионов тонн угля. Короче, копать тут можно долго.

Журналистов вместе с телеоператорами и фотографами набралось больше десятка. Не все кузбасские, были и те, что приехали издалека. Примерно за час мы добрались из центра Новокузнецка до административного комплекса разреза. Здесь я впервые оказался на инструктаже по безопасности. Перед спусками в шахту всегда был такой

инструктаж. С демонстрацией, как включаться в самоспасатель, куда идти по подземным выработкам, если вдруг что... А перед посещением разреза — впервые. Казалось, ну что там может быть опасного? Не лезь под колеса и не прыгай с обрыва. Вот и все. Но инструктаж показал, что разрез — это не какая-то яма в земле, а мощный промышленный объект. В первую очередь — опасное производство.

Тут нужно держаться в тридцати метрах от высоковольтного оборудования. А оно на разрезе имеется в немалом количестве. Есть объекты с напряжением три, пять тысяч вольт и даже подстанция на 110 тысяч вольт. И все это связано линиями электропередач и кабелями. Рядом с ними тоже лучше рядом не быть. Если нарушена изоляция кабеля, есть риск возникновения «шагового напряжения».



Тут не то что «не влезай — убьет», тут актуально «вообще шагу не делай — убьет».

— Шаговое напряжение можно почувствовать по некоторым признакам, — объясняют нам на инструктаже. — Например, ощущается мандраж в руках, покалывание. Признаком может быть сбивчивое дыхание, сильное сердцебиение, аритмия. Все! Встали и не отрывая стопы от земли и друг от друга медленно отходите назад на безопасное расстояние. Пятьдесят метров точно будет достаточно.

Плюс могут быть обрушения горных масс. Ближе, чем на пять метров, к краю откоса подходить нельзя. И смотреть, чтобы близко к образовавшимся трещинам в земле не оказаться. Такое тут тоже может быть. Маловероятно, но может. Ну а взрывные работы мы вообще не увидим. Не положено. Место, где и когда взрывают, даже военизированная охрана оцепляет.

Вышли мы с АБК, получили каски и сели в вахтовку. Погода отличная, за окнами зелень, настоящий лес. Можно сказать, что почти красиво. Почти, потому как видно, что рядом работает промышленный объект. Зеленый лес буквально обрезается обочиной технологической дороги. Резко, и бескомпромиссно. Все, что мешает работе — выкорчевывается, срезается, убирается словно рукой гиганта.

Болтаемся в вахтовке примерно час. Трясет, но всем весело. Вроде как приключение для журналистов. Разговаривать крайне трудно, мешает шум. Подумалось: тут не вздремнешь по дороге к рабочему месту, как в междугороднем автобусе.

Доехали до ремонтной площадки. Ничего капитального из объектов нет. Вагончики с табличками принтерной печати, по которым можно понять, чей вагончик или что в вагончике. Кабеля, линии электропередач, бочки, бухты, строй складированных дорожных знаков и техника в разной степени разобранности. Ремонт. Здесь будут сейчас проводить новую экспериментальную диагностику БЕЛАЗа и экскаватора.

Сейчас за техникой особо внимательно нужно следить. Далеко не факт, что нужные запчасти могут быть так же доступны, как и до введения санкций. Кому-то по той же причине пришлось сменить производителя расходных материалов, типа масел, и неизвестно, как они себя покажут на производстве. У кого-то обслуживание техники прекратилось зарубежными производителями. Короче, бережней надо с железными лошадками. Важно заранее выявить, что в машине нужно починить, заменить, чтобы не случилась серьезная поломка. Иначе, как минимум, незапланированный простой. А время — деньги.

## **ИНСТРУКТАЖ ПОКАЗАЛ, ЧТО РАЗРЕЗ — ЭТО НЕ КАКАЯ-ТО ЯМА В ЗЕМЛЕ, А МОЩНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОБЪЕКТ**

Для диагностики можно взять у техника масло на анализ. Она как кровь у человека. Покажет — здоров или нет. Если содержание железа, свинца или меди повышено, то уже понятно, что «болит». Собранные анализы-образцы обычно отправляют на экспертизу заграничному производителю техники или самого масла. Результаты ждать приходится до месяца. И тут как нельзя кстати подоспела разработка «Газпромнефти».

Этой цифровой платформе не грозит отключение, так как она полностью собственная отечественная разработка. На гонке «Шелковый путь» лаборатория обслуживала команду «МАЗ». На разрезах тоже своего рода гонка. Только строго регламентированная. Вон они, БЕЛАЗы, снуют среди экскаваторов. Сверху хорошо видно. Если хоть одна из этих огромных машин сломается и встанет посреди дороги или перестанет черпать уголь, то весь этот стройный танец нарушится.

— Система, которую нам предложили, интересная. Применять будем, — говорит Евгений Куценко, старший механик. — Надеюсь, она нам поможет вовремя выявлять «болячки» у техники. И уж точно сэкономим на диагностике по времени. Например, если какая-то деталь, узел вышли из строя, то на диагностику обычно требуется 24 часа. Тут на все уйдет всего лишь меньше часа. Мы быстро узнаем, что вышло из строя, что скоро может «полететь» и, соответственно, предупредить поломку. Пока новую разработку будем применять параллельно с обычной диагностикой. Один час погоды не делает. А если дело пойдет, то мы в будущем будем экономить каждый раз почти сутки.

Дальше поехали на смотровую площадку. Пыль клубами, форточки пришлось закрыть. Душно, жарко, трясет неимоверно. Приехали. Опять съемка.

Выгрузились, расставили камеры, запустили квадрокоптер, беседуем со специалистами. Всего в паре метров от нас проносятся БЕЛАЗы. Туда-сюда без перерыва. Работает огромный организм разреза. Со смотровой площадки это особенно хорошо видно. Небо как из другого мира. Вверху синева и покой, внизу пыль и рев. Там над обрывами — зелень и лес, тут — камни доисторических времен. Вон оно — время, полосами пород окольцевало периметр разреза. А горняки все глубже роют.

Мы давно выбились из графика. Едем обратно. Веселья уже нет. Тряска и пыль всех добила. Вроде бы не уголь добывали, а устали конкретно. Невеселые думы посещают — тут ведь везде был лес. Такой же, как чуть вдалеке от обочины технологической дороги. А рядом с обочиной просто жуть порой видишь. Вот березовая рощица. Была. Но дорога нарушила естественное движение воды. Место заболотилось и теперь из жижи торчат черные, покосившиеся стволы деревьев. Какими они

были красивыми, видно по их более счастливым соседям, кого не коснулась болотная муть. А ведь лес тут был повсюду. Понимаю, что уголь нужен, рабочие места нужны. Все равно осадок на душе. Думается, уж лучше смотреть на борта подземных выработок, чем на такую природу. Успокаиваю себя мыслью, что когда-нибудь эти земли рекультивируют. Но это будет очень не скоро.

Наконец-то мы приехали обратно к административному зданию. Сдали каски, умылись, слегка отряхнулись от пыли. Мы не добывали уголь, но если каждый день мне бы приходилось вот так работать как журналисту... Часами за смену терпеть тряску. Глотать пыль. Жариться на солнце или мерзнуть под порывами ветра. И при этом заниматься ремонтом техники, которая внезапно встала?! Да уж, если технология себя хорошо рекомендует, то Кузбасс будет считаться ее родиной, откуда она распространится по всей России, по самым разным регионам и отраслям промышленности.

Получается, мы сегодня были свидетелями зарождения чего-то нового и грандиозного? Возможно. Надо будет на всякий случай запомнить этот день.

## ДЛЯ БУДУЩИХ ПОКОЛЕНИЙ

**Евгений Перфильев, исполняющий обязанности министра экологии, природопользования и лесного хозяйства Республики Саха (Якутия), посетил объекты горно-обогатительного комплекса «Денисовский» компании «Колмар»: очистные сооружения и отстойники шахтных вод.**

Очистные сооружения шахтных вод «ГОК «Денисовский» построены и введены в эксплуатацию в 2018-2020 годах. Затраты за период строительства и эксплуатации составили 1 755,6 млн рублей. В этом году в качестве пилотных испытаний в весенний период осуществлено устройство дополнительного слоя природного сорбента

аргиллита на фильтрующую дамбу отстойника шахтных вод, проведены работы по зачистке от накопленного шлама и произведена замена гидроизоляционного слоя. Ведется строительство дополнительного отстойника. Стоимость выполненных работ превышает 148 млн рублей.

— Мы прилагаем максимум усилий для того, чтобы на наших промышленных объектах использовались самые современные технологии, позволяющие не только повысить производительность, но и минимизировать вредное воздействие на окружающую среду, сохранить уникальную хрупкую природу для будущих поколений, — сказал Артем Левин, генеральный директор ООО «УК «Колмар».

Несмотря на то, что подземный способ добычи оказывает минимальное воздействие на ликвидацию растительности, компанией проводится рекультивация нарушенных земель. В 2022 году запланировано восстановить более 600 га. В зоне деятельности предприятия осуществляется мониторинг на содержание химических веществ в почве, атмосферном воздухе, поверхностных и сточных водах.

Компания «Колмар» на регулярной основе участвует в реализации лесоклиматических проектов «Сохраним лес», «Сад памяти», а также в благоустройстве и санитарной очистке территории поселений Нерюнгринского района.

# ПРОКОПЬЕВСК СВЕЖИМ ВЗГЛЯДОМ

**ОПЫТ РАБОТЫ С УГЛЕДОБЫВАЮЩИМИ  
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ПОМОГАЕТ АЛЕКСАНДРЕ  
МЯГКОЙ ПЛАНИРОВАТЬ ЭКОНОМИКУ ГОРОДА**



Александра Мягкая, заместитель по промышленности и развитию предпринимательства Прокопьевска, на свой пост заступила весной текущего года.

О своем профессиональном опыте «УК» попросил Александру Мягкую рассказать подробнее.

Дело серьезное — человек в ответе и за промышленность, и за предпринимательство. Ранее этими сферами занимались разные замы. Но произошли изменения на областном уровне — создано Министерство промышленности и торговли Кузбасса. То есть объединение сфер произошло в региональном масштабе. Администрации городов тоже адаптировали свою структуру под областную.

— В киселевском филиале горного техникума имени Романова я преподавала ряд правовых дисциплин, в том числе на тему налогов, профессиональной безопасности и так далее, — рассказывает Александра Мягкая. — Занималась индивидуальным предпринимательством в сфере торговли. В

новосибирском Союзе малых предприятий отвечала за направление угольной тематики. Работала на телевидении, в сфере водоснабжения, в администрации города Киселевска — в правовом отделе.

Крутой разворот в жизни и в профессиональной деятельности произошел, когда возглавила комитет по управлению муниципальным имуществом Киселевска. До этого работала юристконсульт на угледобывающем предприятии. Опыт получила колоссальный в администрации Киселевска. Вообще пост председателя комитета очень ответственный. Ведь во многом от работы комитета зависит наполняемость городского бюджета, а значит, и его возможности по социальным направлениям, по благоустройству и так далее.

Работала с недропользователями, то есть с угледобывающими предприятиями. Что, согласитесь, полезный опыт и для работы в Прокопьевске. То есть я знаю вопросы и недропользования, и рекультивации. Поэтому одно из

главных направлений в моей работе — это рекультивация земель ныне закрытых прокопьевских шахт. Это то, чем я и занималась в комитете. То есть экологическое направление у меня в приоритете. Для жителей шахтерских городов тема очень актуальная.

На территории Прокопьевска сейчас работают четыре недропользователя, добывающих уголь. А в Киселевске девять. Опыт работы в этой сфере у меня хороший.

**— Вы вступили в должность девятого марта. Что вы за полгода узнали о Прокопьевске нового? Какие направления в своей работе на основе этой информации считаете наиболее приоритетными?**

— Киселевск и Прокопьевск города-братья. У них много общего. Киселевчане посещают прокопьевские торговые центры, отдыхают в Зенковском парке, в Молодежном. Так что Прокопьевск не был для меня чем-то незнакомым. На уровне жителя.

## В ТОМИ МУКСУН И НЕЛЬМА

**Почти 150 тысяч мальков сиговых рыб выпустили в реку Томь в рамках комплекса УК «Кузбассразрезуголь».**

«Зарыбление — один из методов компенсации (восстановления) водных биоресурсов, затронутых при отработке участков угольных месторождений, — комментирует и.о. заместителя директора АО «УК «Кузбассразрезуголь» по экологии, промышленной безопасности и землепользованию Захар Сапурин. — Естественного воспроизводства рыбы недостаточно, поэтому искусственное восстановление популяции необходимо для экологического баланса и сохранения биологического разнообразия.

Молодняк муксуна и нельмы выпущен в Томь в районе Томска, где самые подходящие условия для доращивания мальков и их успешной адаптации к среде обитания. Такой подход позволяет малькам легко приспособиться к новым местам обитания, чтобы в дальнейшем отправиться на нерест в кузбасские реки.

Также УК «Кузбассразрезуголь» приняла участие по очистке от мусора берегов водных объектов в рамках всероссийской акции «Вода России». Это часть федерального проекта «Сохранение уникальных водных объектов» национального проекта «Экология». Специалисты аппарата компании и филиала «Кедровский угольный разрез» навели порядок на берегу реки Чесноковка в Кемеровском районе.

— Такие акции мы проводим два раза в год. Это уже традиция, — отмечает Дмитрий Антоненко, главный технолог филиала «Кедровский угольный разрез». — Очищаем прибрежную территорию и русло от пластика, веток и прочего мусора.

Заступив на должность замглавы, я погрузилась в информацию, более близкое знакомство с экономикой и структурой Прокопьевска. Вижу, что работа с закрытыми угольными предприятиями по рекультивации уже была начата, теперь ее нужно довести до результата. Уже объездила все объекты. Экологическая безопасность прежде всего.

Второй актуальный блок, который требует реализации, — это помощь нашим обрабатывающим и машиностроительным предприятиям, работающим на импортозамещение. А также развитие предпринимательского сообщества. Тоже важная сфера. Ведь сегодня треть поступлений в бюджет Прокопьевска — результат деятельности предпринимателей и самозанятых. Могу сказать, что местный совет предпринимателей активно работает. Мы уже несколько раз собирались, подготовили ряд предложений и направили уполномоченному по правам предпринимателей Кемеровской области. Назначили уполномоченного по правам по городу Прокопьевску — Юрия Котова.

**— Сейчас на уровне государства объявлен полугодовой мораторий на банкротство юрлиц и даже физических лиц. Эта мера реально может помочь прокопьевским предпринимателям?**

— Конечно, ведь сегодня непростая экономическая ситуация, и у некоторых предпринимателей из-за разрыва логистических цепочек, к примеру, могут возникнуть проблемы в бизнесе. Увеличены ключевые ставки по кредитам. Все это может привести к задолженностям по налогам. Ранее из-за такой задолженности налоговые органы могли ини-

цировать процедуру банкротства против должника. Теперь же на полгода объявлен мораторий на такие действия. Эта мера позволяет дать время предпринимателям, чтобы решить создавшиеся проблемы. Есть время выйти в плюс.

**— Санкции ударили по каким-то прокопьевским предприятиям и организациям? По туристическим фирмам точно ударили. Но они и от противозаболеваемости мер пострадали основательно. Кто еще оказался в зоне риска?**

— Предприятия, которые работают на импортном оборудовании. Тот же угледобывающий комплекс. Карьерная техника у многих импортная, а к запасным частям теперь доступ ограничен. Но санкции сыграли на руку местным машиностроительным предприятиям. У них появилась возможность проявить свой потенциал и продвинуть свою продукцию на рынке. Изучить ситуацию на рынке, найти образовавшуюся нишу для себя, переориентировать, перепрофилировать производство.

Я пока посетила два крупных машиностроительных предприятия — «Новотранс» и «КузбассГрупп». Оба меня впечатлили. «Новотранс» — это мощный завод всероссийского масштаба. Молодое предприятие «КузбассГрупп» характерно своими новыми станками, гибким подходом к изменениям на рынке сбыта — то, что так необходимо в современных реалиях. Впереди у меня еще много визитов на машиностроительные предприятия Прокопьевска, более тесное знакомство с производствами.

Могу сказать, что Киселевск более монозависим от угольной промышленности. В Прокопьевске

## СПРАВКА

Александра Андреевна родилась в Киселевске, где и проживает сегодня. Образование юридическое. Замужем почти семнадцать лет, дочка — школьница. Первая запись в трудовой книжке — «специалист отдела кадров» компании «Прокопьевскуголь». После «Прокопьевскугля» преподавала в горном техникуме, занималась юридическими вопросами в Союзе малых предприятий в Новосибирске, последние два года возглавляла Комитет по управлению муниципальным имуществом Киселевска.

куда шире представлен машиностроительный и обрабатывающий сегмент и предпринимательство сильнее развито. Это очень хорошо для города, для его развития. Еще один плюс, открывающий большие возможности, — предстоящая газификация Прокопьевска. Работа по этому проекту продолжается и будет завершена. В настоящее время ведется разработка проектно-сметной документации, в ближайшей перспективе строительство распределительных газопроводов с дальнейшим подключением к газоснабжению предприятий, котельных и частных домовладений.

**— Ориентироваться на рынке, реагировать на его изменения должно уметь руководство предприятий. Оно лучше знает свой сектор, свои возможности. А как**

**предприятиям может помочь администрация города?**

— Помочь участвовать в разных программах поддержки, типа ТОСЭРа. Мы можем оказать помощь в консультациях и преодолении административных барьеров. Ведь чтобы получить меры поддержки, нужно заполнить, оформить немало документов. Это обязательное условие, потому как важно, чтобы помощь получили только те, кому она необходима и где она будет иметь положительный экономический эффект. Мы знаем, как это сделать быстро и правильно. Поверьте, это значительная помощь — рассказать о возможностях для конкретного предприятия, помочь выбрать направление, выполнить все требования. Нередко люди даже не знают, какие есть меры поддержки и тем более не знают, как правильно оформить все документы.

Как раз в этом могут помочь наши специалисты.

**— Ваш стиль руководства соответствует вашей фамилии или наоборот?**

— Вообще-то фамилия у меня не от рождения, а от мужа. Я себя не считаю мягкой, но уверена, что в коллективе не место конфликтам. Все вопросы должны решаться в процессе диалога. Я за то, чтобы люди себя комфортно чувствовали на рабочих местах, иначе это может негативно сказаться на результате. В то же время я понимаю, что порой нужно строго спрашивать по поводу исполнения поставленных задач. Все направления должны быть реализованы, причем в установленные сроки. И сотрудники, я вижу, справляются. Все молодцы.

Семен Валерьев

## ОТВАЛЫ ИЗУМИТЕЛЬНЫ...

в качестве ферм по связыванию углекислого газа

**Андрей Куприянов, заведующий отделом Кузбасского ботанического сада, профессор, считает, что старые методы рекультивации исчерпали себя.**

— Мировой тренд — сохранение биологического разнообразия, — говорит профессор Куприянов. — Рекультивация в нынешнем понимании никак с этим не соотносится, а добыча угля у нас будет расти, что бы ни говорилось о зеленой экономике. Поэтому я считаю, что сейчас уместны природоподобные технологии восстановления растительных покровов на отвалах. У нас разработана наилучшая доступная технология по биологической рекультивации, которая регламентирует их.

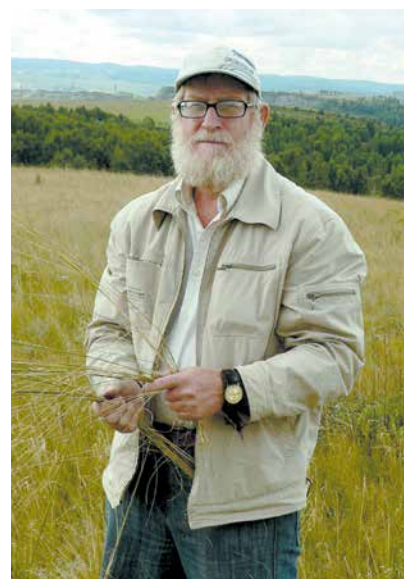
Группа специалистов, применившая методы Куприянова на экспериментальных полигонах, была приятно удивлена результатами. В Беловском районе способом реставрации растительного покрова удалось восстановить ковыльную

степь на бывших разрезах за четыре года — вместо 10 лет естественного зарастания. При этом на участке выросло 40-50 видов растений вместо 20. Для этого понадобилось скосить сено на Бачатских сопках, измельчить его и нанести травяно-семенную смесь на отвал. Речь идет, конечно, о биологическом этапе рекультивации, до этого отвала нужно подготовить технически.

Другой способ — реконструкция растительного покрова на отвалах. Его смысл в том, чтобы с участков, подлежащих промышленной выработке, сначала снимать жизнеспособный слой, хранить его, а затем снова наносить на отвал после завершения работ. Такой опыт есть, ему всего три года, порядка 40 видов флоры удалось таким образом восстановить.

Есть у Андрея Николаевича и ключ к решению проблемы углеродного следа.

— Отвалы являются изумительными фермами по связыванию углекислого газа, — пояснил он. —



На отвалах сажать сосну, 40 лет выращивать лес, а затем использовать древесину без сжигания, в доски например. Как только лес убрали, посадили новый. Таким образом отвалы могут быть использованы рационально.



# В ОЖИДАНИИ ШТИЛЯ

**ПРОБЛЕМЫ С ТРАНСПОРТИРОВКОЙ НАШЕГО УГЛЯ ВСЕГДА БЫЛИ БОЛЕЕ НАСУЩНЫЕ, ЧЕМ, НАВЕРНОЕ, САМА ДОБЫЧА. КАК ЖЕ ПЛАНИРОВАТЬ ТЕПЕРЬ?**

Ситуация на российском рынке морских перевозок и судостроения, конечно, не могла не измениться в связи с бурными событиями последних трех месяцев. Иностранные производители и поставщики резко и в корне пересмотрели свои взаимоотношения с российскими коллегами: кто-то заморозил отношения, а кто-то и совсем ушел, громко хлопнув дверью. Требуется не только перенаправить привычные логистические цепочки, но по-новому взглянуть на базис отрасли. Под ударом оказалось все, что касается перевозок, — от логистики до судостроения.

## Дойти до заказчика

Отказ крупных контейнерных операторов работать с российскими грузами и заходить в порты РФ серьезно повлиял на контейнерооборот терминалов Черноморского и Балтийского бассейнов. В их числе не только европейские гиганты, специализирующиеся на морских грузовых перевозках и обслуживании портовых терминалов, таких как Maersk, MSC, CMA CGM, Hapag-Lloyd, но и азиатские транспортные компании: тайваньская Yang Ming и сингапурская Ocean Network Express. Что касается динамики морских сообще-

ний между Дальним Востоком и АТР, то здесь ситуация немного лучше за счет более короткого транспортного плеча. На место крупных игроков приходят другие, сравнительно небольшие операторы контейнерных линий. Однако их сервис пока сложно сравнить с налаженной логистикой топовых компаний.

Так же возникла проблема с самими контейнерами: компании, уходя, конечно, забирают свои грузовые емкости. До введения санкций против РФ на отечественном рынке находилось 1,5 миллиона контейнеров. Около половины, то есть порядка 700 тысяч, принадлежали иностранным морским операторам — Maersk, MSC, CMA CGM и другим.

Сегодня перед участниками рынка стоит задача в срочном порядке восполнить дефицит: часть контейнеров предполагается закупить за рубежом, а часть, вероятно, поставит российская промышленность. Хотя, по официальным данным, до нынешнего момента в стране выпускалось около 6–12 тысяч контейнеров в год, это всего лишь около одного процента от потребности рынка.

Крупнейший российский производитель универсальных и специ-



ализированных контейнеров «PM Рейл Абаканвагонмаш» работает со 100-процентной загрузкой. И его специалисты констатируют, что Россия не сможет в одиночку справиться с контейнерным дефицитом без помощи крупнейшего в мире производителя — Китая, на долю которого приходится до 97 процентов глобального производства. Годовой план «PM Рейл» на 2022 год — 8 тысяч штук, и производитель готов увеличить мощности в течение ближайших полутора-двух лет, однако обязательным условием для этого является господдержка и гарантированный спрос.

И еще: в структуре парка контейнеров на территории России около 31 процента принадлежит нерезидентам (не морским линиям), которые не планируют закрывать бизнес в России, а наоборот — активно наращивают его. В итоге замещение выпадающего объема контейнеров морских линий может произойти быстрее, чем предрекают пессимисты.

### «Дыры» в судостроительной отрасли

До сих пор российские верфи получали из Европы большинство необходимого оборудования, как для судостроения, так и для обслуживания портов.

В этом числе практически все судовые двигатели для гражданско-судостроения. Главные поставщики: финская Wartsila, немецкий MAN, на третьем месте китайская WinGD. Это дизель-генераторы, которым практически нет альтернативы. У нас изготавливают аналоги небольшой мощности, которых явно недостаточно.

Вот только краткий список потерь основных поставщиков для жизнеобеспечения судостроительной отрасли:

Ушла Wartsila — финская публичная машиностроительная компания, которая производит машинное и прочее оборудование для морского и энергетического рынков, а также поставляет комплексные решения для полного жизненного цикла оборудования.

Mitsubishi Heavy Industries, Ltd — японская многонациональная

корпорация в области машиностроения, электрооборудования и электроники, одна из крупнейших японских судостроительных компаний, строивших как коммерческие, так и военные корабли.

Японская Yanmar, основной поставщик на российский рынок дизельных генераторов, валогенераторов, мотопомп и двигателей различной мощности.

AMD и Intel, разработчики и производители электронных устройств и компьютерных компонентов, отказались поставлять микрочипы, что ударит по судостроению так же, как по всем остальным отраслям.

В чем мы практически не зависим от иностранных производителей — это ледоколы. Атомные реакторы, турбогенераторы, электродвигатели и даже валы, на которые передается вращение, делают в России. Кстати, на ледоколах и судовая электроника вся отечественная — от НПО «Аврора». Но сможет ли предприятие справиться с производством для всех судов России?

Ну что ж, все это сейчас выглядит довольно печально, но можно сказать, что свято место пусто не бывает. Аналитики прогнозируют наращивание объемов сотрудничества и вывод на рынок поставщиков из Китая, Турции и Южной Кореи. Кстати, опыт уже есть.

### Теперь все — китайское?

Что касается двигателей, то в теории вышеупомянутая WinGD может полностью заменить выбывших игроков. Компания работает по локализованным технологиям швейцарской Sulzer и все той же Wartsila и не первый день уже поставляет крупные партии на международный рынок. Двигатели WinGD ставят на контейнеровозы и большие балкеры.

Наши специалисты работали с такими брендами, как Weichai, Yuchai, SJMATEK, JMC, Gurdesan, Aksis, и отзывы довольно положительные.

Так, продукция «Weichai Power» marine engine», гигантской индустрии, направленной на производство профессиональных судовых агрегатов, применяется в России на речных и морских судах уже более

20 лет. Сегодня дизельные и газовые двигатели Baudouin выпускаются на территории нашей страны: в 2018 году было создано ООО «КАМАЗ ВЕЙЧАЙ», совместное предприятие WEICHAI Group и российской компании ПАО «КАМАЗ». Также заключено соглашение между ООО «Промышленные компоненты КАМАЗ» и одним из ведущих производителей винторулевых комплексов (ВРК) Китая — «SJMATEK (Suzhou) Marine Machine Co., Ltd.» — о сотрудничестве и локализации производства ВРК на территории России.

Не первый год через Армению в Россию доставляются судовые деррик-краны, подвижные фермы, порталные погрузчики и тележки с подъемными кранами турецкой Gurdesan.

Президент Palfinger (крупнейшего в Австрии производителя грузоподъемного оборудования) Герберт Ортнер еще в 2014 году заявил, что именно антироссийские санкции Запада ускорили договоренности о создании сразу двух совместных с КАМАЗом предприятий. «ПАЛФИНГЕР СНГ» со штаб-квартирой в Санкт-Петербурге является одной из крупнейших бизнес-единиц в структуре концерна. В состав «ПАЛФИНГЕР СНГ» входят крупнейший в России завод краноманипуляторов «ИНМАН», ведущий производитель и поставщик гидравлических манипуляторов и крюковых погрузчиков группа компаний «Подъемные Машины», которая включает в себя Великолукский и Соломбальский машиностроительные заводы. На сегодняшний день нет информации о том, что компания уходит с российского рынка.

Но, конечно, говорить, что все осталось как прежде, не стоит. Каждая из этих компаний может в любой момент развернуться и уйти, как это сделали многие другие. И главный вопрос: что мы сегодня и в самом деле можем выпускать сами?

### Нет, не все китайское?

Посмотрим, чего к настоящему моменту достигли наши производители, обеспечивающие транспортировку товаров по морскому пути.



*В настоящее время на различных этапах находятся сразу несколько крупных инвестиционных проектов по созданию новых и техническому перевооружению действующих судостроительных мощностей.*

Компания «Судовые Проекты и Технологии» «СПиТ» — один из ведущих отечественных производителей систем зашивки сэндвич-панелями и судовой мебели, который также специализируется на судоремонте люковых закрытий и гидравлических систем. «СПиТ» располагает собственным конструкторским подразделением, монтажными бригадами и производственными мощностями на территории РФ.

Успешно работают под своей маркой производства «Силловые машины», «ПКФ «Лентранс», «ПСК «Ладога» по палубному оборудованию. По данным [www.kogabel.ru](http://www.kogabel.ru), успешно решены вопросы по замещению импортных комплектующих на российских производителей электрооборудования и автоматики компаниями «НТИ» и «ВНИИР-Прогресс». Реальной альтернативой известному производителю красок Jotun стали «Русские краски» и «ИНЕЛКА».

На днях в новостной среде прошла информация, что на нижегородском заводе «Красное Сормово» в кооперации с ЦС «Звездочка» наладили выпуск подруливающих устройств для сухогрузов проекта RSD59. Ранее комплектующие закупали в Германии.

Череповецкий судостроительный завод планирует полностью обеспечить российский буксирный флот и трюмные баржи класса «река-море» в ближайшие годы.

Зеленодольский судостроительный завод имени Горького (Татарстан) попал «под замес» санкций Трампа еще три года назад — за активы в Крыму и «стахановское строительство» для ВМФ России. Основной профиль предприятия — постройка современных кораблей и судов различного назначения. Сегодня на Зеленодольском сообщают, что нет никакой остановки или сокращений на производстве: завод продолжает работу.

Это только несколько примеров. Конечно, не все производства отлажены, а какие-то существуют пока только в виде проектов. И сервис никогда не был главным достоинством российской промышленности (что легкой, что тяжелой), и доверие клиентов придется завоевывать.

### Что с комплектующими?

По некоторым данным доля импортных компонентов в российском судостроении достигает 70 процентов. Многие отечественные производители сейчас срочно пытаются найти замену оборудованию, поставки которого были прекращены из-за антироссийских санкций. Комплектующие нужны немедленно хотя бы для достройки уже заказанного раннее.

«Коммерсант» сообщает о том, что у ЦКБ по СПК имени

Р.Е. Алексеева основные проблемы возникли с поставками двигателей и редукторов производства немецкого производителя MAN.

По мнению экспертов, ситуация в отрасли близка к критической: большинство проектов придется корректировать по срокам в сторону увеличения... По словам гендиректора ЦКБ Сергея Итальянцев, основной проблемой для предприятия в условиях санкций стала невозможность поставки двигателей и редукторов. «Остальные вопросы решаемы. Мы, в частности, уже пробовали ставить на суда российское оборудование для радиолокации и навигации», — рассказал господин Итальянцев:

«Нижегородский судостроительный завод «Красное Сормово», — сообщает издание, — планирует найти на азиатском или российском рынках альтернативу японским и финским двигателям, которые поставлялись на предприятие для строительства сухогрузов проекта RSD59». Завод сейчас договаривается с Китаем и Южной Кореей.

Специалисты подчеркивают, что в импортозамещении главная проблема в узости внутреннего рынка.

«Нет смысла налаживать серийное производство СКО, — считают аналитики и участники рынка, — если на него нет большого стабильного спроса. Необходимо либо создавать такой рынок и строить суда крупными сериями, либо, а лучше одновременно, развивать экспорт отечественного оборудования в дружественные страны. Также во избежание спекуляций необходимо контролировать приемлемый уровень цен на материалы и СКО, которые производятся в России».

Решить проблему с импортозамещением для судостроения помогут и российские ученые. Правительство России информирует, что в проектно-конструкторских бюро страны уже разрабатываются проекты судов и портового оборудования с учетом возможностей отечественных машиностроительных предприятий, поставляющих двигатели, якорно-швартовное оборудование, рулевые машины и другое СКО.

Евгения РАЙНЕШ



# **УГОЛЬ КУЗБАССА**

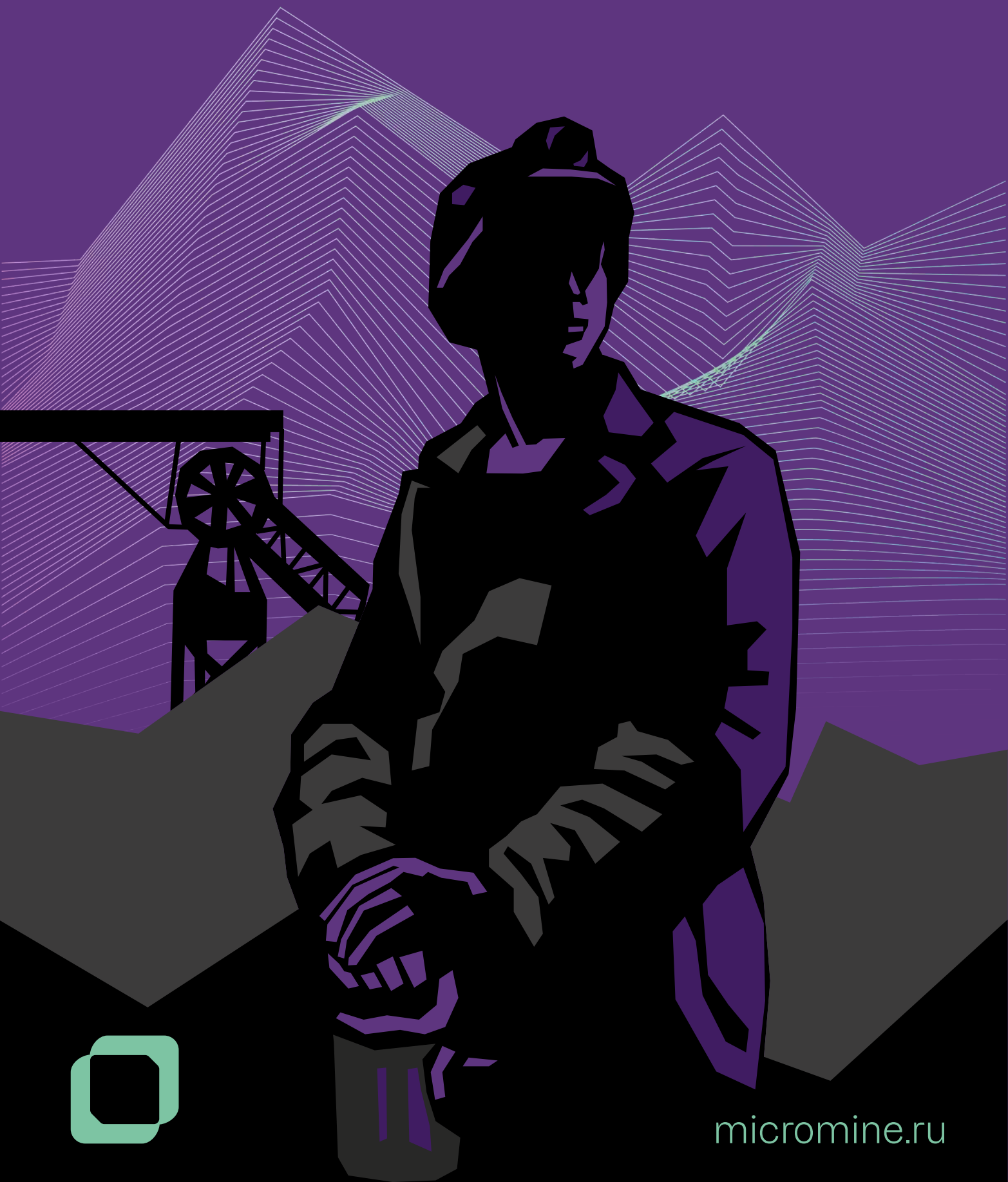
Поздравляем горняков,  
ветеранов угольной промышленности,  
наших надежных уважаемых партнеров  
с профессиональным праздником,

## **С ДНЕМ ШАХТЕРА!**

Успехов, здоровья, тепла и добра,  
И уголь всегда пусть идет на-гора!

Редколлегия  
и коллектив журнала  
«Уголь Кузбасса»

# С днём шахтёра!



[micromine.ru](http://micromine.ru)